

VinylPlus Resumen Ejecutivo 2012

Informe de las actividades realizadas en el año 2011



www.vinylplus.eu

El compromiso voluntario VinylPlus

VinylPlus es el nuevo compromiso voluntario a diez años de la industria europea del PVC. A partir de los logros del programa Vinyl 2010, establece las próximas medidas necesarias para abordar los retos relacionados con la sostenibilidad del PVC y fija un marco a largo plazo para el desarrollo sostenible a lo largo de la cadena de valor de dicha industria. El ámbito geográfico del programa incluye la UE-27, más Noruega y Suiza.

Con el desarrollo del nuevo programa VinylPlus, la industria ha optado por trabajar en un amplio proceso de diálogo con las partes interesadas, como son los distintos sectores de la industria, las ONG, los organismos reguladores, los representantes de la sociedad civil y los usuarios finales. De acuerdo con el compromiso de la industria europea del PVC, es necesario superar cinco retos para garantizar el futuro sostenible del PVC, en la misma línea de la evolución hacia una sociedad sostenible.

Los primeros cuatro retos del programa VinylPlus se refieren a la producción y el uso del PVC a lo largo de la cadena de valor, mientras que el quinto reto aborda la necesidad de aumentar la concienciación sobre la sostenibilidad y de establecer un diálogo con todas las partes implicadas. Cada uno de los retos se basa en las condiciones para una sociedad sostenible del Sistema de TNS (The Natural Step www.naturalstep.org).



Los gastos de VinylPlus en 2011, incluyendo EuPC y sus empresas asociadas, ascendieron a 8,28 millones de euros.

Reto

1

Economía circular o gestión de ciclo controlado:

Trabajaremos para lograr la máxima eficiencia en el uso y el control del PVC a lo largo de su ciclo de vida.

Objetivo de reciclaje

En 2011 se reciclaron 257.084 toneladas de residuos post-consumo de PVC. Quien más contribuyó fue Recovinyl, con un volumen registrado de reciclaje de 253.086 toneladas de residuos post-consumo de PVC.

Reciclaje innovador

■ Vinyloop®

Vinyloop® es una tecnología de reciclaje que se basa en un proceso físico que supone la producción de compuestos de R-PVC (PVC reciclado) de gran calidad, mediante el uso de disolventes, y que permite separar el PVC de otros materiales. Las innovaciones más recientes aplicadas en la planta han dado como resultado la producción de R-PVC de una gran pureza y de calidad homogénea.

Los aditivos de legado

La cuestión de los «aditivos de legado» (aditivos que han dejado de usarse en la producción de productos de PVC, pero que siguen presentes en el PVC reciclado) puede afectar negativamente al uso de productos reciclados de PVC. VinylPlus ayudará a los organismos reguladores a evaluar los obstáculos que estos aditivos presenten para

el reciclaje, en caso de que fueran a aplicarse más restricciones a dichas sustancias.

■ Los ftalatos de bajo peso molecular

En el verano de 2011, Dinamarca propuso restringir la comercialización de artículos que contuvieran DEHP, BBP, DBP y DIBP en aplicaciones que estén en contacto con la piel y en las destinadas a lugares cerrados. La UE lanzó una consulta pública abierta hasta el 16 de marzo de 2012.

VinylPlus está realizando un estudio para evaluar la pertinencia del uso de productos reciclados de PVC que contengan DEHP (y en menor medida BBP, DBP y DIBP) desde el punto de vista del riesgo para la salud humana.

■ Plomo

En diciembre de 2010, la Agencia Noruega del Clima y la Contaminación anunció una propuesta para prohibir el uso de productos de consumo que contuvieran plomo, compuestos de plomo, parafinas cloradas de cadena media (PCCM), pentaclorofenol (PCF) y ácido perfluorooctanoico (PFOA).

En septiembre de 2011, VinylPlus decidió lanzar una convocatoria para la realización de un estudio sobre el plomo en los productos reciclados de PVC, similar al estudio sobre el cadmio realizado por el instituto VITO.

