

# VinylPlus Executive Summary 2013

Rapporto sulle attività del 2012



[www.vinylplus.eu](http://www.vinylplus.eu)

# Sfide e risultati dell'Impegno Volontario

VinylPlus è l'Impegno Volontario decennale dell'industria europea del PVC per lo sviluppo sostenibile. È stato sviluppato in un processo di dialogo aperto con gli stakeholder, coinvolgendo aziende private, ONG, legislatori, rappresentanti della società civile e utilizzatori finali di PVC. Il programma copre l'Europa dei 27 più Norvegia e Svizzera.

Sono state identificate come prioritarie cinque sfide chiave per la sostenibilità, sulla base del System Conditions for a Sustainable Society di The Natural Step ([www.naturalstep.org](http://www.naturalstep.org)).

Questo Executive Summary riassume i progressi e i risultati di VinylPlus nel corso del 2012 in relazione a ciascuna delle cinque sfide. Tutte le informazioni riportate sono state controllate e verificate in modo indipendente da terze parti esterne.

La spesa complessiva sostenuta per il 2012 da VinylPlus, che include EuPC e i suoi membri, è stata di 6,95 milioni di Euro.

Per maggiori informazioni sui progetti e sulle attività, visitate [www.vinylplus.eu](http://www.vinylplus.eu).



# Sfida 1

**Gestione controllata del ciclo di vita:** *Lavoreremo per un utilizzo più efficiente e per il controllo del PVC in tutte le fasi del suo ciclo di vita.*

## Obiettivi di riciclo

In linea con il più ampio scopo di VinylPlus, è stata aggiornata la definizione di "PVC riciclato": *"Il PVC riciclato è un prodotto di scarto o un semilavorato in PVC che viene utilizzato in un nuovo prodotto anziché essere destinato a rifiuto. Sono inclusi gli scarti di lavorazione, purché non vengano riutilizzati nello stesso processo produttivo che li ha generati."* Nel 2012 sono state riciclate 362.076 tonnellate di PVC in Europa nell'ambito del programma VinylPlus. I volumi più considerevoli, 354.173 tonnellate, sono stati registrati e certificati da Recovinyl, l'organizzazione creata nel 2003 per facilitare la raccolta e il riciclo di rifiuti in PVC.

## Riciclo innovativo

### ■ VinylLoop®

VinylLoop® è una tecnologia di riciclo meccanico, basata sull'impiego di solventi, che ricicla rifiuti di PVC difficili da trattare. Nel 2012 VinylLoop® ha concentrato i propri sforzi nel migliorare l'efficienza del processo produttivo, ottenendo un notevole risparmio in termini di vapore, consumo di energia e smaltimento dei rifiuti.

## Legacy Additives

I "legacy additives" sono le sostanze "ereditate", ovvero non più utilizzate nei prodotti in PVC, ma presenti nel PVC riciclato. Dal momento che l'uso di materiali riciclati contenenti "legacy additives" potrebbe essere limitato dalla recente legislazione, VinylPlus si è impegnata a collaborare con le autorità per gestire questa problematica.

### ■ Ftalati a basso peso molecolare

Nell'estate 2011 la Danimarca ha proposto una restrizione alla commercializzazione di articoli contenenti DEHP, BBP, DBP e DIBP per applicazioni da utilizzarsi in ambienti chiusi e a contatto con la pelle. Nel 2012 la Commissione per la Valutazione del Rischio (RAC) e la Commissione per l'Analisi Socio-Economica (SEAC) dell'ECHA hanno

concluso che tale proposta di restrizione non è giustificata. Di conseguenza non è prevista alcuna restrizione per i prodotti riciclati. Tuttavia questi ftalati a basso peso molecolare saranno soggetti ad Autorizzazione a partire dal 2015.

### ■ Piombo

Nel marzo 2012 VinylPlus ha avviato uno studio sull'impatto del riciclo di rifiuti contenenti piombo. La conclusione dello studio è prevista per aprile 2013.

Nell'aprile 2012 la Svezia ha annunciato una proposta di restrizione per il piombo in prodotti di consumo. VinylPlus ha inviato alcune osservazioni, sottolineando il potenziale impatto che ne deriverebbe sul riciclo e il fatto che non sia stata chiarita la definizione di "prodotti di consumo". È stata offerta collaborazione per trovare nuove soluzioni.

