

VinylPlus

Resumen ejecutivo 2013

Informe de las actividades realizadas en el año 2012



www.vinylplus.eu

Retos y logros del compromiso voluntario

VinylPlus es el compromiso voluntario a diez años para el desarrollo sostenible de la industria europea del PVC. Se ha desarrollado a través de un amplio proceso de diálogo con todas las partes interesadas, como empresas privadas, ONG, legisladores, representantes de la sociedad civil y consumidores de PVC. El ámbito geográfico del programa incluye la UE-27, más Noruega y Suiza.

De acuerdo con las condiciones del sistema para una sociedad sostenible definidas por The Natural Step (www.naturalstep.org), se han identificado cinco retos de sostenibilidad prioritarios.

Este resumen ejecutivo recopila los avances y logros de VinylPlus durante el año 2012 desde la perspectiva de cada uno de los cinco retos. Toda la información recopilada ha sido auditada y verificada por terceros de forma independiente.

El gasto de VinylPlus en el año 2012, incluyendo a EuPC y sus miembros, fue de 6,95 millones de euros.

Para una descripción más detallada de los proyectos y actividades, consulte la web www.vinylplus.eu.



Reto 1

Economía Circular o Gestión de ciclo controlado: *Trabajaremos para lograr la máxima eficiencia en el uso y el control del PVC a lo largo de su ciclo de vida.*

Objetivo de reciclaje

En consonancia con el alcance más amplio de VinylPlus, se ha acordado una definición actualizada de "PVC reciclado": *"El PVC reciclado es un producto acabado o semiacabado de PVC desechado que se separa de los residuos para usarse en un nuevo producto. Incluye los residuos generados en el proceso de transformación, siempre que no puedan reutilizarse en el mismo proceso que generó el residuo."* En Europa se reciclaron 362.076 toneladas de PVC en el marco de VinylPlus durante el año 2012. La mayor parte, 354.173 toneladas, fue registrada y certificada por Recovinyll, la organización creada en 2003 para facilitar la recogida y el reciclaje de residuos de PVC.

Reciclaje innovador

■ VinylLoop®

VinylLoop® es una tecnología de reciclaje basada en un proceso físico en el que se usan disolventes para reciclar residuos de PVC difíciles de reciclar. En 2012, VinylLoop® concentró sus esfuerzos en mejorar la eficiencia de su proceso de producción, lo que resultó en importantes ahorros de vapor, consumo de energía y vertido de residuos.

Aditivos de legado

Los aditivos de legado son sustancias que han dejado de usarse en la producción de productos de PVC pero que siguen presentes en el PVC reciclado. Dado que el uso de productos reciclados que contengan aditivos de legado puede verse restringido por la legislación reciente, VinylPlus se ha comprometido a abordar el problema en colaboración con las autoridades reguladoras.

■ Ftalatos de bajo peso molecular

En el verano de 2011, Dinamarca propuso restringir la comercialización de artículos que contuvieran DEHP, BBP, DBP y DIBP en aplicaciones que estuvieran en contacto con la piel y las destinadas a lugares cerrados. En 2012, el Comité de Evaluación

de Riesgos y el Comité de Análisis Socioeconómico de la ECHA concluyeron que la restricción propuesta no estaba justificada. En consecuencia, no se prevén restricciones para los productos reciclados. Sin embargo, estos ftalatos de bajo peso molecular estarán sujetos a autorización a partir de 2015.

■ Plomo

En marzo de 2012, VinylPlus inició un estudio sobre el impacto del reciclaje de flujos de residuos que contuvieran plomo. Se espera que el estudio haya finalizado en abril de 2013.

En abril de 2012, Suecia anunció una propuesta para restringir el plomo en los bienes de consumo. VinylPlus envió sus comentarios, destacando el impacto potencial en el reciclaje y el hecho de que la definición de "bienes de consumo" no era clara. Se ofreció colaboración para encontrar nuevas soluciones.

