

VinylPlus Executive Summary 2012

Rapporto sulle attività del 2011



www.vinylplus.eu

L'Impegno Volontario di VinylPlus

VinylPlus è il nuovo Impegno Volontario decennale dell'industria europea del PVC. Costruito sui risultati del programma di Vinyl 2010, considera i prossimi importanti passi necessari ad affrontare le sfide della sostenibilità del PVC e definisce un modello di sviluppo sostenibile di lungo periodo per l'intera filiera del PVC. L'area interessata dal programma è estesa all'Europa dei 27 più Svizzera e Norvegia.

Nello sviluppare il nuovo programma VinylPlus, l'industria ha scelto di lavorare in un processo di dialogo aperto e trasparente con gli stakeholder, coinvolgendo i diversi settori dell'industria, ONG, legislatori, rappresentanti della società civile e utilizzatori finali. Coerentemente con l'Impegno dell'industria europea del PVC, cinque grandi sfide devono essere superate per assicurare un futuro sostenibile al PVC, in linea con il percorso verso una società sempre più sostenibile.

Le prime quattro sfide all'interno del programma di VinylPlus riguardano la produzione e l'uso del PVC lungo la filiera, mentre la quinta considera la necessità di incrementare la consapevolezza della sostenibilità e creare un dialogo con tutti gli stakeholder. Ciascuna delle sfide è basata sul System Conditions for a Sustainable Society di TNS (The Natural Step www.naturalstep.org).



La spesa complessiva sostenuta da VinylPlus per il 2011, che include EuPC e i suoi membri, è stata di 8,28 milioni di Euro.

Sfida

1

Gestione controllata del ciclo di vita:

Lavoreremo per un utilizzo più efficiente e per il controllo del PVC in tutte le fasi del suo ciclo di vita.

Obiettivi di riciclo

Nel 2011 sono state riciclate 257.084 tonnellate di rifiuti di PVC post-consumo. Recovinyl ha dato il maggior contributo, registrando un volume di 253.086 tonnellate di rifiuti post-consumo riciclate.

Riciclo innovativo

■ Vinyloop®

Vinyloop® è una tecnologia di riciclo meccanico basata sull'impiego di solventi, che produce compound di PVC-R (PVC riciclato) di alta qualità e permette di separare il PVC dagli altri materiali. Le ultime innovazioni implementate nell'impianto hanno dato come risultato la produzione di un PVC-R di qualità costante, ad alto livello di purezza.

Legacy additives

Il problema dei "legacy additives" (sostanze non più utilizzate nei prodotti in PVC, ma presenti nel PVC riciclato) potrebbe avere effetti negativi sull'utilizzo del PVC riciclato. VinylPlus aiuterà i legislatori a valutare quali possano essere le barriere per il riciclo, se ulteriori restrizioni a queste sostanze dovessero essere applicate.

■ Ftalati a basso peso molecolare

Nell'estate 2011 la Danimarca ha proposto una restrizione alla commercializzazione di articoli contenenti DEHP, BBP, DBP e DIBP per applicazioni da utilizzarsi in ambienti chiusi e a contatto con la pelle. L'Unione Europea ha aperto una consultazione pubblica fino al 16 marzo 2012.

VinylPlus ha iniziato uno studio per verificare l'accettabilità dell'uso di PVC riciclato contenente DEHP (e in minor misura BBP, DBP e DIBP) sotto il profilo del rischio per la salute umana.

■ Piombo

Nel dicembre 2010 l'Agenzia Norvegese per il Clima e l'Inquinamento ha avanzato la proposta di bandire l'uso dei prodotti di consumo contenenti piombo, composti al piombo, paraffine clorurate a media catena (MCCPs), pentaclorofenolo (PCP) e acido perfluorottanico (PFOA).

Nel settembre 2011 VinylPlus ha deciso di indire una gara d'appalto per uno studio sul piombo nei riciclati in PVC, simile allo studio sul cadmio condotto dall'istituto fiammingo VITO.

■ Progetto SDS-R

Al fine di supportare i riciclatori a conformarsi alle richieste del Regolamento REACH, EuPC e EuPR hanno sviluppato una banca dati elettronica di polimeri e applicazioni in cui i riciclatori possono inserire le informazioni base (statistiche o analitiche) per ottenere le specifiche Schede di Sicurezza per i Riciclati (SDS-R).

Comitato "Controlled-loop"

Il Comitato "Controlled-loop" è composto da rappresentanti dei produttori di resina e additivi, trasformatori e Recovynyl. Nel 2011 il Comitato ha aiutato VinylPlus a determinare gli obiettivi di riciclo e a concordare la definizione di "PVC riciclato" come "un prodotto di scarto o un semilavorato in PVC che viene utilizzato in un nuovo prodotto anziché essere destinato a rifiuto. Nella definizione di PVC riciclato sono inclusi gli scarti di lavorazione, purché non vengano riutilizzati nello stesso processo produttivo che li ha generati".