### ■ Progetto SDS-R

Al fine di supportare i riciclatori a conformarsi alle richieste del Regolamento REACH, EuPC e EuPR hanno sviluppato una banca dati elettronica di polimeri e applicazioni dove i riciclatori possono ottenere le specifiche Schede di Sicurezza per i Riciclati (SDS-R). Su richiesta dei riciclatori, nel 2012 sono state sviluppate ulteriori e più specifiche SDS-R.

### ■ Comitato "Controlled-loop"

Nel 2012, il Comitato "Controlled-loop" ha lavorato all'interpretazione della nuova definizione di riciclo VinylPlus per le specifiche applicazioni settoriali e ha prodotto un documento di orientamento al fine di armonizzare il lavoro e ottimizzare le sinergie.

In relazione all'obiettivo di sfruttare tecnologie innovative per riciclare 100.000 tonnellate/anno di PVC difficile da trattare, il Comitato ha selezionato un elenco di potenziali tecnologie da testare ulteriormente.

# Sfida 2

**Emissioni di organoclorurati:** *Daremo supporto nell'assicurare che i composti organici persistenti non si accumulino in natura e che vengano ridotte altre emissioni.*

## Organoclorurati

Il primo incontro sugli organoclorurati, organizzato da VinylPlus per gli stakeholder, si è tenuto a Vienna, Austria, nel novembre 2012. Sono state coinvolte istituzioni nazionali e locali e ONG.

## Codici di Autoregolamentazione per la produzione di PVC resina

I produttori di resina di PVC hanno sottoscritto Codici di Autoregolamentazione per la produzione di PVC in sospensione (CVM & PVC-S) e in emulsione (PVC-E), con l'obiettivo di ridurre l'impatto

ambientale nella fase di produzione. Una nuova verifica è stata effettuata all'inizio del 2012. I risultati hanno mostrato una conformità del 96% rispetto a tutti gli standard di verifica, l'1% di conformità parziale, l'1% di non conformità; per il 2% non si è potuta verificare l'applicazione degli standard.

## Trasporto sicuro

In relazione all'obiettivo di zero incidenti con emissione di CVM durante il trasporto, nel 2012 non si sono verificati incidenti.



Foto: Cortesia di ERPA

Moduli ultraleggeri per il trasporto d'acqua fatti in film di PVC rigido riciclati

# Sfida 3

**Utilizzo sostenibile degli additivi:** *Rivedremo l'utilizzo degli additivi del PVC e ci muoveremo verso sistemi di additivazione più sostenibili.*



Foto: Cortesia di Gerflor

**Pavimenti in PVC per impianti sportivi: una soluzione sicura e confortevole**

## Sostituzione del piombo

ESPA ed EuPC si sono impegnate alla sostituzione degli stabilizzanti al piombo entro la fine del 2015 nell'Europa dei 27. Nel periodo 2007-2012, il consumo di stabilizzanti al piombo è diminuito di 76.364 tonnellate (-76,37%).

## Plastificanti

È in corso la sostituzione del DEHP con ftalati ad alto peso molecolare e/o con altri plastificanti. Un nuovo studio tedesco di biomonitoraggio dimostra che non vi è accumulo di DPHP o di Hexamoll® DINCH® né dei loro rispettivi metaboliti nel corpo umano grazie alla rapida metabolizzazione ed eliminazione. Questi risultati sono in linea con il precedente studio di ECPI su DEHP e DINP.

## Criteri per un "utilizzo sostenibile degli additivi"

La Task Force Additivi riunisce rappresentanti di ECPI ed ESPA, di settori correlati come pigmenti e cariche, di ONG e delle maggiori industrie di trasformazione del PVC. Nel 2012 la Task Force ha deciso di concentrare il proprio lavoro sull'aggiornamento degli LCA ed EPD esistenti e sulla valutazione delle sostanze sulla base dei principi di sostenibilità di The Natural Step.

# Sfida 4

**Utilizzo sostenibile dell'energia:** *Daremo supporto per la minimizzazione dell'impatto sul clima attraverso la riduzione dell'uso di energia e di materie prime, cercando possibilmente di passare a risorse rinnovabili e promuovendo l'innovazione sostenibile.*



Foto: Cortesia di REAHU

I profili finestra in PVC offrono un eccellente isolamento termico

## Efficienza energetica e impronta ambientale

La proposta della Task Force Efficienza Energetica di adottare come riferimento i dati raccolti da IFEU (Istituto tedesco per la ricerca energetica e ambientale – [www.ifeu.de](http://www.ifeu.de)), è stata approvata dal Comitato di Produzione di ECVM. La verifica iniziale dei dati raccolti dalle aziende associate a ECVM, basati sulla metodologia IFEU, è prevista per il primo trimestre del 2014.