■ Proyecto SDS-R

Con el fin de ayudar a los recicladores a cumplir los requisitos del Reglamento REACH, EuPC y EuPR han creado una base de datos electrónica de polímeros y aplicaciones, en la que los recicladores pueden obtener las hojas de seguridad específicas que se exigen para los reciclados (SDS-R, en inglés). En 2012 se desarrollaron nuevas SDS-R más específicas a petición de los recicladores.

Comité de ciclo controlado

En 2012, el Comité de ciclo controlado trabajó en la interpretación específica de "reciclado para aplicaciones sectoriales" según la nueva definición de VinylPlus, y elaboró un documento de orientación para armonizar el trabajo y optimizar sinergias.

En relación con el objetivo de explotar la tecnología innovadora para reciclar 100.000 toneladas al año de PVC difícil de tratar, el Comité seleccionó una lista de opciones que han de ser investigadas.

Reto 2

Emisiones de organoclorados: *Ayudaremos a garantizar que los compuestos orgánicos persistentes no se acumulen en la naturaleza y que se reduzcan las demás emisiones.*

Organoclorados

El primer evento sobre organoclorados que VinylPlus organizó para todas las partes interesadas, tuvo lugar en Viena (Austria) en noviembre de 2012 y contó con la participación de instituciones nacionales y locales, así como de ONGs.

Cartas industriales del sector de producción del PVC

Los fabricantes de resinas de PVC han firmado unas cartas sectoriales que rigen la producción de PVC mediante procesos de suspensión (Cartas del VCM y el S-PVC) y emulsión (Carta del E-PVC),

dirigidas a reducir su impacto ambiental en la fase de producción. A principios de 2012 se realizó una nueva verificación. Los resultados mostraron un cumplimiento total del 96%, un cumplimiento parcial del 1% y un incumplimiento del 1%. El 2% restante de todas las aplicaciones de las normas no pudo verificarse.

Seguridad del transporte

En cuanto al objetivo de lograr una tasa de cero accidentes con emisión de VCM durante el transporte, en 2012 no se produjo ningún accidente de este tipo.



Fotografía: Cortesía de ERPA

Módulos ultraligeros para llevar agua hechos de films rígidos de PVC reciclado

Reto 3

Aditivos sostenibles: *Revisaremos el uso de aditivos en el PVC y avanzaremos hacia unos sistemas de aditivos más sostenibles.*



Fotografía: Cortesía de Genlar

Recubrimiento de suelos con PVC para instalaciones deportivas: una solución segura y cómoda

Sustitución del plomo

Las asociaciones ESPA y EuPC se han comprometido a sustituir totalmente los estabilizantes de plomo en 2015 en toda la UE-27. En el periodo 2007-2012, el consumo de estabilizantes de plomo disminuyó en 76.364 toneladas (-76,37%).

Plastificantes

La sustitución del DEHP por ftalatos de alto peso molecular y otros plastificantes sigue su curso. Un nuevo estudio alemán de control biológico muestra que no hay acumulación de DPHP o de Hexamoll® DINCH® ni de sus respectivos metabolitos en el organismo gracias al rápido metabolismo y eliminación. Estos resultados están en consonancia con el anterior estudio de ECPI sobre el DEHP y el DINP.

Criterios para un “uso sostenible de los aditivos”

El Grupo de Trabajo dedicado a los aditivos está compuesto por representantes del ECPI y de ESPA, y representantes de sectores relacionados, como el de pigmentos y el de cargas, ONGs y las principales industrias transformadoras de PVC. En 2012, el grupo de trabajo aceptó centrar su trabajo en actualizar los ACV y las DAP, así como en evaluar las sustancias de forma coherente de acuerdo con los principios de sostenibilidad de The Natural Step.

Reto 4

Consumo sostenible de la energía: *Ayudaremos a minimizar el impacto sobre el clima reduciendo el consumo de energía y materias primas, trabajando para lograr el cambio a unas fuentes renovables y fomentando la innovación sostenible.*



Fotografía: Cortesía de REAHU

Los perfiles de PVC para ventanas ofrecen un aislamiento térmico excelente

Eficiencia energética y huella de sostenibilidad

La recomendación del grupo de trabajo sobre eficiencia energética de tomar como punto de partida los datos obtenidos por el IFEU (Instituto Alemán de Investigación de la Energía y el Medio Ambiente – www.ifeu.de) fue validada por el Comité de Producción de ECVM. Para el primer trimestre de 2014 se espera la verificación inicial de los datos basados en la metodología IFEU recogidos por las empresas miembro de ECVM.

