

EXECUTIVE SUMMARY

2014

RAPPORTO SULLE ATTIVITÀ DEL 2013

vinyl ^{plus}
COMMITTED TO
SUSTAINABLE DEVELOPMENT

I profili finestre in PVC garantiscono un eccellente isolamento termico, contribuendo all'efficienza energetica degli edifici

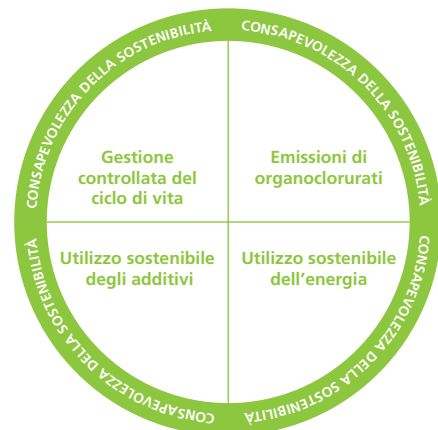


Sfide e risultati dell'Impegno Volontario

Lanciato nel 2011, VinylPlus è il nuovo Impegno Volontario decennale dell'industria europea del PVC per lo sviluppo sostenibile. Il programma VinylPlus è stato sviluppato attraverso un dialogo aperto con gli stakeholder, inclusi industria, ONG, legislatori, rappresentanti della società civile e utilizzatori finali di PVC.

Cinque sfide chiave per la sostenibilità sono state identificate come prioritarie sulla base del System Condition for a Sustainable Society di The Natural Step (www.naturalstep.org).

Il programma copre l'Europa dei 27 più Norvegia e Svizzera.



Questo Executive Summary riassume i progressi e i risultati di VinylPlus nel corso del 2013 in relazione a ciascuna delle cinque sfide. Tutte le informazioni riportate sono state controllate e verificate in modo indipendente da terze parti esterne.

La spesa complessiva sostenuta nel 2013 da VinylPlus, che include EuPC¹ e i suoi membri, è stata di 6,3 milioni di euro.

Per maggiori informazioni su progetti e attività visitate www.vinylplus.eu.

SFIDA

Gestione controllata del ciclo di vita: "Lavoreremo per un utilizzo più efficiente e per il controllo del PVC in tutte le fasi del suo ciclo di vita."

Riciclo

Nel 2013 i volumi di PVC riciclato hanno registrato una crescita significativa raggiungendo le 444.468 tonnellate, nonostante il perdurare delle difficili condizioni economiche. Di queste 435.083 tonnellate sono state registrate e certificate da Recovinyl, l'organizzazione creata nel 2003 per facilitare la raccolta e il riciclo di rifiuti in PVC. Il consolidamento dei flussi di rifiuti ha contribuito a questo risultato, così come il coinvolgimento dei trasformatori che hanno conferito rifiuti industriali nel sistema Recovinyl.

Nel 2013 Recovinyl si è concentrata sull'attuazione del concetto di "pull-market" – cioè ha consolidato e aumentato la fornitura costante di rifiuti in PVC riciclati in Europa attraverso la creazione di una domanda di PVC riciclato da parte dell'industria di trasformazione – stimolando e motivando i trasformatori a utilizzare più riciclato e istituendo tre livelli di accordo con corrispondenti protocolli di verifica.

Nel 2013 VinylPlus ha anche iniziato a studiare la possibilità di aumentare i volumi di riciclo dei flussi di rifiuti in PVC regolamentati quali finiture per auto e imballaggi domestici.

VINYLOOP®

VinylLoop® è una tecnologia di riciclo meccanico, basata sull'impiego di solventi, in grado di riciclare rifiuti di PVC a fine vita difficili da trattare, producendo compound di PVC-R (PVC riciclato) di alta qualità. Nel 2013 VinylLoop® ha concentrato i suoi sforzi nel migliorare l'efficienza del trattamento di scarti contenenti fibre, e ha ottenuto un significativo incremento nel riciclo di teloni (802 tonnellate, +55% rispetto al 2012). VinylLoop Ferrara ha inoltre deciso di rendere la sua tecnologia disponibile su licenza in tutto il mondo.

