

# NOTE DE SYNTHÈSE 2014

SUR LES ACTIVITÉS DE L'ANNÉE 2013

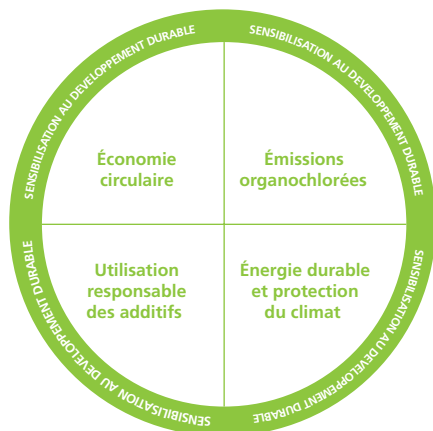
**vinyl** **plus**  
COMMITTED TO  
SUSTAINABLE DEVELOPMENT

# Défis et réalisations de l'Engagement Volontaire

Lancé en 2011, VinylPlus est le nouvel Engagement Volontaire décennal de développement durable de l'industrie européenne du PVC. Le programme VinylPlus a été conçu sur la base d'un dialogue ouvert entre les parties prenantes, comprenant industriels, ONG, législateurs, représentants de la société civile et utilisateurs de PVC.

Cinq défis majeurs ont été identifiés à partir des « Conditions systémiques du développement durable de la société humaine », établies par l'ONG *The Natural Step*.

Ce programme concerne l'UE-27 plus la Norvège et la Suisse.



Cette note de synthèse résume les progrès et les réalisations accomplis par VinylPlus en 2013 au titre de ces cinq défis. Toutes les informations qu'elle contient ont été vérifiées et certifiées par des contrôleurs indépendants.

En 2013, les dépenses de VinylPlus, y compris l'EuPC<sup>1</sup> et ses membres, se sont élevées à 6,3 millions d'euros.

Les projets et les activités sont décrits en détail sur [www.vinylplus.eu](http://www.vinylplus.eu).

<sup>1</sup> EuPC : Les Transformateurs européens de matières plastiques (*European Plastics Converters*) – [www.plasticsconverters.eu](http://www.plasticsconverters.eu)

En assurant une excellente isolation thermique, les profilés de fenêtre en PVC contribuent à l'efficacité énergétique des bâtiments

PHOTO : AVEC L'AIMABLE AUTORISATION DE REHAU

# DÉFI

**Économie circulaire : « Nous allons œuvrer à une gestion encore plus efficace et contrôlée du PVC tout au long de son cycle de vie. »**

## Recyclage

En dépit d'un contexte économique toujours défavorable, la quantité de PVC recyclé a connu une forte progression en 2013, pour atteindre 444 468 tonnes. Sur cette quantité, 435 083 tonnes ont été enregistrées et certifiées par Recovinyl, l'organisme constitué en 2003 dans le but de faciliter la collecte et le recyclage des déchets PVC. Cette progression s'explique notamment par la consolidation des flux de déchets et par la contribution au système Recovinyl des déchets industriels des plasturgistes.

En 2013, Recovinyl s'est concentré sur la mise en œuvre du concept de « marché tiré par la demande », consistant à consolider et à accroître les quantités de déchets de PVC recyclés en Europe en créant de la demande de PVC recyclé de la part des transformateurs, en aidant et motivant ces derniers à utiliser davantage de recyclé, ainsi que par la mise en place de trois niveaux d'agrément et de leurs protocoles de contrôle correspondants.

En 2013 également, Recovinyl a commencé à étudier les possibilités d'accroître les quantités recyclées dans le domaine des déchets PVC réglementés, comme par exemple les garnitures d'automobile et les emballages ménagers.

## VINYLOOP®

Vinyloop est une technologie de recyclage physique à base de solvant qui permet d'obtenir des compounds de PVC recyclé (PVC-R) de haute qualité à partir de déchets de fin de vie difficiles à traiter. VinyLoop, qui s'est surtout attaché en 2013 à améliorer l'efficacité du traitement des déchets contenant des fibres, a réussi à augmenter significativement le recyclage des bâches (802 tonnes, soit +55% par rapport à 2012). En outre, l'usine VinyLoop de Ferrare a pris la décision de proposer sa technologie en licence dans le monde entier.