Anche i trasformatori cercheranno di migliorare l'efficienza del loro utilizzo di energia. Data la complessità e la varietà delle situazioni riscontrate nei settori di trasformazione, fissare un obiettivo generale, anche se per sottosettore, sarebbe privo di significato. Si è pertanto deciso di procedere con un approccio graduale.

Da giugno 2013, le singole aziende di trasformazione del PVC saranno invitate a inserire i propri dati nel sistema di benchmarking EuPlastVoltage. Questo sistema è stato creato per misurare i progressi delle aziende di trasformazione delle materie plastiche

nel loro complesso verso una maggiore efficienza energetica.

Nel 2012 è stata creata una specifica Task Force Impronta Sostenibile. Si concentrerà inizialmente sulla definizione di un'Impronta Ambientale di Prodotto (PEF) per poi estenderla, in una seconda fase, a un'Impronta di Prodotto Sostenibile.

## Materiali rinnovabili

Costituita nel dicembre 2011, la Task Force Materiali Rinnovabili sta concentrando il proprio lavoro sulla ricerca di alternative rinnovabili al petrolio per la produzione di PVC. Il PVC è prodotto da sale (57% – la disponibilità di sale è sostanzialmente illimitata) e da petrolio (43%).

Nel 2012, la Task Force ha vagliato potenziali risorse alternative rinnovabili, tra cui zuccheri e amidi vegetali, barbabietola da zucchero e CO<sub>2</sub>. In una seconda fase, le risorse saranno valutate e testate tecnicamente in modo specifico per il PVC.

# Sfida 5

**Consapevolezza della sostenibilità:** *Continueremo a costruire la consapevolezza della sostenibilità lungo la filiera – coinvolgendo gli stakeholder interni ed esterni – per accelerare la soluzione delle nostre sfide per la sostenibilità.*

## Controllo indipendente

VinylPlus mantiene la "best practice" stabilita da Vinyl 2010 che prevede un Comitato di Controllo critico e indipendente, composto per la maggior parte da stakeholder esterni.

## Bilancio annuale

Per il 2012, i contenuti del Bilancio sono stati verificati in modo indipendente da SGS, mentre le tonnellate di PVC riciclate e le spese sono state verificate e certificate da KPMG. The Natural Step ha commentato i progressi complessivi compiuti da VinylPlus.

## Dialogo e comunicazione con gli stakeholder esterni

Con l'obiettivo di rafforzare i messaggi dell'Impegno Volontario lungo la filiera, nel 2012 VinylPlus ha promosso e sostenuto progetti di comunicazione congiunti con le associazioni settoriali europee dell'industria e con le associazioni nazionali del PVC.

Nel giugno 2012, VinylPlus ha partecipato a Rio+20, la Conferenza delle Nazioni Unite sullo Sviluppo Sostenibile. L'Impegno Volontario VinylPlus è stato inoltre incluso nel Registro degli Impegni di Rio+20.

Nel corso del 2012, l'Impegno Volontario, i progressi e i risultati di VinylPlus sono stati divulgati grazie all'attiva partecipazione alle maggiori conferenze, eventi e fiere sia a livello europeo che globale.

## Certificato di Partner di VinylPlus

Nel gennaio 2011 è stata costituita una "Label and Certification" Task Force, e dal luglio del 2011 è stato introdotto il "Certificato di Partner Ufficiale" che le aziende possono utilizzare nella loro comunicazione interna ed esterna. Il Certificato

viene rilasciato su base annuale alle aziende che sostengono l'Impegno Volontario VinylPlus.

## Marchio di prodotto

Dopo un approfondito esame degli schemi di etichettatura esistenti a livello europeo, all'inizio del 2012 BRE Global (esperti inglesi di certificazione sull'approvvigionamento responsabile dei prodotti per edilizia e costruzioni – [www.bre.co.uk](http://www.bre.co.uk)) è stata incaricata di sviluppare, insieme a VinylPlus e in collaborazione con TNS, lo schema di etichettatura. I criteri dello schema combinano elementi del "Responsible Sourcing" di BRE (BES 6001) con le cinque sfide di VinylPlus.