Sfida 2

Emissioni di organoclorurati: *Daremo supporto nell'assicurare che i composti organici persistenti non si accumulino in natura e che vengano ridotte altre emissioni.*

Organoclorurati

L'industria europea del PVC si è impegnata a risolvere le preoccupazioni sugli organoclorurati espresse dagli stakeholder. In linea con questo obiettivo, è previsto per il 2012 uno specifico workshop con stakeholder esterni.

Codici di Autoregolamentazione per la produzione di PVC resina

I produttori di resina di PVC hanno sottoscritto Codici di Autoregolamentazione per la produzione di PVC in sospensione (CVM & PVC-S) e in emulsione (PVC-E), con l'obiettivo

di ridurre l'impatto ambientale e di promuovere l'eco-efficienza nella fase di produzione. Una nuova verifica è stata effettuata sulla base delle performance della seconda metà del 2011; i risultati saranno disponibili al momento della pubblicazione del Bilancio e postati sul sito web di VinylPlus.

Trasporto sicuro

In relazione all'obiettivo di zero incidenti con emissione di CVM durante il trasporto, nel 2011 non ci sono stati incidenti.

Sfida 3

Additivi sostenibili: *Rivedremo l'utilizzo degli additivi del PVC e ci muoveremo verso sistemi di additivazione più sostenibili.*



Foto: cortesia di Studio Lord
WallGreen, un giardino verticale prodotto da cartelloni pubblicitari in PVC riciclati

Criteri per un "uso sostenibile degli additivi"

Una specifica Task Force Additivi è stata costituita all'inizio del 2011. È stato sviluppato un insieme di criteri base per la valutazione di un "uso sostenibile degli additivi" e incluso come parte dell'Impegno Volontario di VinylPlus. La sfida per il 2012 è quella di sviluppare ulteriormente questi criteri, rendendoli misurabili e trasparenti.

Sostituzione del piombo

ESPA e EuPC si sono impegnate a sostituire completamente gli stabilizzanti al piombo entro il 2015 nell'Europa dei 27. Nel periodo 2007-2011 il consumo di stabilizzanti al piombo è diminuito di 71.396 tonnellate (-71,4%).

Plastificanti

I dati di consumo dei plastificanti in Europa confermano un progressivo passaggio da ftalati a basso peso molecolare (DEHP, BBP, DBP, DIBP) classificati a ftalati ad alto peso molecolare (DINP, DIDP, DPHP) non classificati e – in quantità minore – ad altri plastificanti non ftalati. Continuano studi e ricerca sugli ftalati.

Sfida 4

Utilizzo sostenibile dell'energia: *Daremo supporto per la minimizzazione dell'impatto sul clima attraverso la riduzione dell'uso di energia e di materie prime, cercando possibilmente di passare a risorse rinnovabili e promuovendo l'innovazione sostenibile.*



Le finestre in PVC contribuiscono al risparmio di risorse ed energia

Efficienza energetica

Nell'ottobre 2011 VinylPlus ha costituito la Task Force Efficienza Energetica e ha deciso di organizzarne il lavoro per settori industriali, così da poter meglio analizzare il consumo di energia di ogni settore e definire specifici obiettivi di riduzione.

Per quanto riguarda l'impegno dei produttori di PVC resina di ridurre il loro consumo specifico di energia del 20% entro il 2020, si è tenuto nell'ottobre 2011 il primo meeting della Task Force Efficienza Energetica di ECVM.

In relazione all'impegno di valutare gli indicatori di sostenibilità/impronta ambientale disponibili e di raccomandare adeguati criteri di misurazione entro la fine del 2014, VinylPlus ha costituito un Gruppo di Lavoro ad hoc che include rappresentanti di una ONG.

Materiali rinnovabili

La Task Force Materiali Rinnovabili è stata costituita nel dicembre 2011, in anticipo rispetto agli obiettivi definiti. Il compito principale di questa Task Force è di investigare su come sia possibile aumentare l'uso di materiali rinnovabili, se sostenibili, lungo l'intera filiera del PVC.

Sfida 5

Consapevolezza della sostenibilità: *Continueremo a costruire la consapevolezza della sostenibilità lungo la filiera – coinvolgendo gli stakeholder interni ed esterni all'industria – per accelerare la soluzione delle nostre sfide per la sostenibilità.*

Controllo indipendente

VinylPlus mantiene la “best practice” stabilita da Vinyl 2010, che prevede un Comitato di Controllo critico e indipendente, composto per la maggior parte da stakeholder esterni.

Bilancio annuale

Ogni anno verrà pubblicato un Bilancio annuale verificato e certificato che riassume i progressi compiuti nel raggiungimento degli obiettivi prefissati dall’Impegno Volontario di VinylPlus.