## Les additifs hérités

Les additifs hérités sont des substances dont l'utilisation dans les produits en PVC a été abandonnée, mais qui subsistent dans le PVC recyclé. L'impact de la réglementation européenne sur les additifs hérités a été un thème sensible en 2013, du fait de la possible réduction des quantités de PVC recyclables qu'il risque d'entraîner. VinyPlus a intensifié sa coopération avec les autorités compétentes dans le but de traiter cette problématique.



## PHTALATES À FAIBLE POIDS MOLÉCULAIRE

En mars 2013, les autorités compétentes pour les règlements REACH<sup>2</sup> et CLP<sup>3</sup> (CARACAL) ont publié leur interprétation du règlement REACH pour ce qui concerne les recyclats contenant des phtalates à faible poids moléculaire. La publication de l'avis du Comité d'évaluation des risques (RAC) de l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) sur la demande d'autorisation est attendue pour septembre 2014.

## PLOMB

L'imposition de restrictions sur le plomb risquant d'avoir un effet très négatif sur le recyclage, VinylPlus a commandé en mars 2012 une étude

au cabinet conseil néerlandais Tauw ([www.tauw.com](http://www.tauw.com)) portant sur les conséquences socio économiques du recyclage des déchets contenant du plomb. L'étude a évalué l'impact potentiel d'une réglementation éventuelle qui limiterait la teneur en plomb des produits en PVC utilisés dans le BTP, pour la période de 2015 à 2050. En 2013, l'institut allemand Fabes ([www.fabes-online.de](http://www.fabes-online.de)) a réalisé une étude de modélisation de la migration du plomb dans l'eau en provenance des canalisations d'égout. Cette étude a mis en évidence des niveaux de migration très faibles, largement conformes aux normes de qualité environnementale des eaux de surface.

## Le Comité Économie circulaire

Grâce aux travaux du Comité « Économie circulaire », la nouvelle définition du recyclage établie par VinylPlus est maintenant intégrée à toutes les applications. L'industrie du revêtement mural a rejoint le Comité en 2013.

Dans le cadre des efforts déployés par l'industrie du PVC visant à utiliser des technologies innovantes pour le recyclage de 100 000 tonnes/an de PVC difficile à recycler, le Comité a visité l'usine d'EcoLoop en Allemagne ([www.ecoloop.eu/en](http://www.ecoloop.eu/en)) et l'usine de carbure de calcium d'Alzchem ([www.alzchem.com](http://www.alzchem.com)) en Bavière. Des ateliers, réunissant des représentants d'instituts de technologie, d'entreprises et d'associations, ont aussi permis d'identifier plusieurs pistes intéressantes dans le domaine de la R&D.



Déchets de tissus enduits PVC de Serge Ferrari destinés au recyclage à l'usine VinyLoop® de Ferrare en Italie

# DÉFI 2

**Emissions organochlorées : « nous contribuerons à faire en sorte que les composés organiques persistants ne s'accumulent pas dans la nature et que les autres émissions soient réduites. »**

## Transport sans risque

VinylPlus s'est fixé l'objectif « zéro accident » en matière d'émanations de CVM pendant le transport. Cet objectif a été à nouveau atteint en 2013.

Un groupe de travail composé de spécialistes a été spécialement constitué pour évaluer les risques liés au transport des principales matières premières. Ce groupe a produit un plan d'action pour recenser et évaluer les mesures déjà en place.

<sup>2</sup> REACH : Enregistrement, Évaluation, Autorisation et Restriction des produits CHimiques (*Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals*), un règlement de l'UE

<sup>3</sup> CLP : Règlement européen sur la classification, l'étiquetage et l'emballage des substances et mélanges chimiques (*European Regulation on Classification, Labelling and Packaging of chemical substances and mixtures*)



## DÉFI 3

**Utilisation responsable des additifs : « nous poursuivrons l'étude des additifs du PVC et adopterons progressivement des systèmes encore plus respectueux de l'environnement. »**

### Substitution du plomb

L'ESPA<sup>4</sup> et l'EuPC se sont engagés à substituer les stabilisants au plomb dans l'UE 27 d'ici la fin 2015. Cet engagement sera élargi à l'UE 28 en 2014. De 2007 à 2013, l'utilisation des stabilisants au plomb a reculé de 81 372 tonnes (soit -81,4%) dans l'UE 27.