■ Proyecto SDS-R

Con el fin de ayudar a los recicladores a cumplir los requisitos del Reglamento REACH, EuPC y EuPR han creado una base de datos electrónica de polímeros y aplicaciones, en la que los recicladores pueden introducir información básica (estadística o analítica) para obtener las hojas de seguridad específicas que se exigen para reciclados (SDS-R en inglés).

El Comité de ciclo controlado

El Comité de ciclo controlado está formado por representantes de los productores de aditivos y de resinas de PVC, los transformadores y Recovinyl. En 2011, el Comité ayudó a determinar los objetivos de reciclaje de VinylPlus y acordó la definición del "PVC reciclado" como *"un producto o producto semiacabado de PVC desechado que se separa de los residuos para usarse en un nuevo producto. Se incluyen los residuos generados en el proceso de transformación, siempre que no puedan reutilizarse en el mismo proceso que generó el residuo"*.

Reto 2

Emisiones de organoclorados: *Ayudaremos a garantizar que los compuestos orgánicos persistentes no se acumulen en la naturaleza y que se reduzcan las demás emisiones.*

Organoclorados

La industria europea del PVC se ha comprometido a abordar las inquietudes manifestadas por las partes implicadas respecto a los organoclorados. De acuerdo con este objetivo, se ha programado para 2012 un taller específico con los actores externos interesados.

Las cartas industriales para la producción de la resina de PVC

Los fabricantes de resinas de PVC han firmado unas cartas industriales que rigen la producción de PVC mediante procesos de suspensión (Cartas del VCM y del S-PVC) y emulsión (Carta del E-PVC), dirigidas

a reducir el impacto ambiental y a mejorar la eficiencia en la fase de producción. Además, se ha llevado a cabo un nuevo proceso de verificación basado en los resultados de la segunda mitad de 2011, cuyas conclusiones estarán disponibles cuando se publique el Informe de situación, y se difundirán en la página web de VinylPlus.

Seguridad en el transporte

En cuanto al objetivo de lograr una tasa de cero accidentes con emisión de VCM durante el transporte, en 2011 no se produjo ningún accidente de este tipo.

Reto 3

Aditivos sostenibles: *Revisaremos el uso de aditivos del PVC y avanzaremos hacia unos sistemas de aditivos más sostenibles.*



Foto: Cortesía de Studio Lord

WallGreen, un jardín vertical hecho con pancartas recicladas de PVC

Sustitución del plomo

Las asociaciones ESPA y EuPC se han comprometido a sustituir totalmente los estabilizantes de plomo en toda la UE-27 para 2015. En el periodo 2007-2011, el consumo de estabilizantes de plomo se ha reducido en 71.396 toneladas (es decir -71,4%).

Plastificantes

Los datos de 2011 sobre consumo de plastificantes en Europa confirman el cambio progresivo de los ftalatos de bajo peso molecular (DEHP, BBP, DBP, DIBP) clasificados, hacia los ftalatos de alto peso molecular (DINP, DIDP, DPHP) no clasificados, y en menor medida hacia algunos plastificantes sin

ftalatos. Además, se siguen realizando estudios e investigaciones sobre los ftalatos.

Criterios para un “uso sostenible de los aditivos”

A principios de 2011 se creó un grupo de trabajo específico dedicado a los aditivos. También se ha desarrollado un conjunto de criterios básicos para la evaluación de un “uso sostenible de los aditivos”, que se ha incluido en el compromiso voluntario de VinylPlus. El reto para 2012 consiste en desarrollar más a fondo estos criterios, y hacerlos medibles y transparentes.

