

Note de synthèse VinylPlus 2013

sur les activités de l'année 2012



www.vinylplus.eu

Défis et réalisations de l'Engagement Volontaire

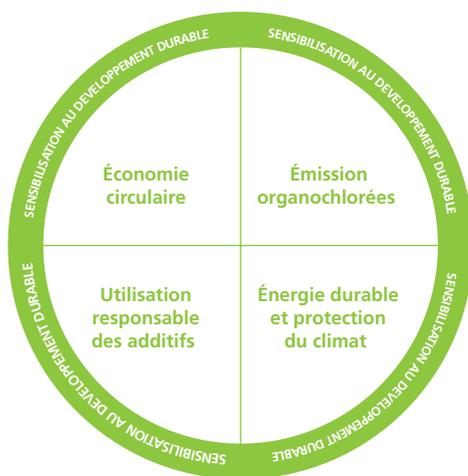
VinylPlus est l'engagement volontaire décennal qu'a pris l'industrie européenne du PVC en faveur du développement durable. Il a été établi dans le cadre d'un dialogue ouvert entre les parties prenantes, dont des entreprises privées, des ONG, des législateurs, des représentants de la société civile et des utilisateurs de PVC. L'UE 27 plus la Norvège et la Suisse participent à ce programme.

Cinq défis essentiels du développement durable ont été identifiés comme prioritaires en référence aux conditions systémiques du développement durable de la société humaine établies par l'ONG *The Natural Step* (www.naturalstep.org).

Cette note de synthèse résume les progrès et les réalisations accomplis par VinylPlus en 2012 au titre de ces cinq défis. Toutes les informations de ce rapport ont été vérifiées par des tiers indépendants.

En 2012, les dépenses de VinylPlus, y compris l'EuPC et ses membres, se sont élevées à 6,95 millions €.

Le descriptif détaillé des programmes et des activités est disponible sur www.vinylplus.eu.



Défi 1

Économie circulaire. Nous allons œuvrer à une gestion encore plus efficace et contrôlée du PVC tout au long de son cycle de vie.

Objectif de recyclage

À la suite de l'élargissement du champ d'application de VinylPlus, la définition révisée suivante de la notion de « PVC recyclé » a été adoptée : « *par PVC recyclé, on entend un produit fini ou semi-fini en PVC qui a été mis au rebut, puis extrait du flux de déchets afin d'être utilisé dans un produit neuf. Les déchets de fabrication sont inclus dans cette définition, à la condition qu'ils ne puissent être réutilisés dans le procédé qui les a produits* ». En 2012, 362 076 tonnes de PVC ont été recyclées dans le cadre de VinylPlus, dont la majeure partie, à savoir 345 173 tonnes, a été enregistrée et certifiée par Recovinyl, structure mise en place en 2003 dans le but de favoriser la collecte et le recyclage des déchets PVC.

Recyclage innovant

■ VinylLoop®

VinylLoop® est une technologie physique à base de solvant, destinée à recycler les déchets PVC difficiles à traiter. En 2012, VinylLoop® s'est attaché à améliorer le rendement de son procédé de production et a pu ainsi dégager d'importantes économies sur la consommation de vapeur et d'énergie, ainsi que sur les coûts d'élimination des déchets.

Additifs hérités

Les « additifs hérités » sont des substances dont l'utilisation dans les produits en PVC a été abandonnée, mais qui subsistent dans le PVC recyclé. De récentes propositions législatives étant susceptibles de restreindre l'utilisation des produits de recyclage contenant des additifs hérités, VinylPlus s'est engagé à traiter cette question en liaison avec les autorités de réglementation.

■ Phtalates à faible poids moléculaire

À l'été 2011, le Danemark a proposé d'imposer des restrictions à la commercialisation des articles contenant du DEHP, du BBP, du DBP et du DIBP, destinés à être utilisés à l'intérieur ou en contact avec la peau. En 2012, le Comité d'évaluation des risques (en anglais : RAC) et le Comité d'analyse socio économique (en anglais : SEAC) de l'Agence européenne des produits chimiques (en anglais :

ECHA) ont conclu que les restrictions proposées n'étaient pas justifiées. En conséquence, aucune restriction n'est prévue sur les produits de recyclage. Toutefois, ces phtalates à faible poids moléculaire seront soumis à autorisation à partir de 2015.