Los transformadores también intentarán aumentar su consumo eficiente de energía. Debido a la complejidad y variedad de situaciones existentes en el sector de la transformación, no tiene sentido establecer un objetivo general, ni siquiera por subsectores. Por lo tanto, se decidió proceder paso a paso.

A partir de junio de 2013 se instará a las empresas transformadoras de PVC a introducir sus datos en el sistema de referencia EuPlastVoltage. Este sistema se diseñó para medir el progreso en

materia de eficiencia energética de las empresas transformadoras de plásticos en su conjunto.

En 2012 se creó un grupo de trabajo ad hoc en materia de huella de sostenibilidad, que inicialmente se centrará en el desarrollo de una Huella Ambiental de Producto y que en una segunda fase se ampliará para tener una a Huella Sostenible de Producto.

Materias primas renovables

Creado en diciembre de 2011, el Grupo de Trabajo sobre Materias Primas Renovables tiene como principal objetivo investigar los recursos renovables alternativos al petróleo para la producción de PVC. El PVC se fabrica con sal (57% – la disponibilidad de sal es prácticamente ilimitada) y petróleo (43%).

En 2012, el Grupo de Trabajo seleccionó los posibles recursos renovables alternativos, como los azúcares de planta y almidones, la remolacha azucarera y el CO₂. En una segunda fase, la aplicación se evaluará y se probará técnicamente de forma específica para el PVC.

Reto 5

Conciencia de sostenibilidad: *Seguiremos fomentando la toma de conciencia respecto a la sostenibilidad en toda la cadena de valor –incluyendo a las partes implicadas dentro y de fuera del sector- para acelerar la resolución de nuestros retos de sostenibilidad.*

Supervisión independiente

VinylPlus sigue las buenas prácticas fijadas en Vinyl 2010 y mantiene un Comité de Seguimiento independiente y crítico, cuyos miembros son en su mayoría actores externos.

Informes anuales

En 2012, el contenido del Informe de avances ha sido verificado de manera independiente por SGS, mientras que las toneladas de residuos de PVC post-consumo recicladas y los gastos han sido auditados y certificados por KPMG. Por su parte, The Natural Step ha comentado el progreso general del trabajo de VinylPlus.

Diálogo y comunicación con los actores externos

En 2012, con el objetivo de reforzar los mensajes del compromiso voluntario en toda la cadena de valor, VinylPlus promovió y apoyó proyectos de comunicación conjunta entre la industria europea y las asociaciones nacionales del PVC.

En junio de 2012, VinylPlus participó en Rio+20, la Conferencia de Desarrollo Sostenible de las Naciones Unidas. Además, el compromiso voluntario de VinylPlus ha sido incluido en el registro de compromisos de Rio+20. Durante ese mismo año, también se dio a conocer el compromiso voluntario VinylPlus, sus avances y logros, a través de una participación activa en importantes congresos, actos y exposiciones por Europa y el resto del mundo.

Certificado de socio de VinylPlus

En enero de 2011 se creó el grupo de trabajo de etiquetado y certificación, y desde julio de 2011 se empezó a distribuir el Certificado Oficial de Socio que las empresas pueden utilizar en sus

comunicaciones internas y externas. El Certificado se otorga anualmente a las empresas que se han comprometido a apoyar el compromiso voluntario VinylPlus.

Etiquetado de los productos

Después de estudiar los sistemas de etiquetado existentes en el ámbito europeo, a principios de 2012 se pidió a BRE Global (entidad británica experta en la certificación de productos responsables para la construcción – www.bre.co.uk) que desarrollara, conjuntamente con VinylPlus y con la colaboración de TNS, los criterios para un sistema de etiquetado que aunasen los elementos de “Compras Responsables” de BRE (BES 6001) y los cinco retos de VinylPlus.