Legacy Additives

I "legacy additives" sono sostanze "ereditate", ovvero non più utilizzate nei prodotti di PVC, ma presenti nel PVC riciclato. Le regolamentazioni UE che hanno effetto sui legacy additives hanno rappresentato una sfida importante per il 2013, a causa del loro potenziale di ridurre la quantità di PVC che può essere riciclato. VinylPlus ha ulteriormente rafforzato la sua collaborazione con le autorità competenti per risolvere questa problematica.

¹ EuPC: European Plastics Converters (Associazione Europea dei Trasformatori di Materie Plastiche – www.plasticsconverters.eu)

FTALATI A BASSO PESO MOLECOLARE

Nel marzo 2013 le Autorità Competenti per REACH² e CLP³ (CARACAL) hanno pubblicato la loro interpretazione sul Regolamento REACH per i riciclati contenenti ftalati a basso peso molecolare. Il parere del Comitato di Valutazione del Rischio (RAC) dell'Agenzia Europea per le Sostanze Chimiche (ECHA) sulla domanda di Autorizzazione è previsto per settembre 2014.

PIOMBO

Dal momento che le restrizioni sul piombo potrebbero provocare gravi conseguenze sul riciclo, nel marzo 2012 VinylPlus ha avviato uno studio sull'impatto socio-economico del riciclo dei diversi flussi di rifiuti contenenti piombo con la società olandese di consulenza Tauw

(www.tauw.com). Lo studio ha valutato l'impatto di eventuali regolamentazioni che limitino il contenuto di piombo in articoli di PVC per edilizia e costruzioni nell'arco temporale 2015-2050. Nel 2013 è stato completato uno studio sulla migrazione del piombo in acqua da tubazioni di scarico, condotto dall'istituto tedesco Fabes (www.fabes-online.de). Lo studio ha mostrato livelli molto bassi di migrazione, assolutamente in linea con gli Standard di Qualità Ambientale per le acque di superficie.

Comitato Controlled-loop

Grazie al lavoro svolto dal Comitato "Controlled-loop", la nuova definizione di riciclo di VinylPlus è ora completamente integrata in tutte le applicazioni. Nel 2013 anche l'industria delle carte da parati ha aderito al Comitato.

Come parte degli sforzi dell'industria del PVC di utilizzare tecnologie innovative per riciclare 100.000 tonnellate/anno di PVC difficile da trattare, il Comitato ha visitato l'impianto EcoLoop in Germania (www.ecoloop.eu/en) e l'impianto di carbonato di calcio AlzChem (www.alzchem.com) in Baviera. Nel 2013 sono anche stati organizzati workshop con la partecipazione di istituti di tecnologia, imprese e associazioni, e sono stati individuati diversi percorsi interessanti di Ricerca e Sviluppo.

Rifiuti di tessuti spalmati in PVC provenienti da Serge Ferrari, pronti per essere riciclati nell'impianto VinyLoop[®] di Ferrara

SFIDA 2

Emissioni di organoclorurati: "Daremo supporto nell'assicurare che i composti organici persistenti non si accumulino in natura e che altre emissioni vengano ridotte."

Trasporto sicuro

VinylPlus ha un obiettivo di zero incidenti con emissione di CVM durante il trasporto. Nel 2013 non si sono verificati incidenti.

È stata costituita una Task Force di esperti per valutare i rischi connessi al trasporto delle principali materie prime, che ha tracciato un piano d'azione per identificare e valutare le misure in atto.

² REACH: Registrazione, Valutazione, Autorizzazione e Restrizione delle Sostanze Chimiche, è un regolamento UE sulle sostanze chimiche

³ CLP: Regolamento Europeo sulla Classificazione, Etichettatura e Imballaggio delle sostanze e delle miscele chimiche

Strutture temporanee riutilizzabili: il Kred Pavillion a Londra



FOTO: ED KINGSFORD

SFIDA 3

Utilizzo sostenibile degli additivi: "Rivedremo l'utilizzo degli additivi del PVC e ci muoveremo verso sistemi di additivazione più sostenibili."