■ Plomb

En mars 2012, VinylPlus a commandé une étude sur l'impact du recyclage des flux de déchets contenant du plomb. L'achèvement de cette étude est prévu pour avril 2013.

En avril 2012, la Suède a annoncé une proposition de restriction du plomb dans les produits de grande consommation. Dans ses commentaires, VinylPlus en a souligné l'impact potentiel sur le recyclage, ainsi que le caractère imprécis de la définition de la notion de « produits de consommation ». VinylPlus a proposé sa collaboration pour la recherche de nouvelles solutions.

■ Programme SDS-R

Dans le but d'aider les recycleurs à se conformer aux dispositions du règlement REACH, l'EuPC et l'EuPR ont mis en place une base de données en ligne des polymères et des applications, dans laquelle les recycleurs peuvent trouver les Fiches de Données de Sécurité spécifiques pour les produits de recyclage (FDS R) qu'ils recherchent. D'autres FDS R ont été élaborées en 2012, à la suite des demandes des recycleurs.

Comité Économie circulaire

En 2012, le Comité « Économie circulaire » a travaillé sur l'interprétation précise de la nouvelle définition VinylPlus de la notion de recyclage en fonction d'applications sectorielles et a produit un document d'orientation en vue d'harmoniser les travaux et d'optimiser les synergies.

En lien avec l'objectif d'exploiter des technologies innovantes pour recycler 100 000 tonnes/an de déchets PVC difficiles à recycler, le Comité a établi une liste de technologies potentielles qu'il convient de tester plus avant.

Défi 2

Émissions organochlorées. *Nous contribuerons à faire en sorte que les composés organiques persistants ne s'accumulent pas dans la nature et que les autres émissions soient réduites.*

Composés organochlorés

La première manifestation impliquant les parties prenantes et consacrée aux substances organochlorées s'est tenue à Vienne en Autriche, en novembre 2012, avec la présence d'institutions locales, nationales et d'ONG.

Chartes sectorielles de fabrication de la résine PVC

Les producteurs de résine PVC ont signé des chartes pour le PVC en suspension (Charte VCM & S PVC) et pour le PVC en émulsion (Charte E PVC),

qui visent à réduire leur impact environnemental en phase de production. Les résultats d'une nouvelle vérification réalisée au début 2012 font ressortir 96 % de conformité totale, 1 % de conformité partielle et 1% de non-conformité à ces chartes ; parmi toutes les applications des normes, 2 % n'ont pas pu être vérifiés.

Transport sans risque

En référence à l'objectif « zéro accident » en matière d'émanations de CVM pendant le transport, aucun accident de cette nature ne s'est produit en 2012.



Photo : Avec l'aimable autorisation d'ERPA

Modules aquifères ultra légers en film de PVC rigide recyclé

Défi 3

Utilisation responsable des additifs. *Nous poursuivrons l'étude des additifs du PVC et adopterons progressivement des systèmes encore plus respectueux de l'environnement.*



Photo : Avec l'amable autorisation de Carifor

**Revêtement de sol en PVC pour installations sportives :
une solution confortable et sûre**

Substitution du plomb

L'ESPA et l'EuPC se sont engagés à substituer les stabilisants au plomb dans l'UE 27 d'ici la fin 2015. De 2007 à 2012, la consommation de stabilisants au plomb a reculé de 76 364 tonnes (-76,37%).

Plastifiants

Le remplacement du DEHP par des phtalates à haut poids moléculaire ou par d'autres plastifiants est en cours. D'après une nouvelle étude allemande de biosurveillance, il n'y a pas d'accumulation dans le corps de DPHP ou d'Hexamol[®] DINCH[®], ni de leurs métabolites, du fait de leur élimination rapide par le métabolisme. Ces résultats concordent avec ceux d'une précédente étude de l'ECPI consacrée au DEHP et au DINP.

Critères « d'utilisation responsable » des additifs

Le groupe de travail « Additifs » réunit des représentants de l'ECPI et de l'ESPA, des représentants de secteurs connexes comme ceux des pigments et des matières de charge, des représentants d'ONG et des représentants de grands secteurs de la plasturgie du PVC. En 2012, le groupe de travail a convenu de se consacrer en priorité à la mise à jour des ACV et EPD existantes, ainsi qu'à la caractérisation des substances conformément aux principes de développement durable de *The Natural Step*.