Miembros de VinylPlus

En 2012, los contribuyentes fueron:

A. Kolckmann GmbH (Alemania)
Alfathem SpA (Italia)
Aliaxis Group (Bélgica)
Alkor Folien GmbH (Alemania)
Alkor Kunststoffe GmbH (Alemania)
Altro (Reino Unido)
Aluplast Austria GmbH (Austria)
Aluplast GmbH (Alemania)
AMS Kunststofftechnik GmbH (Alemania)
Amico International (Reino Unido)
Armstrong DLW AG (Alemania)
Bilcare Research GmbH (Alemania)
BM SLU (España)
BT Bautechnik Impex GmbH & Co. KG (Alemania)
BTH Fitting Kft. (Hungría)
CIFRA (Francia)
CTS-Cousin-Tessier SAS (Francia)
CTS-TCT Polska Sp. z o.o. (Polonia)
Debolon dessauer bodenbeläge GmbH & Co. KG (Alemania)
Deceuninck Ltd (Reino Unido)
Deceuninck NV (Bélgica)
Deceuninck Polska Sp. z o.o. (Polonia)
Deceuninck SAS (Francia)
Dervissis Andreas (Grecia)*
DHM (REINO UNIDO)*
Dietzel GmbH (Austria)
Döllken Kunststoffverarbeitung GmbH (Alemania)*
Dyka BV (Países Bajos)
Dyka Plastics NV (Bélgica)
Dyka Polska Sp. z o.o. (Polonia)
ELBTAL PLASTICS GmbH & Co. KG (Alemania)*
Ergis-Eurofilms SA (Polonia)
Eurocell Profiles Ltd (Reino Unido)
FDT FlachdachTechnologie GmbH & Co. KG (Alemania)
Finstral AG (Italia)
FIP (Italia)
Flag SpA (Italia)
Floridienne Chimie SA (Bélgica)
Forbo Coral NV (Países Bajos)
Forbo Flooring UK Ltd (Reino Unido)
Forbo Sarlino SAS (Francia)
Forbo-Giubiasco SA (Suiza)
Forbo-Novilon BV (Países Bajos)
Gealan Fenster-Systeme GmbH (Alemania)
Georg Fischer Deka GmbH (Alemania)
Gerflor Mipolam GmbH (Alemania)
Gerflor SAS (Francia)
Gerflor Tarare (Francia)

Gernord Ltd (Irlanda)
Girpi (Francia)
H Producter AS (Noruega)*
Heubach GmbH (Alemania)
Heytex Bramsche GmbH (Alemania)
Heytex Neugersdorf GmbH (Alemania)
IKA Innovative Kunststoffaufbereitung GmbH & Co. KG (Alemania)
Industrias Rehau SA (España)
Inouitic/Deceuninck GmbH (Alemania)
IVC NV (Bélgica)*
Jimten (España)*
Juteks d.d. (Eslovenia)
Karl Schoengen KG (Alemania)
Klöckner Pentaplast GmbH Co. KG (Alemania)
Konrad Hornschuch AG (Alemania)
KWH Pipe Oy AB (Finlandia)
Manufacturas JBA (España)*
Marley Deutschland (Alemania)
Marley Hungaria (Hungría)
Mehler Technologies GmbH (Alemania)
MKF-Ergis Sp. z o.o. (Polonia)
MKF-Folien GmbH (Alemania)
Mondoplastico SpA (Italia)
MWK Kunststoffverarbeitungs GmbH (Alemania)
Nicolli (Francia)
Nicolli Italy (Italia)*
Nordisk Wavin A/S (Dinamarca)
Norsk Wavin A/S (Noruega)
NYLOPLAST EUROPE BV (Países Bajos)
Paccor Hungary (Hungría)
Perlen Packaging (Suiza)
Pipelife Austria (Austria)
Pipelife Belgium NV (Bélgica)
Pipelife Czech s.r.o (República Checa)
Pipelife Deutschland GmbH (Alemania)
Pipelife Eesti AS (Estonia)
Pipelife Finland Oy (Finlandia)
Pipelife Hellas SA (Grecia)
Pipelife Hungaria Kft. (Hungría)
Pipelife Nederland BV (Países Bajos)
Pipelife Polska SA (Polonia)
Pipelife Sverige AB (Suecia)
Poliplast (Polonia)
Poloplast GmbH & Co. KG (Austria)
Polyflor (Reino Unido)
Polymer-Chemie GmbH (Alemania)
Primo Danmark A/S (Dinamarca)
Profialis NV (Bélgica)
Profialis SAS (Francia)
Profine GmbH (Alemania)
Protan AS (Noruega)
Redi (Italia)