Sostituzione del piombo

ESPA⁴ ed EuPC si sono impegnate alla sostituzione degli stabilizzanti al piombo entro la fine del 2015 nell'Europa dei 27. Nel 2014 l'impegno sarà esteso all'Europa dei 28. Nel periodo 2007-2013 l'utilizzo di stabilizzanti al piombo nell'Europa dei 27 è diminuito di 81.372 tonnellate (-81,4%).

Plastificanti

Continua la sostituzione del DEHP con ftalati ad alto peso molecolare e con altri plastificanti. Nel 2013 ECHA ha pubblicato il suo rapporto finale sulla rivalutazione delle restrizioni riguardanti DINP e DIDP nei giocattoli e negli articoli per l'infanzia che possono essere messi in bocca. Secondo le conclusioni, "un rischio dal mettere in bocca giocattoli e articoli per l'infanzia contenenti DINP e DIDP non può essere escluso qualora le restrizioni esistenti fossero abolite". Tuttavia, "non sono stati identificati ulteriori rischi". Tenendo conto del rapporto dell'ECHA e del parere del RAC, si può concludere che il DINP e il DIDP sono sicuri per l'impiego in tutte le applicazioni attuali.

Criteri per un "utilizzo sostenibile degli additivi"

La Task Force Additivi include rappresentanti di ECPI⁵ ed ESPA, di settori correlati come pigmenti e cariche, di ONG e delle principali industrie di trasformazione. Nel 2013 la Task Force Additivi ha definito metodi pratici per valutare gli additivi sulla base dei criteri di sostenibilità di TNS. Le associazioni dei trasformatori hanno iniziato ad aggiornare gli LCA (Valutazioni del Ciclo di Vita) e gli EPD (Dichiarazioni Ambientali di Prodotto) esistenti.

-81,4% SOSTITUZIONE DEL PIOMBO NEL PERIODO 2007-2013

⁴ ESPA: The European Stabiliser Producers Association (Associazione Europea dei Produttori di Stabilizzanti - www.stabilisers.eu)

⁵ ECPI: The European Council for Plasticisers and Intermediates (Associazione Europea dei Produttori di Plastificanti e Intermedi - www.plasticisers.org)

SFIDA 4

Utilizzo sostenibile dell'energia: "Daremo supporto per la minimizzazione dell'impatto sul clima attraverso la riduzione dell'uso di energia e di materie prime, cercando possibilmente di passare a risorse rinnovabili e promuovendo l'innovazione sostenibile."



Pavimenti in PVC: migliore comfort della camminata, buona riduzione del rumore da calpestio, proprietà antiscivolo, sensazione di calore e rivestimento della superficie particolarmente resistente

Efficienza energetica e impronta sostenibile

Nel 2013 la Task Force Efficienza Energetica ha iniziato la raccolta dei dati delle aziende associate a ECVM⁶ sulla base della metodologia concordata con l'Istituto di ricerca tedesco IFEU (Istituto per l'Energia e la Ricerca Ambientale – www.ifeu.de). Una verifica iniziale dei dati raccolti sarà effettuata nel 2014, e sarà integrata da una revisione degli eco-profilo del CVM e del PVC. Il rapporto finale è previsto per novembre 2014.

Anche i trasformatori cercheranno di migliorare l'efficienza del loro utilizzo di energia. Data la complessità e la varietà delle situazioni riscontrate nei settori di trasformazione, fissare un obiettivo generale, anche se per sottosettore, sarebbe non

significativo. Si è quindi deciso di procedere con un approccio graduale.

I dati di consumo e gli obiettivi dei trasformatori di PVC saranno raccolti e aggregati per settore attraverso il sistema di benchmarking EuPlastVoltage. Questo sistema è stato creato per misurare i progressi delle aziende di trasformazione delle materie plastiche nel loro complesso per una maggiore efficienza energetica.