Défi 4

Utilisation durable de l'énergie. *Nous nous emploierons à minimiser les impacts sur le climat en réduisant notre consommation d'énergie et de matières premières, en nous efforçant de passer à des sources renouvelables et en favorisant l'innovation durable.*



Photo : Avec l'aimable autorisation de REHAU

Les profils de fenêtre en PVC réalisent une excellente isolation thermique

Efficacité énergétique et empreinte environnementale

Le Comité Production de l'ECVM a validé la proposition du groupe de travail « Efficacité énergétique » visant à prendre pour base les données recueillies par l'IFEU (Institut allemand de recherche sur l'énergie et l'environnement). Une première vérification des données qu'auront recueillies les entreprises membres de l'ECVM, sur la base de la méthodologie de l'IFEU, est prévue au premier trimestre 2014.

Les transformateurs vont eux aussi s'efforcer d'aller vers une utilisation plus efficace de l'énergie. Du fait de la complexité et de la diversité des situations rencontrées dans les divers secteurs de la plasturgie, la fixation d'un objectif global, même par sous-secteur, n'aurait aucun sens. Il a donc été décidé de procéder étape par étape.

À partir de juin 2013, les transformateurs de PVC seront invités à entrer leurs données dans le système de *benchmarking* EuPlastVoltage. Ce système a été mis en place pour mesurer le progrès global des entreprises de plasturgie en termes d'amélioration de l'efficacité énergétique.

Un groupe de travail ad hoc a été constitué en 2012 autour du thème de l'empreinte environnementale. Il s'attachera d'abord à définir l'empreinte d'un produit sur l'environnement (*Product Environmental Footprint* ou PEF) pour l'élargir ensuite à la notion d'empreinte de produit au sens du développement durable.

Matières premières renouvelables

Constitué en décembre 2011, le groupe de travail « Matières renouvelables » se consacre à l'étude des ressources renouvelables susceptibles de remplacer le pétrole dans la fabrication du PVC. Le PVC est constitué de sel (à 57 %, avec une disponibilité presque illimitée) et de pétrole (à 43 %).

En 2012, ce groupe de travail a examiné des ressources renouvelables potentiellement alternatives, dont les sucres et amidons végétaux, la betterave sucrière et le CO₂. Dans un second temps, ces ressources seront évaluées et soumises à des essais techniques spécifiquement pour le PVC.

Défi 5

Sensibilisation au développement durable. *Nous continuerons à développer la conscience du développement durable chez tous les acteurs de la chaîne de valeur – tant internes qu’externes à la profession – pour répondre plus rapidement à nos défis dans ce domaine.*

Suivi indépendant

VinylPlus poursuit l’application des meilleures pratiques établies par Vinyl 2010 et fait contrôler ses activités par un Comité de suivi indépendant et critique, majoritairement composé de représentants de parties prenantes externes.

Rapport annuel

Le contenu du rapport d’étape 2012 a fait l’objet d’un contrôle indépendant par SGS, tandis que les tonnages de déchets de PVC recyclés et les dépenses ont été contrôlés et certifiés par KPMG. *The Natural Step* a également émis un commentaire sur l’avancement général des travaux de VinylPlus.

Dialogue et communication avec les parties prenantes externes

Dans le but d’étendre la portée des messages de l’Engagement volontaire en direction de toute la chaîne de valeur, VinylPlus a contribué en 2012 à des projets de communication communs avec l’industrie européenne et les associations nationales du PVC.

En juin 2012, VinylPlus a participé à Rio+20, la Conférence des Nations Unies sur le Développement Durable et l’Engagement Volontaire VinylPlus a été inscrit à la liste des engagements de Rio+20.

Par ailleurs, l’Engagement Volontaire VinylPlus, ses avancées et ses réalisations ont été présentés au plan européen et mondial, dans le cadre d’une participation active à des conférences, des manifestations et des salons à portée européenne et mondiale.

Certificat de partenaire VinylPlus

Constitué en janvier 2011, le groupe de travail « Label et Certification » a créé en juillet le « Certificat de partenaire officiel » que les entreprises peuvent utiliser dans leur communication interne et externe. Ce certificat

est délivré pour une année aux entreprises qui souscrivent à l’Engagement volontaire de VinylPlus.