### Plastifiants

Le remplacement du DEHP par des phtalates à haut poids moléculaire ou par d'autres plastifiants se poursuit. En 2013, l'ECHA a publié son rapport sur la révision des restrictions imposées au DINP et au DIDP dans les jouets et les articles pour enfant susceptibles d'être mis dans la bouche. D'après les conclusions de ce rapport, « un risque en cas de prise en bouche de jouets ou d'articles pour enfant avec du DINP et du DIDP ne peut pas être exclu si les restrictions actuelles étaient levées ». Toutefois, « aucun autre risque n'a été identifié », précise également le rapport. Le rapport de l'ECHA et l'avis du RAC permettent donc de conclure à l'innocuité du DINP et du DIDP dans toutes les applications actuelles.

### Critères « d'utilisation responsable » des additifs

Le groupe de travail « Additifs » réunit des représentants de l'ECPI<sup>5</sup> et de l'ESPA, des représentants de secteurs connexes comme ceux des pigments et des matières de charge, des représentants d'ONG et des grands secteurs de la transformation du PVC. En 2013, ce groupe de travail a défini des méthodes pratiques d'évaluation des additifs sur la base des critères de développement durable de TNS. Les associations de transformateurs ont commencé l'actualisation des ACV (Analyse du Cycle de Vie / LCA - Life Cycle Assessment) et des DEP (Déclaration Environnementale de Produit / EPD - Environmental Product Declaration) de leurs produits.

**-81,4** % RECU  
L'UTILISATION  
DU PLOMB SUR  
LA PERIODE  
2007-2013

<sup>4</sup> ESPA : Association européenne des fabricants de stabilisants (*The European Stabiliser Producers Association*) – [www.stabilisers.eu](http://www.stabilisers.eu)

<sup>5</sup> ECPI : Conseil européen des plastifiants et produits intermédiaires (*The European Council for Plasticisers and Intermediates*) – [www.plasticisers.org](http://www.plasticisers.org)

# DÉFI 4

**Utilisation durable de l'énergie : « Nous nous emploierons à minimiser les impacts sur le climat en réduisant notre consommation d'énergie et de matières premières, en nous efforçant de passer à des sources renouvelables et en favorisant l'innovation durable. »**



*Revêtements de sol en PVC : meilleur confort de marche, réduction efficace des bruits de pas, antidérapant, chaud, grande résistance à l'usure*

## Efficacité énergétique et empreinte environnementale

En 2013, le groupe de travail « Efficacité énergétique » a lancé la collecte des données par les entreprises membres de l'ECVM<sup>6</sup>, sur la base de la méthodologie convenue avec l'IFEU (Institut allemand de recherche sur l'énergie et l'environnement – [www.ifeu.de](http://www.ifeu.de)). Une première vérification des données recueillies interviendra en 2014, couplée à une révision des éco profils du CVM et du PVC. Le rapport définitif est prévu pour novembre 2014.

Les transformateurs vont eux aussi s'efforcer d'aller vers une utilisation plus efficace de l'énergie. Du fait de la complexité et de la diversité des situations rencontrées dans les divers secteurs de la plasturgie, la fixation d'un objectif global, même

par sous-secteur, n'aurait aucun sens. Il a donc été décidé de procéder étape par étape.

Les données et les objectifs de consommation des transformateurs de PVC seront collectés et regroupés par secteur à l'aide du système de *benchmarking* EuPlastVoltage. Ce système a été conçu pour mesurer globalement les progrès des entreprises de transformation en termes d'efficacité énergétique.

Au cours de 2013, le groupe de travail « Empreinte environnementale » a analysé le schéma d'empreinte environnementale de produit établi par la Commission européenne, ainsi que ses recommandations, au regard des DEP de produits PVC déjà établies. D'après les conclusions du groupe de travail, la mise à jour des DEP permettra à l'industrie du PVC de disposer de la plupart des données dont elle a besoin pour produire les PEF. Dans un second temps, les aspects socio économiques, ainsi que les paramètres de santé et de sécurité, pourront être pris en compte pour définir une empreinte de produit au sens complet du développement durable.