Nel 2013 la Task Force Impronta Sostenibile ha analizzato lo schema dell'Impronta Ambientale di Prodotto (PEF) della Commissione Europea e le sue linee guida in relazione agli EPD disponibili per i prodotti in PVC. La Task Force ha concluso che l'aggiornamento degli EPD fornirà molti dei dati necessari per produrre PEF per l'industria del PVC. In un secondo tempo potrebbero essere trattati anche gli aspetti socio-economici e di salute e sicurezza per sviluppare un'Impronta di Prodotto Sostenibile.

Materiali rinnovabili

Costituita nel dicembre 2011, la Task Force Materiali Rinnovabili sta ricercando alternative rinnovabili per la produzione di PVC, che è prodotto da sale (57% – la disponibilità di sale è sostanzialmente illimitata) e da petrolio (43%). Dopo verifica, nel 2013 la Task Force ha confermato che esistono soluzioni tecniche per la produzione di alcune materie prime da risorse rinnovabili o da rifiuti.

SFIDA 5

Consapevolezza della sostenibilità: "Continueremo a costruire la consapevolezza della sostenibilità lungo la filiera – coinvolgendo gli stakeholder interni ed esterni all'industria – per accelerare la soluzione delle nostre sfide per la sostenibilità."



Firma ufficiale della Dichiarazione di Supporto della Green Industry Platform

Nell'aprile 2013, VinylPlus ha organizzato il suo primo Vinyl Sustainability Forum a Istanbul, in Turchia, mirato a coinvolgere una gamma più ampia di rappresentanti dell'industria e stakeholder esterni. L'edizione del 2013 ha visto la partecipazione di oltre 120 delegati, e dell'Ambasciatore Tomas Anker Christensen Senior Advisor presso l'Ufficio delle Nazioni Unite per le Partnership, come speaker principale.

Nel novembre 2013, VinylPlus è entrata a far parte della Green Industry Platform (GIP), un'iniziativa congiunta dell'Organizzazione delle Nazioni Unite per lo Sviluppo Industriale (UNIDO) e del Programma delle Nazioni Unite per l'Ambiente (UNEP).

Partecipanti al Programma

Nonostante la crisi finanziaria, la Vinyl Foundation ha aumentato il numero netto di partner del 5,4% rispetto al 2010.

	2010	NUMERO NETTO ⁷ 2010	2013
Vinyl Foundation	163	148	156

Certificato di Partner di VinylPlus e marchio di prodotto

Il Certificato di Partner è rilasciato annualmente alle aziende che supportano l'Impegno Volontario VinylPlus. Nel 2013, lo schema di marchio di prodotto sviluppato in stretta collaborazione con BRE Global (esperti di certificazione sull'approvvigionamento responsabile per l'edilizia e prodotti da costruzione basati in UK – www.bre.co.uk) e TNS, è stato verificato tramite audit pilota a cui si sono sottoposte volontariamente diverse aziende di trasformatori.

Controllo indipendente

VinylPlus mantiene la best practice stabilita da Vinyl 2010 che prevede un Comitato di Controllo critico e indipendente, composto per la maggior parte da stakeholder esterni.

Bilancio annuale

Il Bilancio 2014 è stato verificato in modo indipendente da SGS, mentre le tonnellate di rifiuti di PVC riciclate e le spese sono state verificate e certificate da KPMG. The Natural Step ha commentato sui progressi complessivi del lavoro di VinylPlus.

Dialogo e comunicazione con gli stakeholder esterni

I progressi e i risultati dell'Impegno Volontario di VinylPlus sono stati presentati nel corso del 2013 con la partecipazione attiva a conferenze, eventi e fiere, sia a livello Europeo che globale.