Label Produit

Début 2012, et à l’issue d’un inventaire des schémas de labellisation en place en Europe, VinylPlus a demandé à BRE Global (cabinet britannique expert de l’approvisionnement responsable dans le domaine des produits de construction, www.bre.co.uk) de développer conjointement un schéma de critères de labellisation, avec la collaboration de TNS. Ce schéma associe les cinq défis de VinylPlus à des éléments du « *Responsible Sourcing* » (approvisionnement responsable) de BRE (BES 6001).



Les Partenaires de VinylPlus

Ont contribué en 2012 :

A. Kolckmann GmbH (Allemagne)
Alfathern SpA (Italie)
Aliaxis Group (Belgique)
Alkor Folien GmbH (Allemagne)
Alkor Kunststoffe GmbH (Allemagne)
Altro (UK)
Aluplast Autriche GmbH (Autriche)
Aluplast GmbH (Allemagne)
AMS Kunststofftechnik GmbH (Allemagne)
Amico International (UK)
Armstrong DLW AG (Allemagne)
Bilcare Research GmbH (Allemagne)
BM SLU (Espagne)
BT Bautechnik Impex GmbH & Co. KG (Allemagne)
BTH Fitting Kft. (Hongrie)
CIFRA (France)
CTS-Cousin-Tessier SAS (France)
CTS-TCT Polska Sp. z o.o. (Pologne)
Debolon dessauer bodenbeläge GmbH & Co. KG (Allemagne)
Deceuninck Ltd (UK)
Deceuninck NV (Belgique)
Deceuninck Polska Sp. z o.o. (Pologne)
Deceuninck SAS (France)
Dervissis Andreas (Grèce)*
DHM (UK)*
Dietzel GmbH (Autriche)
Döllken Kunststoffverarbeitung GmbH (Allemagne)*
Dyka BV (Pays-Bas)
Dyka Plastics NV (Belgique)
Dyka Polska Sp. z o.o. (Pologne)
ELBTAL PLASTICS GmbH & Co. KG (Allemagne)*
Ergis-Eurofilms SA (Pologne)
Eurocell Profiles Ltd (UK)
FDT FlachdachTechnologie GmbH & Co. KG (Allemagne)
Finstral AG (Italie)
FIP (Italie)
Flag SpA (Italie)
Floridienne Chimie SA (Belgique)
Forbo Coral NV (Pays-Bas)
Forbo Flooring UK Ltd (UK)
Forbo Sarlino SAS (France)
Forbo-Giubiasco SA (Suisse)
Forbo-Novilon BV (Pays-Bas)
Gealan Fenster-Systeme GmbH (Allemagne)
Georg Fischer Deka GmbH (Allemagne)
Gerflor Mipolam GmbH (Allemagne)
Gerflor SAS (France)
Gerflor Tarare (France)
Gernord Ltd (Irlande)

Girpi (France)
H Producter AS (Norvège)*
Heubach GmbH (Allemagne)
Heytex Bramsch GmbH (Allemagne)
Heytex Neugersdorf GmbH (Allemagne)
IKA Innovative Kunststoffaufbereitung GmbH & Co. KG (Allemagne)
Industrias Rehu SA (Espagne)
Inoutic/Deceuninck GmbH (Allemagne)
IVC NV (Belgique)*
Jimten (Espagne)*
Juteks d.d. (Slovenie)
Karl Schoengen KG (Allemagne)
Klöckner Pentaplast GmbH Co. KG (Allemagne)
Konrad Hornschuch AG (Allemagne)
KWH Pipe Oy AB (Finlande)
Manufacturas JBA (Espagne)*
Marley Deutschland (Allemagne)
Marley Hungária (Hongrie)
Mehler Technologies GmbH (Allemagne)
MKF-Ergis Sp. z o.o. (Pologne)
MKF-Folien GmbH (Allemagne)
Mondoplastico SpA (Italie)
MWK Kunststoffverarbeitungs GmbH (Allemagne)
Nicoll (France)
Nicoll Italia (Italie)*
Nordisk Wavin A/S (Danemark)
Norsk Wavin A/S (Norvège)
NYLOPLAST EUROPE BV (Pays-Bas)
Paccor Hongrie (Hongrie)
Perlen Packaging (Suisse)
Pipelife Autriche (Autriche)
Pipelife Belgique NV (Belgique)
Pipelife Czech s.r.o. (République tchèque)
Pipelife Deutschland GmbH (Allemagne)
Pipelife Eesti AS (Estonie)
Pipelife Finlande Oy (Finlande)
Pipelife Hellas SA (Grèce)
Pipelife Hungária Kft. (Hongrie)
Pipelife Nederland BV (Pays-Bas)
Pipelife Polska SA (Pologne)
Pipelife Sverige AB (Suède)
Poliplast (Pologne)
Poloplast GmbH & Co. KG (Autriche)
Polyflor (UK)
Polymer-Chemie GmbH (Allemagne)
Primo Danmark A/S (Danemark)
Profialis NV (Belgique)
Profialis SAS (France)
Profine GmbH (Allemagne)
Protan AS (Norvège)