Per il 2011 i contenuti del Bilancio sono stati verificati in modo indipendente da SGS, mentre le tonnellate di rifiuti in PVC post-consumo riciclate e le spese sono state verificate e certificate da KPMG. The Natural Step ha commentato sui progressi complessivi compiuti da VinylPlus rispetto alle sfide per la sostenibilità.

Dialogo e comunicazione con gli stakeholder esterni

VinylPlus ha continuato a impegnarsi per una comunicazione trasparente e aperta con tutti gli stakeholder.

Nel 2011 VinylPlus è stato presentato attraverso una partecipazione attiva a conferenze, eventi e convegni di alto livello. Inoltre l’approccio di VinylPlus e i suoi principi guida sono stati presentati nel maggio 2011 a New York durante un workshop interattivo all’interno della Partnerships Fair del CSD-19 delle Nazioni Unite.

Membership e marchio di prodotto

La “Label and Certification” Task Force è stata costituita nel gennaio 2011 con l’obiettivo di definire i criteri da utilizzare per un certificato di partecipazione e di raccomandare un approccio per l’implementazione di un marchio di prodotto.

La distribuzione del “Certificato di Partner Ufficiale” è iniziata nel luglio 2011. È rilasciato su base annuale alle società che sono impegnate a supportare il lavoro di VinylPlus su ciascuna delle cinque sfide e che contribuiscono finanziariamente all’implementazione del programma. È in fase di sviluppo un potenziale schema di etichettatura per prodotti in PVC, che sarà lanciato entro la fine del 2012.

Partner di VinylPlus

Nel 2011 hanno contribuito:

A. Kolckmann GmbH (Germania)
Akzo Nobel Nippon Paint AB (Svezia)
Alfathem Spa (Italia)*
Aliaxis Services (Belgio)
Alkor Folien GmbH (Germania)
Alkor Kunststoffe GmbH (Germania)
AMS Kunststofftechnik GmbH (Germania)
Aluplast Austria GmbH (Austria)
Amtico International (UK)
Armstrong DLW AG (Germania)
BM SLU (Spagna)
Baquelite Liz SA (Portogallo)
Bilcare Research GmbH (Germania)
BT-Bau Technik GmbH (Germania)
BTH Fitting Kft (Ungheria)
CIFRA (Francia)
CTS-Cousin-Tessier SAS (Francia)
CTS-TCT Polska Sp. z o.o. (Polonia)
CTW (Germania)
Commerciale Emiliana (Italia)
Debolon Dessauer Boden (Germania)
Deceuninck NV (Belgio)
Deceuninck (Francia)
Deceuninck (Polonia)
Deceuninck (UK)
Dietzel GmbH (Austria)
Dyka BV (Olanda)
Dyka Plastics NV (Belgio)
Dyla Polska Sp. z o.o. (Polonia)
Ergis-Eurofilms SA (Polonia)
Eurocell Profiles Ltd (UK)
Eurplast (Italia)
Finstral AG (Italia)
FIP (Italia)
Flag Spa (Italia)
Floridienne Chemie SA (Belgio)
Forbo AB (Svezia)
Forbo Château-Renault SAS (Francia)
Forbo Flooring NV (Olanda)
Forbo-Giubiasco SA (Svizzera)
Forbo Reims (Francia)
Forbo Flooring Coral (UK)
Forbo Flooring UK Ltd (UK)
Forbo-Novilon BV (Olanda)
Frans Bonhomme (Francia)*
Gallazzi Spa (Italia)*
Gealan Fenster-Systeme GmbH (Germania)
Georg Fischer Deka GmbH (Germania)
Gerflor Mipolam GmbH (Germania)
Gerflor SAS (Francia)
Gerflor Tarare (Francia)
Gernord Ltd (Irlanda)
Girpi (Francia)
Hepworth Build. Prod. Ltd (UK)