⁶ ECVM: The European Council of Vinyl Manufacturers (Associazione Europea dei Produttori di PVC – www.pvc.org)

⁷ Numero netto: numero di imprese dopo la detrazione degli impianti scomparsi per fallimento, fusioni o acquisizioni

Partner di VinylPlus

Nel 2013, hanno contribuito:

- A. Kolckmann GmbH (Germania)
Alfatherm SpA (Italia)
Aliaxis Group (Belgio)
Altro (UK)
aluplast Austria GmbH (Austria)
aluplast GmbH (Germania)
alwitra GmbH & Co (Germania)*
AMS Kunststofftechnik GmbH & Co. KG (Germania)
Amtico International (UK)
Armstrong DLW AG (Germania)
BM S.L. (Spagna)
BT Bautechnik Impex GmbH & Co. KG (Germania)
BTH Fitting kft (Ungheria)
CIFRA (Francia)
Coveris Rigid Hungary Ltd, ex Paccor Hungary (Ungheria)
CTS Cousin Tessier SAS (Francia)
CTS-TCT Polska Sp. z o.o. (Polonia)
debolon dessauer bodenbeläge GmbH & Co. KG (Germania)
Deceuninck Ltd (UK)
Deceuninck NV (Belgio)
Deceuninck Polska Sp. z o.o. (Polonia)
Deceuninck SAS (Francia)
DHM (UK)
Dickson Saint Clair (Francia)*
Dietzel GmbH (Austria)
Döllken Kunststoffverarbeitung GmbH (Allemanche)
Dyka BV (Olanda)
Dyka Plastics NV (Belgio)
Dyka Polska Sp. z o.o. (Polonia)
Elbital Plastics GmbH & Co. KG (Germania)
Epin Window Systems (UK)*
Ergis Eurofilms SA (Polonia)
Eurocell Profiles Ltd (UK)
FDT FlachdachTechnologie GmbH & Co. KG (Germania)
Finstral AG (Italia)
FIP (Italia)
Flag SpA (Italia)
Floridienne Chimie SA (Belgio)
Forbo Coral NV (Olanda)
Forbo Flooring UK Ltd (UK)
Forbo Sarlino SAS (Francia)
Forbo Giubiasco SA (Svizzera)
Forbo-Novilon BV (Olanda)
Gallazzi SpA (Italia)*
Gealan Fenster-Systeme GmbH (Germania)
Georg Fischer Deka GmbH (Germania)
Gerflor Mipolam GmbH (Germania)
Gerflor SAS (Francia)
Gerflor Tarare (Francia)
Gernord Ltd (Irlanda)
Girpi (Francia)
Griffine Enduction (Francia)*
H Producter AS (Norvegia)
Heubach GmbH (Germania)
- Heytex Bramsche GmbH (Germania)
Heytex Neugersdorfer GmbH (Germania)
Icopal Kunststoffverarbeitungen GmbH, ex MWK Kunststoffverarbeitungen GmbH (Germania)
IGI – Global Wallcoverings Association (Belgio)*
IKA Innovative Kunststoffaufbereitung GmbH & Co. KG (Germania)
Inoutic/Deceuninck GmbH (Germania)
Jimten (Spagna)
Juteks d.o.o. (Slovenia)
Klöckner Pentaplast GmbH & Co. KG (Germania)
Konrad Hornschuch AG (Germania)
KWH Pipe Oy AB (Finlandia)
Manufacturas JBA (Spagna)
Marley Deutschland (Germania)
Marley Hungaria (Ungheria)
Mehler Technologies GmbH (Germania)
MKF-Ergis Sp. z o.o. (Polonia)
MKF-Folien GmbH (Germania)
Molecor (Spagna)*
Mondoplastico SpA (Italia)
Nicoll (Francia)
Nicoll Italy (Italia)
Nordisk Wavin A/S (Danimarca)
Norsk Wavin A/S (Norvegia)
NYLOPLAST EUROPE B.V. (Olanda)
Omya International AG (Svizzera)*
Perlen Packaging (Svizzera)
Pipelife Austria (Austria)
Pipelife Belgium NV (Belgio)
Pipelife Czech s.r.o (Repubblica Ceca)