Redi (Italie)
REHAU AG & Co. (Allemagne)
REHAU GmbH (Autriche)
REHAU Ltd (UK)
REHAU SA (France)
REHAU Sp. z o.o. (Pologne)
RENOLIT Belgique NV (Belgique)
RENOLIT Cramlington Ltd (UK)
RENOLIT Hispania SA (Espagne)
RENOLIT Ibérica SA (Espagne)
RENOLIT Milano Srl (Italie)
RENOLIT Nederland BV (Pays-Bas)
RENOLIT Ondex SAS (France)
RENOLIT SE (Allemagne)
Riuvvert (Espagne)
Roehling Engineering Plastics KG (Allemagne)
Rollepaal (Pays-Bas)*
S.I.D.I.A.C. (France)
Salamander Industrie Produkte GmbH (Allemagne)
Sattler (Autriche)
Schüco International KG (Allemagne)
Serge Ferrari SAS (France)*
Sika Manufacturing AG (Suisse)
Sika-Trocac GmbH (Allemagne)
Solvay Benvic Italia SpA (Italie)
SOTRA-SEPEREF SAS (France)
Stockel GmbH (Allemagne)
Tarkett AB (Suède)
Tarkett France (France)
Tarkett GDL SA (Luxembourg)
Tarkett Holding GmbH (Allemagne)
Tarkett Limited (UK)
Tessenderlo Chemie NV (Belgique)
Tönsmeier Kunststoffe GmbH & Co. KG (Allemagne)
Upofloor Oy (Finlande)
Uponor Suomi Oy (Finlande)
Veka AG (Allemagne)
Veka Ibérica (Espagne)
Veka Plc (UK)
Veka Polska (Pologne)
Veka SAS (France)
Verseidag-Indutex GmbH (Allemagne)
Vescom BV (Pays-Bas)
Vulcalflex SpA (Italie)
Wavin Baltic (Lituanie)
Wavin Belgique BV (Belgique)
Wavin BV (Pays-Bas)
Wavin France SAS (France)
Wavin GmbH (Allemagne)
Wavin Hongrie (Hongrie)
Wavin Irlande Ltd (Irlande)
Wavin Metalplast (Pologne)
Wavin Nederland BV (Pays-Bas)

Wavin Plastics Ltd (UK)
WR Grace (France)

Producteurs de PVC ayant contribué à l'Engagement volontaire en 2012

Arkema (France et Espagne)**
Borsodchem (Hongrie)
Ineos Vinyls (Belgique, France, Allemagne, UK, Pays-Bas, Norvège, Suède)
Shin-Etsu PVC (Pays-Bas, Portugal)
SolVin (Belgique, France, Allemagne, Espagne)
Vestolit GmbH & Co. KG (Allemagne)
Vinolit GmbH & Co. KG (Allemagne, UK)

Producteurs de stabilisants ayant contribué à l'Engagement volontaire en 2012

Akros Chemicals
Akdzen Kimya S.A.
Arkema
Asua Products SA
Baerlocher GmbH
Chemson Polymer-Additive AG
Floridienne Chimie
Galata Chemicals
IKA GmbH & Co. KG
Lamberti SpA
PMC Group
Reagens SpA
The Dow Chemical Company

Producteurs de plastifiants ayant contribué à l'Engagement volontaire en 2012

BASF SE
Evonik Industries AG (Allemagne)
ExxonMobil Chemical Europe Inc.
Perstorp Oxo AB (Suède)

* Sociétés ayant rejoint VinylPlus en 2012

** 1^{er} semestre 2012