## Matières premières renouvelables

Constitué en décembre 2011, le groupe de travail « Matières renouvelables » se consacre à l'étude des ressources renouvelables susceptibles de remplacer celles actuellement utilisées dans la fabrication du PVC, lequel est constitué de 57% de sel (dont la disponibilité est presque illimitée) et de 43% de pétrole. Après étude, le groupe de travail a pu confirmer en 2013 qu'il existe effectivement des solutions techniques pour fabriquer certaines matières premières à partir de ressources renouvelables ou de déchets.

<sup>6</sup> ECVM : Conseil européen des fabricants de vinyle (*The European Council of Vinyl Manufacturers*) – [www.pvc.org](http://www.pvc.org)

# DÉFI 5

**Sensibilisation au développement durable : « Nous continuerons à développer la conscience du développement durable chez tous les acteurs de la chaîne de valeur – tant internes qu’externes à la profession – pour répondre plus rapidement à nos défis dans ce domaine. »**



Signature officielle de la Déclaration de Soutien à la Green Industry Platform

## Suivi indépendant

VinylPlus poursuit l'application des meilleures pratiques établies par Vinyl 2010 et fait contrôler ses activités par un Comité de suivi indépendant et critique, majoritairement composé de représentants de parties prenantes externes.

## Rapport annuel

Le Rapport d'avancement 2014 a fait l'objet d'un contrôle indépendant par SGS, tandis que les tonnages de déchets de PVC recyclés et les dépenses ont été contrôlés et certifiés par KPMG. *The Natural Step* a également émis un commentaire sur l'avancement général des travaux et des progrès de VinylPlus.

## Dialogue et communication avec les parties prenantes externes

En 2013, VinylPlus a présenté son Engagement Volontaire, ses progrès et ses réalisations en participant activement à des conférences, des événements et des expositions européennes et mondiales de haut niveau.

En avril 2013, dans le but d'impliquer un plus large éventail de secteurs industriels et de parties prenantes externes, VinylPlus a organisé la première édition de son Forum du Développement Durable à Istanbul (Turquie). Cette édition 2013 a vu la participation de 120 représentants, dont celle de Tomas Anker Christensen, ambassadeur et conseiller supérieur auprès du Bureau des Nations Unies pour les partenariats, en qualité de conférencier.

En novembre 2013, VinylPlus est devenu membre de la *Green Industry Platform* (GIP), une initiative conjointe de l'Organisation pour le développement industriel (UNIDO) et du Programme pour l'environnement (UNEP) des Nations Unies.

## Les contributeurs du programme

Malgré la crise financière, le nombre net d'entreprises qui ont contribué au programme par l'intermédiaire de la Vinyl Foundation a progressé de 5,4% par rapport à 2010.

|                  | 2010 | NOMBRE NET <sup>7</sup><br>EN 2010 | 2013 |
|------------------|------|------------------------------------|------|
| Vinyl Foundation | 163  | 148                                | 156  |

## Certificat de partenaire et Label produit VinylPlus

Le Certificat de partenaire est délivré pour une année aux entreprises qui souscrivent à l'Engagement Volontaire de VinylPlus. En 2013, le schéma de Label Produit, élaboré en étroite collaboration avec BRE Global (cabinet britannique expert de l'approvisionnement responsable dans le domaine des produits de construction – [www.bre.co.uk](http://www.bre.co.uk)) et TNS, a été concrètement vérifié par des audits tests pratiqués chez plusieurs transformateurs qui s'étaient portés volontaires.