Pipelife Deutschland GmbH (Germania)
Pipelife Eesti AS (Estonia)
Pipelife Finland Oy (Finlandia)
Pipelife Hellas S.A. (Grecia)
Pipelife Hungaria Kft. (Ungheria)
Pipelife Nederland BV (Olanda)
Pipelife Polska SA (Polonia)
Pipelife Sverige AB (Svezia)
Poliplast (Polonia)
Poloplast GmbH & Co. KG (Austria)
Polyflor (UK)
Polymer-Chemie GmbH (Germania)
PROFIALIS NV (Belgio)
PROFIALIS SAS (Francia)
Profine GmbH (Germania)
Protan AS (Norvegia)
PUM Plastiques SAS (Francia)*
Redi (Italia)
- REHAU AG & Co (Germania)
REHAU GmbH (Austria)
REHAU Ltd (UK)
REHAU SA (Francia)
REHAU Sp. z o.o. (Polonia)
REHAU Industrias S.A. (Spagna)
RENOLIT Belgium NV (Belgio)
RENOLIT Cramlington Ltd (UK)
RENOLIT Hispania SA (Spagna)
RENOLIT Ibérica SA (Spagna)
RENOLIT Milano Srl (Italia)
RENOLIT Nederland BV (Olanda)
RENOLIT Ondex SAS (Francia)
RENOLIT SE (Germania)
Riuvert (Spagna)
Roehling Engineering Plastics KG (Germania)
S.I.D.I.A.C. (Francia)
Salamander Industrie Produkte GmbH (Germania)
Sattler (Austria)
Schüco PWS GmbH & Co. KG (Germania)
Serge Ferrari SAS (Francia)
Sika Services AG, ex Sika Manufacturing AG (Svizzera)
Sika Trocal GmbH (Germania)
Solvay Benvic Europe – Italia SpA (Italia)
SOTRA-SEPEREF SAS (Francia)
Tarkett AB (Svezia)
Tarkett France (Francia)
Tarkett GDL SA (Lussemburgo)
Tarkett Holding GmbH (Germania)
Tarkett Limited (UK)
Tessenderlo Chemie NV (Belgio)
TMG Automotive (Portogallo)*
Tönsmeier Kunststoffe GmbH & Co. KG (Germania)
Upofloor Oy (Finlandia)
Uponor Infra Oy, ex Uponor Suomi Oy (Finlandia)
Veka AG (Germania)
Veka Ibérica (Spagna)
Veka Plc (UK)
Veka Polska (Polonia)
Veka SAS (Francia)
Verseidag-Indutex GmbH (Germania)
Vescom BV (Olanda)
Vulcaflex SpA (Italia)
Wardle Storeys (UK)*
Wavin Baltic (Lituania)
Wavin Belgium BV (Belgio)
Wavin BV (Olanda)
Wavin France SAS (Francia)
Wavin GmbH (Germania)
Wavin Hungary (Ungheria)
Wavin Ireland Ltd (Irlanda)
Wavin Metalplast (Polonia)
Wavin Nederland BV (Olanda)
Wavin Plastics Ltd (UK)
W.R. Grace S.A. (Francia)
- Produttori di PVC che hanno contribuito a VinylPlus nel 2013
- Borsodchem (Ungheria)
Ineos Vinyls (Belgio, Francia, Germania, UK, Olanda, Norvegia, Svezia)
Shin-Etsu PVC (Olanda, Portogallo)
SolVin (Belgio, Francia, Germania, Spagna)
VESTOLIT GmbH (Germania)
Vinnolit GmbH & Co. KG (Germania, UK)
- Produttori di stabilizzanti che hanno contribuito a VinylPlus nel 2013
- Akros Chemicals
Akenziy Kimya A.S.
Asua Products SA
Baerlocher GmbH
Chemson Polymer-Additive AG
Floridienne Chimie
Galata Chemicals
IKA GmbH & Co. KG
Lamberti SpA
PMC Group
Reagens SpA
- Produttori di plastificanti che hanno contribuito a VinylPlus nel 2013
- BASF SE
Evonik Industries AG (Germania)
ExxonMobil Chemical Europe Inc.
Perstorp Oxo AB (Svezia)

* Società entrate a far parte di VinylPlus nel 2013