# Partner di VinylPlus

## Nel 2012, hanno contribuito:

A. Kolckmann GmbH (Germania)  
Alfathern SpA (Italia)  
Aliaxis Group (Belgio)  
Alkor Folien GmbH (Germania)  
Alkor Kunststoffe GmbH (Germania)  
Altro (UK)  
Aluplast Austria GmbH (Austria)  
Aluplast GmbH (Germania)  
AMS Kunststofftechnik GmbH (Germania)  
Amico International (UK)  
Armstrong DLW AG (Germania)  
Bilcare Research GmbH (Germania)  
BM SLU (Spagna)  
BT Bautechnik Impex GmbH & Co. KG (Germania)  
BTH Fitting Kft. (Ungheria)  
CIFRA (Francia)  
CTS-Cousin-Tessier SAS (Francia)  
CTS-TCT Polska Sp. z o.o. (Polonia)  
Debolon dessauer bodenbeläge GmbH & Co. KG (Germania)  
Deceuninck Ltd (UK)  
Deceuninck NV (Belgio)  
Deceuninck Polska Sp. z o.o. (Polonia)  
Deceuninck SAS (Francia)  
Dervisiss Andreas (Grecia)\*  
DHM (UK)\*  
Dietzel GmbH (Austria)  
Döllken Kunststoffverarbeitung GmbH (Germania)\*  
Dyka BV (Olanda)  
Dyka Plastics NV (Belgio)  
Dyka Polska Sp. z o.o. (Polonia)  
ELBTAL PLASTICS GmbH & Co. KG (Germania)\*  
Ergis-Eurofilms SA (Polonia)  
Eurocell Profiles Ltd (UK)  
FDT FlachdachTechnologie GmbH & Co. KG (Germania)  
Finstral AG (Italia)  
FIP (Italia)  
Flag SpA (Italia)  
Floridienne Chimie SA (Belgio)  
Forbo Coral NV (Olanda)  
Forbo Flooring UK Ltd (UK)  
Forbo Sarlino SAS (Francia)  
Forbo-Giubiasco SA (Svizzera)  
Forbo-Novilon BV (Olanda)  
Gealan Fenster-Systeme GmbH (Germania)  
Georg Fischer Deka GmbH (Germania)  
Gerflor Mipolam GmbH (Germania)  
Gerflor SAS (Francia)  
Gerflor Tarare (Francia)  
Gernord Ltd (Irlanda)

Girpi (Francia)  
H Producter AS (Norvegia)\*  
Heubach GmbH (Germania)  
Heytex Bramsche GmbH (Germania)  
Heytex Neugersdorf GmbH (Germania)  
IKA Innovative Kunststoffaufbereitung GmbH & Co. KG (Germania)  
Industrias Rehau SA (Spagna)  
Inoutic/Deceuninck GmbH (Germania)  
IVC NV (Belgio)\*  
Jimten (Spagna)\*  
Juteks d.d. (Slovenia)  
Karl Schoening KG (Germania)  
Klöckner Pentaplast GmbH Co. KG (Germania)  
Konrad Hornschuch AG (Germania)  
KWH Pipe Oy AB (Finlandia)  
Manufacturas JBA (Spagna)\*  
Marley Deutschland (Germania)  
Marley Hungária (Ungheria)  
Mehler Technologies GmbH (Germania)  
MKF-Ergis Sp. z o.o. (Polonia)  
MKF-Folien GmbH (Germania)  
Mondoplastico SpA (Italia)  
MWK Kunststoffverarbeitungs GmbH (Germania)  
Nicoll (Francia)  
Nicoll Italy (Italia)\*  
Nordisk Wavin A/S (Danimarca)  
Norsk Wavin A/S (Norvegia)  
NYLOPLAST EUROPE BV (Olanda)  
Paccor Hungary (Ungheria)  
Perlen Packaging (Svizzera)  
Pipelife Austria (Austria)  
Pipelife Belgium NV (Belgio)  
Pipelife Czech s.r.o (Repubblica Ceca)  
Pipelife Deutschland GmbH (Germania)  
Pipelife Eesti AS (Estonia)  
Pipelife Finland Oy (Finlandia)  
Pipelife Hellas SA (Grecia)  
Pipelife Hungária Kft. (Ungheria)  
Pipelife Nederland BV (Olanda)  
Pipelife Polska SA (Polonia)  
Pipelife Sverige AB (Svezia)  
Poliplast (Polonia)  
Poloplast GmbH & Co. KG (Austria)  
Polyflor (UK)  
Polymer-Chemie GmbH (Germania)  
Primo Danmark A/S (Danimarca)  
Profialis NV (Belgio)  
Profialis SAS (Francia)  
Profine GmbH (Germania)  
Protan AS (Norvegia)  
Redi (Italia)  
REHAU AG & Co. (Germania)  
REHAU GmbH (Austria)