Reto

4

Consumo sostenible de la energía: *Ayudaremos a minimizar el impacto sobre el clima, reduciendo el consumo de energía y de materias primas, trabajando para lograr el cambio a fuentes renovables y fomentando la innovación sostenible.*



Las ventanas de PVC contribuyen a ahorrar energía y recursos

Eficiencia energética

En octubre de 2011, VinylPlus creó el Grupo de trabajo sobre Eficiencia Energética y decidió organizar su tarea por sectores industriales, con el fin de analizar mejor el consumo de energía y definir unos objetivos de reducción ad hoc.

Por lo que respecta al compromiso de los productores de resina de PVC respecto a la reducción de su consumo específico de energía, fijado en un 20% para 2020, en octubre de 2011 se celebró la primera reunión del Grupo de trabajo sobre Eficiencia Energética de ECVI.

En relación con el compromiso de evaluar las huellas ambientales/de sostenibilidad disponibles y de recomendar un sistema adecuado de medición de dichas huellas a finales de 2014, VinylPlus ha creado un grupo de trabajo ad hoc.

Materias primas renovables

En diciembre de 2011, es decir, antes de la fecha límite prevista, se creó el Grupo de trabajo sobre Materias Primas Renovables. El principal objetivo de este grupo de trabajo es estudiar cómo se puede aumentar el uso de materias primas renovables, siempre y cuando sean sostenibles, en toda la cadena de valor del PVC.

Reto 5

Conciencia de sostenibilidad: *Seguiremos fomentando la toma de conciencia respecto a la sostenibilidad en toda la cadena de valor –incluyendo a las partes implicadas de dentro y de fuera del sector– para acelerar la resolución de nuestros retos de sostenibilidad.*

Supervisión independiente

VinylPlus sigue las buenas prácticas fijadas en Vinyl 2010 y mantiene un Comité de supervisión independiente y crítico, cuyos miembros son en su mayoría actores externos.

Informes anuales

Cada año se publicará un Informe de situación verificado y auditado en el que se resumirán los avances logrados en la consecución de los objetivos fijados en el compromiso voluntario VinylPlus.

En 2011, el contenido del Informe de situación fue verificado de manera independiente por SGS, mientras que las toneladas de residuos de PVC post-consumo reciclados y los gastos fueron auditados y certificados por KPMG. Por su parte, The Natural Step realizó un comentario sobre los avances generales de los trabajos relacionados con los retos de sostenibilidad de VinylPlus.

Diálogo y comunicación con los actores externos

VinylPlus ha mantenido sus esfuerzos por lograr una comunicación abierta y transparente con todas las partes interesadas.

En 2011, VinylPlus se dio a conocer y participó activamente en diversos congresos, actos y exposiciones de alto nivel. Además, el enfoque y los principios de trabajo de VinylPlus se presentaron durante un taller interactivo en la Feria de Asociaciones de la 19ª reunión de la Comisión sobre Desarrollo Sostenible (CDS-19) de las Naciones Unidas, celebrada en Nueva York en mayo de 2011.

Visibilidad de la pertenencia a la asociación y etiquetado de los productos

El Grupo de trabajo de Etiquetado y Certificación se creó en enero de 2011, con el objetivo de definir los criterios del certificado de pertenencia a la asociación y recomendar una propuesta de implementación del etiquetado de los productos.

En julio de 2011 se empezó a distribuir el Certificado Oficial de Socio, que se otorga anualmente a las empresas que se han comprometido a apoyar el trabajo de VinylPlus en cada uno de los cinco retos, y a contribuir económicamente en la puesta en práctica del programa. Actualmente se está desarrollando un proyecto de sistema de etiquetado, que se lanzará a finales de 2012.