<sup>7</sup> Nombre net : nombre d'entreprises après déduction des installations fermées par suite de cessation d'activité ou de fusion acquisition

# Les Partenaires de VinylPlus

Ont contribué en 2013 :

- A. Kolckmann GmbH (Allemagne)  
Alfatherm SpA (Italie)  
Aliaxis Group (Belgique)  
Altro (UK)  
aluplast Austria GmbH (Autriche)  
aluplast GmbH (Allemagne)  
alwitra GmbH & Co (Allemagne)\*  
AMS Kunststofftechnik GmbH & Co. KG (Allemagne)  
Amico International (UK)  
Armstrong DLW AG (Allemagne)  
BM S.L. (Espagne)  
BT Bautechnik Impex GmbH & Co. KG (Allemagne)  
BTH Fitting kft (Hongrie)  
CIFRA (France)  
Coveris Rigid Hungary Ltd, former Paccor Hongrie (Hongrie)  
CTS Cousin Tessier SAS (France)  
CTS-TCT Polska Sp. z o.o. (Pologne)  
debolon dessauer bodenbeläge GmbH & Co. KG (Allemagne)  
Deceuninck Ltd (UK)  
Deceuninck NV (Belgique)  
Deceuninck Polska Sp. z o.o. (Pologne)  
Deceuninck SAS (France)  
DHM (UK)  
Dickson Saint Clair (France)\*  
Dietzel GmbH (Autriche)  
Döllken Kunststoffverarbeitung GmbH (Allemagne)  
Dyka BV (Pays-Bas)  
Dyka Plastics NV (Belgique)  
Dyka Polska Sp. z o.o. (Pologne)  
Elbtal Plastics GmbH & Co. KG (Allemagne)  
Epin Window Systems (UK)\*  
Ergis Eurofilms SA (Pologne)  
Eurocell Profiles Ltd (UK)  
FDT FlachdachTechnology GmbH & Co. KG (Allemagne)  
Finstal AG (Italie)  
FIP (Italie)  
Flag SpA (Italie)  
Floridienne Chimie SA (Belgique)  
Forbo Coral NV (Pays-Bas)  
Forbo Flooring UK Ltd (UK)  
Forbo Sarlino SAS (France)  
Forbo Giubiasco SA (Suisse)  
Forbo-Novilon BV (Pays-Bas)  
Gallazzi SpA (Italie)\*  
Gealan Fenster-Systeme GmbH (Allemagne)  
Georg Fischer Deka GmbH (Allemagne)  
Gerflor Mipolam GmbH (Allemagne)  
Gerflor SAS (France)  
Gerflor Tarare (France)  
Gernord Ltd (Irlande)  
Girpi (France)  
Griffine Enduction (France)\*  
H Producter AS (Norvège)  
Heubach GmbH (Allemagne)
- Heytex Bramsche GmbH (Allemagne)  
Heytex Neugersdorf GmbH (Allemagne)  
Icopal Kunststoffverarbeitungen GmbH, former MWRK Kunststoffverarbeitungen GmbH (Allemagne)  
IGI – Global Wallcoverings Association (Belgique)\*  
IKA Inovative Kunststoffaufbereitung GmbH & Co. KG (Allemagne)  
Inoutic/Deceuninck GmbH (Allemagne)  
Jimten (Espagne)  
Juteks d.o.o. (Slovénie)  
Klöckner Pentaplast GmbH & Co. KG (Allemagne)  
Konrad Hornschuch AG (Allemagne)  
KWH Pipe Oy AB (Finlande)  
Manufacturas JBA (Espagne)  
Marley Deutschland (Allemagne)  
Marley Hungaria (Hongrie)  
Mehler Technologies GmbH (Allemagne)  
MKF-Ergis Sp. z o.o. (Pologne)  
MKF-Folien GmbH (Allemagne)  
Molecor (Espagne)\*  
Mondoplastico SpA (Italie)  
Nicoll (France)  
Nicoll Italy (Italie)  
Nordisk Wavin A/S (Danemark)  
Norsk Wavin A/S (Norvège)  
NYLOPLAST EUROPE B.V. (Pays-Bas)  
Omya International AG (Suisse)\*  
Perlen Packaging (Suisse)  
Pipelife Austria (Autriche)  
Pipelife Belgium NV (Belgique)  
Pipelife Czech s.r.o (République Tchèque)  
Pipelife Deutschland GmbH (Allemagne)  