Heubach GmbH (Germania)
Heytex Bramsche GmbH (Germania)
Heytex Neugersdorf GmbH (Germania)
Hunter (UK)
Industrias Rehaú SA (Spagna)
John GmbH (Germania)
Juteks D.D. (Slovenia)
KWH Pipe Oy AB (Finlandia)
Karl Schoengen KG (Germania)
Klöckner Pentaplast GmbH & Co. KG (Germania)
Konrad Hornschuch AG (Germania)
Marley Deutschland (Germania)
Marley Hungaria (Ungheria)
Marley P&D (UK)
Mehler Technologies GmbH (Germania)
MKF-Ergis Sp. z o.o. (Polonia)
MKF-Folien GmbH (Germania)
Mondoplastico Spa (Italia)*
MWK Kunststoffverarbeitungs GmbH (Germania)
Nicoll (Francia)
Nitta Corp. Of Holland BV (Olanda)
Nordisk Wavin A/S (Danimarca)
Norsk Wavin A/S (Norvegia)
Nyloplast Europe BV (Olanda)
Pannunio CosmagoIoanyag (Ungheria)
Perlen Packaging (Svizzera)*
Pipelife Austria (Austria)
Pipelife Belgium NV (Belgio)
Pipelife Czech s.r.o. (Repubblica Ceca)
Pipelife Deutschland GmbH (Germania)
Pipelife Eesti AS (Estonia)
Pipelife Finland Oy (Finlandia)
Pipelife Hellas SA (Grecia)
Pipelife Nederland BV (Olanda)
Pipelife Polska SA (Polonia)
Pipelife Sverige AB (Svezia)
Poliplast (Polonia)
Poloplast GmbH & Co. KG (Austria)
Polyflor (UK)
Polymer-Chemie GmbH (Germania)*
Primo Danmark A/S (Danimarca)
Profel NV (Belgio)
Profialis NV (Belgio)
Profialis SAS (Francia)
Profine GmbH (Germania)
Redi (Italia)
Rehau AG + Co (Germania)
Rehau GmbH (Austria)
Rehau Ltd (UK)
Rehau SA (Francia)
Rehau Sp. Zo.o. (Polonia)
Renolit SE (Germania)

Renolit Belgium NV (Belgio)
Renolit Czech s.r.o. (Repubblica Ceca)
Renolit GOR Spa (Italia)
Hunter (UK)
Renolit Hispania SA (Spagna)
Renolit Ibérica SA (Spagna)
Renolit Milano Srl (Italia)
Renolit Nederland BV (Olanda)
Renolit Ondex SAS (Francia)
Renolit Cramlington Ltd (UK)
Riuvert (Spagna)
Roehling Engineering Plastics KG (Germania)
S.I.D.I.A.C. (Francia)
Sattler (Austria)
Schueco PWS GmbH & Co. (Germania)
Sika-Trocal GmbH (Germania)
Solvay Benvic Italia Spa (Italia)
Solvay Benvic Ibérica (Spagna)
Sotra-Seperer SAS (Francia)
Stockel GmbH (Germania)
Tarkett AB (Svezia)
Tarkett GDL SA (Lussemburgo)
Tarkett GmbH & Co. KG (Germania)
Tarkett Marley Floors Ltd (UK)
Tarkett SAS (Francia)
Tessenderlo Chemie NV (Belgio)
The Altro Group Pcl (UK)
Tönsmeier GmbH & Co. KG (Germania)*
Upofloor (Finlandia)
Uponor Suomi Oy (Finlandia)
Uralita Sistemas de Tuberias SA (Spagna)
Veka AG (Germania)
Veka Ibérica (Spagna)
Veka Plc (UK)
Veka Polska (Polonia)
Veka SAS (Francia)
Verseidag-Indutex GmbH (Germania)
Vescom BV (Olanda)
Vulcaflex Spa (Italia)*
Wavin BV (Olanda)
Wavin Baltic (Lituania)
Wavin Belgium BV (Belgio)
Wavin France SAS (Francia)
Wavin GmbH (Germania)
Wavin Hungary (Ungheria)
Wavin Ireland Ltd (Irlanda)
Wavin Metalplast (Polonia)
Wavin Nederland BV (Olanda)
Wavin Plastics Ltd (UK)

Produttori di PVC che hanno supportato l'Impegno Volontario nel 2011

Anwil (Polonia)
Arkema (Francia, Spagna)
Borsodchem (Ungheria)
Ercros (Spagna)
Ineos Vinyls (Belgio, Francia, Germania, Norvegia, Olanda, Svezia, UK)
Oltchim (Romania)
Novácke Chemické Závody (Slovacchia)
Shin-Tsuu PVC (Olanda, Portogallo)
SolVin (Belgio, Francia, Germania, Spagna)
Spolana a.s. (Repubblica Ceca)
Vestolit GmbH & Co. KG (Germania)
Vinolint GmbH & Co. KG (Germania, UK)

Produttori di stabilizzanti che hanno supportato l'Impegno Volontario nel 2011

Akdeniz Kimya (Turchia)
Akros Chemicals (UK)
Asua (Spagna)
Arkema (Francia)
Baerlocher (Germania)
Chemson Polymers-Additives AG (Austria)
Floridienne Chimie (Belgio)
Galata Chemicals (Germania)
Lamberti (Italia)
Reagens (Italia)
The Dow Chemical Company (Svizzera)

Produttori di plastificanti che hanno supportato l'Impegno Volontario nel 2011

BASF SE
Evonik Oxeno GmbH (Germania)
ExxonMobil Chemical Europe Inc.
Perstorp Oxo AB (Svezia)

*Società entrate a far parte di VinylPlus nel 2011, che non hanno fatto parte di Vinyl 2010 l'anno precedente.