Socios de VinylPlus

En 2011, los contribuyentes fueron:

A. Kolckmann GmbH (Alemania)
Akzo Nobel Nippon Paint AB (Suecia)
Alfathern Spa (Italia)*
Aliaxis Services (Bélgica)
Alkor Folien GmbH (Alemania)
Alkor Kunststoffe GmbH (Alemania)
AMS Kunststofftechnik GmbH (Alemania)
Aluplast Austria GmbH (Austria)
Amico International (Reino Unido)
Armstrong DLW AG (Alemania)
BM SLU (Eslovenia)
Baquelite Liz SA (Portugal)
Bilcare Research GmbH (Alemania)
BT-Bau Technik GmbH (Alemania)
BTH Fitting Kft (Hungría)
CIFRA (Francia)
CTS-Cousin-Tessier SAS (Francia)
CTS-TCT Polska Sp. z o.o. (Polonia)
CTW (Alemania)
Commerciale Emiliana (Italia)
Debolon Dessauer Boden (Alemania)
Deceuninck NV (Bélgica)
Deceuninck (Francia)
Deceuninck (Polonia)
Deceuninck (Reino Unido)
Dietzel GmbH (Austria)
Dyka BV (Países Bajos)
Dyka Plastics NV (Bélgica)
Dyla Polska Sp. z o.o. (Polonia)
Ergis-Eurofilms SA (Polonia)
Eurocell Profiles Ltd (Reino Unido)
Eurplast (Italia)
Finstral AG (Italia)
FIP (Italia)
Flag Spa (Italia)
Floridienne Chemie SA (Bélgica)
Forbo AB (Suecia)
Forbo Château-Renault SAS (Francia)
Forbo Flooring NV (Países Bajos)
Forbo-Giubiasco SA (Países Bajos)
Forbo Reims (Francia)
Forbo Flooring Coral (Reino Unido)
Forbo Flooring UK Ltd (Reino Unido)
Forbo-Novilon BV (Países Bajos)
Frans Bonhomme (Francia)*
Gallazzi Spa (Italia)*
Gealan Fenster-Systeme GmbH (Alemania)
Georg Fischer Deka GmbH (Alemania)
Gerflor Mipolam GmbH (Alemania)
Gerflor SAS (Francia)
Gerflor Tarare (Francia)
Gernord Ltd (Irlanda)

Girpi (Francia)
Hepworth Build. Prod. Ltd (Reino Unido)
Heubach GmbH (Alemania)
Heytex Bramsche GmbH (Alemania)
Heytex Neugersdorf GmbH (Alemania)
Hunter (Reino Unido)
Industrias Rehaus SA (España)
John GmbH (Alemania)
Juteks D.D. (Eslovenia)
KWH Pipe Oy AB (Finlandia)
Karl Schoengen KG (Alemania)
Klöckner Pentaplast GmbH & Co. KG (Alemania)
Konrad Hornschuch AG (Alemania)
Marley Deutschland (Alemania)
Marley Hungaria (Hungría)
Marley P&D (Reino Unido)
Mehler Technologies GmbH (Alemania)
MKF-Ergis Sp. z o.o. (Polonia)
MKF-Folien GmbH (Alemania)
Mondoplastico Spa (Italia)*
MWK Kunststoffverarbeitungs GmbH (Alemania)
Nicol (Francia)
Nitta Corp. Of Holland BV (Países Bajos)
Nordisk Wavin A/S (Dinamarca)
Norsk Wavin A/S (Noruega)
Nyloplast Europe BV (Países Bajos)
Pannunio Csomagoalanyag (Hungría)
Perlen Packaging (Suiza)*
Pipelife Austria (Austria)
Pipelife Belgium NV (Bélgica)
Pipelife Czech s.r.o. (República Checa)
Pipelife Deutschland GmbH (Alemania)
Pipelife Eesti AS (Estonia)
Pipelife Finland Oy (Finlandia)
Pipelife Hellas SA (Grecia)
Pipelife Nederland BV (Países Bajos)
Pipelife Polska SA (Polonia)
Pipelife Sverige AB (Suecia)
Poliplast (Polonia)
Poloplast GmbH & Co. KG (Austria)
Polyflor (Reino Unido)
Polymer-Chemie GmbH (Alemania)*
Primo Danmark A/S (Dinamarca)
Profel NV (Bélgica)
Profialis NV (Bélgica)
Profialis SAS (Francia)
Profine GmbH (Alemania)
Redi (Italia)