REHAU Ltd (UK)  
REHAU SA (Francia)  
REHAU Sp. z o.o. (Polonia)  
RENOLIT Belgium NV (Belgio)  
RENOLIT Cramlington Ltd (UK)  
RENOLIT Hispania SA (Spagna)  
RENOLIT Ibérica SA (Spagna)  
RENOLIT Milano Srl (Italia)  
RENOLIT Nederland BV (Olanda)  
RENOLIT Ondex SAS (Francia)  
RENOLIT SE (Germania)  
Riuvet (Spagna)  
Roehling Engineering Plastics KG (Germania)  
Rollepaal (Olanda)\*  
S.I.D.I.A.C. (Francia)  
Salamander Industrie Produkte GmbH (Germania)  
Sattler (Austria)  
Schüco International KG (Germania)  
Serge Ferrari SAS (Francia)\*  
Sika Manufacturing AG (Svizzera)  
Sika-Trocac GmbH (Germania)  
Solvay Benvic Italia SpA (Italia)  
SOTRA-SEPEREF SAS (Francia)  
Stockel GmbH (Germania)  
Tarkett AB (Svezia)  
Tarkett France (Francia)  
Tarkett GDL SA (Lussemburgo)  
Tarkett Holding GmbH (Germania)  
Tarkett Limited (UK)  
Tessenderlo Chemie NV (Belgio)  
Tömsmeier Kunststoffe GmbH & Co. KG (Germania)  
Upofloor Oy (Finlandia)  
Uponor Suomi Oy (Finlandia)  
Veka AG (Germania)  
Veka Ibérica (Spagna)  
Veka Plc (UK)  
Veka Polska (Polonia)  
Veka SAS (Francia)  
Verseidag-Indutex GmbH (Germania)  
Vescom BV (Olanda)  
Vulcalflex SpA (Italia)  
Wavin Baltic (Lituania)  
Wavin Belgium BV (Belgio)  
Wavin BV (Olanda)  
Wavin France SAS (Francia)  
Wavin GmbH (Germania)  
Wavin Hungary (Ungheria)  
Wavin Ireland Ltd (Irlanda)  
Wavin Metalplast (Polonia)  
Wavin Nederland BV (Olanda)  
Wavin Plastics Ltd (UK)  
WR Grace (Francia)

## Produttori di PVC cha hanno supportato l'Impegno Volontario nel 2012

Arkema (Francia e Spagna)\*\*  
Borsodchem (Ungheria)  
Ineos Vinyls (Belgio, Francia, Germania, Norvegia, Olanda, Svezia, UK)  
Shin-Etsu PVC (Olanda e Portogallo)  
SolVin (Belgio, Francia, Germania, Spagna)  
Vestolite GmbH & Co. KG (Germania)  
Vinnolit GmbH & Co. KG (Germania e UK)

## Produttori di stabilizzanti che hanno supportato l'Impegno Volontario nel 2012

Akros Chemicals  
Akdenez Kimya S.A.  
Arkema  
Asua Products SA  
Baerlocher GmbH  
Chemson Polymer-Additive AG  
Floridienne Chimie  
Galata Chemicals  
IKA GmbH & Co. KG  
Lamberti SpA  
PMC Group  
Reagens SpA  
The Dow Chemical Company

## Produttori di plastificanti che hanno supportato l'Impegno Volontario nel 2012

BASF SE  
Evonik Industries AG (Germania)  
ExxonMobil Chemical Europe Inc.  
Perstorp Oxo AB (Svezia)

\*Società entrate a far parte di VinylPlus nel 2012

\*\*1° semestre 2012