Pipelife Eesti AS (Estonie)  
Pipelife Finland Oy (Finlande)  
Pipelife Hellas S.A. (Grèce)  
Pipelife Hungaria Kft. (Hongrie)  
Pipelife Nederland BV (Pays-Bas)  
Pipelife Polska SA (Pologne)  
Pipelife Sverige AB (Suède)  
Poliplast (Pologne)  
Poloplast GmbH & Co. KG (Autriche)  
Polyflor (UK)  
Polymer-Chemie GmbH (Allemagne)  
PROFIALIS NV (Belgique)  
PROFIALIS SAS (France)  
Profine GmbH (Allemagne)  
Protan AS (Norvège)  
PUM Plastiques SAS (France)\*  
Redi (Italie)  
REHAU AG & Co (Allemagne)
- REHAU GmbH (Autriche)  
REHAU Ltd (UK)  
REHAU SA (France)  
REHAU Sp. z o.o. (Pologne)  
REHAU Industrias S.A. (Espagne)  
RENOLIT Belgium NV (Belgique)  
RENOLIT Cramlington Ltd (UK)  
RENOLIT Hispania SA (Espagne)  
RENOLIT Iberica SA (Espagne)  
RENOLIT Milano Srl (Italie)  
RENOLIT Nederland BV (Pays-Bas)  
RENOLIT Ondex SAS (France)  
RENOLIT SE (Allemagne)  
Riuvert (Espagne)  
Roehling Engineering Plastics KG (Allemagne)  
S.I.D.I.A.C. (France)  
Salamander Industrie Produkte GmbH (Allemagne)  
Sattler (Autriche)  
Schüco PWS GmbH & Co. KG (Allemagne)  
Serge Ferrari SAS (France)  
Sika Services AG, former Sika Manufacturing AG (Suisse)  
Sika Trocal GmbH (Allemagne)  
Solvay Benvic Europe – Italia SpA (Italie)  
SOTRA-SEPEREF SAS (France)  
Tarkett AB (Suède)  
Tarkett France (France)  
Tarkett GDL SA (Luxembourg)  
Tarkett Holding GmbH (Allemagne)  
Tarkett Limited (UK)  
Tessenderlo Chemie NV (Belgique)  
TMG Automotive (Portugal)\*  
Tönsmeier Kunststoffe GmbH & Co. KG (Allemagne)  
Upofloor Oy (Finlande)  
Uponor Infra Oy, former Uponor Suomi Oy (Finlande)  
Veka AG (Allemagne)  
Veka Ibérica (Espagne)  
Veka Plc (UK)  
Veka Polska (Pologne)  
Veka SAS (France)  
Vesreidag-Indutex GmbH (Allemagne)  
Vescom BV (Pays-Bas)  
Vulcaflex SpA (Italie)  
Wardle Stores (UK)\*  
Wavin Baltic (Lituanie)  
Wavin Belgium BV (Belgique)  
Wavin BV (Pays-Bas)  
Wavin France SAS (France)  
Wavin GmbH (Allemagne)  
Wavin Hungary (Hongrie)  
Wavin Ireland Ltd (Irlande)  
Wavin Metalplast (Pologne)  
Wavin Nederland BV (Pays-Bas)  
Wavin Plastics Ltd (UK)  
W.R. Grace S.A. (France)
- Producteurs de PVC ayant contribué à l'Engagement volontaire en 2013
- Borsodchem (Hongrie)  
Ineos Vinyls (Belgique, France, Allemagne, UK, Pays-Bas, Norvège, Suède)  
Shin-Etsu PVC (Pays-Bas, Portugal)  
SolVin (Belgique, France, Allemagne, Espagne)  
VESTOLIT GmbH (Allemagne)  
Vinnolit GmbH & Co. KG (Allemagne, UK)
- Producteurs de stabilisants ayant contribué à l'Engagement volontaire en 2013
- Akcross Chemicals  
Akdeniz Kimya A.S.  
Asua Products SA  
Baerlocher GmbH  
Chemson Polymer-Additive AG  
Floridienne Chimie  
Galata Chemicals  
IKA GmbH & Co. KG  
Lamberti SpA  
PMC Group  
Reagens SpA
- Producteurs de plastifiants ayant contribué à l'Engagement volontaire en 2013
- BASF SE  
Evonik Industries AG (Allemagne)  
ExxonMobil Chemical Europe Inc.  
Perstorp Oxo AB (Suède)

\* Sociétés qui ont rejoint VinylPlus en 2013