Rehaus AG + Co (Alemania)
Rehaus GmbH (Austria)
Rehaus Ltd (Reino Unido)
Rehaus SA (Francia)
Rehaus Sp. Zo.o. (Polonia)
Renolit SE (Alemania)
Renolit Belgium NV (Bélgica)
Renolit Czech s.r.o. (República Checa)
Renolit GOR Spa (Italia)
Renolit Hispania SA (España)
Renolit Ibérica SA (España)
Renolit Milano Srl (Italia)
Renolit Nederland BV (Países Bajos)
Renolit Ondex SAS (Francia)
Renolit Cramlington Ltd (Reino Unido)
Riuvet (España)
Roehling Engineering Plastics KG (Alemania)
S.I.D.I.A.C. (Francia)
Sattler (Austria)
Schueco PWS GmbH & Co. (Alemania)
Sika-Trocral GmbH (Alemania)
Solvay Benvic Italia Spa (Italia)
Solvay Benvic Ibérica (España)
Sotra-Seperer SAS (Francia)
Stockel GmbH (Alemania)
Tarkett AB (Suecia)
Tarkett GDL SA (Luxemburgo)
Tarkett GmbH & Co. KG (Alemania)
Tarkett Marley Floors Ltd (Reino Unido)
Tarkett SAS (Francia)
Tessenderlo Chemie NV (Bélgica)
The Altro Group Pcl (Reino Unido)
Tönsmeier GmbH & Co. KG (Alemania)*
Upofloor (Finlandia)
Uponor Suomi Oy (Finlandia)
Uralita Sistemas de Tuberías SA (España)
Veka AG (Alemania)
Veka Ibérica (España)
Veka Plc (Reino Unido)
Veka Polska (Polonia)
Veka SAS (Francia)
Verseidag-Indutex GmbH (Alemania)
Vescom BV (Países Bajos)
Vulcaflex Spa (Italia)*
Wavin BV (Países Bajos)
Wavin Baltic (Lituania)
Wavin Belgium BV (Bélgica)
Wavin France SAS (Francia)
Wavin GmbH (Alemania)

Wavin Hungary (Hungría)
Wavin Ireland Ltd (Irlanda)
Wavin Metalplast (Polonia)
Wavin Nederland BV (Países Bajos)
Wavin Plastics Ltd (Reino Unido)

Productores de PVC que apoyaron el compromiso voluntario en 2011

Anwil (Polonia)
Arkema (Francia, España)
Borsodchem (Hungría)
Ercros (España)
Ineos Vinyls (Bélgica, Francia, Alemania, Reino Unido, Países Bajos, Noruega, Suecia)
Oltchim (Rumanía)
Nováček Chemické Závody (Eslovaquia)
Shin-Etsu PVC (Países Bajos, Portugal)
SolVin (Bélgica, Francia, Alemania, España)
Spolana a.s. (República Checa)
Vestolit GmbH & Co. KG (Alemania)
Vinnolit GmbH & Co. KG (Alemania, Reino Unido)

Productores de estabilizantes que apoyaron el compromiso voluntario en 2011

Akdeniz Kimya (Turquía)
Akkros Chemicals (Reino Unido)
Asua (España)
Arkema (Francia)
Baerlocher (Alemania)
Chemson Polymers-Additives AG (Austria)
Floridienne Chemie (Bélgica)
Galata Chemicals (Alemania)
Lamberti (Italia)
Reagens (Italia)
The Dow Chemical Company (Suiza)

Productores de plastificantes que apoyaron el compromiso voluntario en 2011

BASF SE
Evonik Oxeno GmbH (Alemania)
ExxonMobil Chemical Europe Inc.
Perstorp Oxo AB (Suecia)

*Empresas que se han unido a VinylPlus en 2011, y que no participaron en Vinyl 2010 el año anterior