REHAU AG & Co. (Alemania)
REHAU GmbH (Austria)
REHAU Ltd (Reino Unido)
REHAU SA (Francia)
REHAU Sp. z o.o. (Polonia)
RENOLIT Belgium NV (Bélgica)
RENOLIT Cramlington Ltd (Reino Unido)
RENOLIT Hispania SA (España)
RENOLIT Ibérica SA (España)
RENOLIT Milano Srl (Italia)
RENOLIT Nederland BV (Países Bajos)
RENOLIT Ondex SAS (Francia)
RENOLIT SE (Alemania)
Riuvert (España)
Roehling Engineering Plastics KG (Alemania)
Rollepaal (Países Bajos)*
S.I.D.I.A.C. (Francia)
Salamander Industrie Produkte GmbH (Alemania)
Sattler (Austria)
Schüco International KG (Alemania)
Serge Ferrari SAS (Francia)*
Sika Manufacturing AG (Suiza)
Sika-Trocac GmbH (Alemania)
Solvay Benvic Italia SpA (Italia)
SOTRA-SEPEREF SAS (Francia)
Stockel GmbH (Alemania)
Tarkett AB (Suecia)
Tarkett France (Francia)
Tarkett GDL SA (Luxemburgo)
Tarkett Holding GmbH (Alemania)
Tarkett Limited (Reino Unido)
Tessenderlo Chemie NV (Bélgica)
Tömsmeier Kunststoffe GmbH & Co. KG (Alemania)
Upofloor Oy (Finlandia)
Uponor Suomi Oy (Finlandia)
Veka AG (Alemania)
Veka Ibérica (España)
Veka Plc (Reino Unido)
Veka Polska (Polonia)
Veka SAS (Francia)
Verseidag-Indutex GmbH (Alemania)
Vescom BV (Países Bajos)
Vulcalflex SpA (Italia)
Wavin Baltic (Lituania)
Wavin Belgium BV (Bélgica)
Wavin BV (Países Bajos)
Wavin France SAS (Francia)
Wavin GmbH (Alemania)
Wavin Hungary (Hungría)
Wavin Ireland Ltd (Irlanda)
Wavin Metalplast (Polonia)
Wavin Nederland BV (Países Bajos)

Wavin Plastics Ltd (Reino Unido)
WR Grace (Francia)

Productores de PVC que apoyaron el compromiso voluntario en 2012

Arkema (Francia y España)**
Borsodchem (Hungría)
Ineos Vinyls (Bélgica, Francia, Alemania, Reino Unido, Países Bajos, Noruega, Suecia)
Shin-Etsu PVC (Países Bajos, Portugal)
SolVin (Bélgica, Francia, Alemania, España)
Vestolit GmbH & Co. KG (Alemania)
Vinnolit GmbH & Co. KG (Alemania, Reino Unido)

Productores de estabilizantes que apoyaron el compromiso voluntario en 2012

Akros Chemicals
Akenzi Kimya A.S.
Arkema
Asua Products SA
Baerlocher GmbH
Chemson Polymer-Additive AG
Floridienne Chimie
Galata Chemicals
IKA GmbH & Co. KG
Lamberti SpA
PMC Group
Reagens SpA
The Dow Chemical Company

Productores de plastificantes que apoyaron el compromiso voluntario en 2012

BASF SE
Evonik Industries AG (Alemania)
ExxonMobil Chemical Europe Inc.
Perstorp Oxo AB (Suecia)

*Empresas que se han unido a VinylPlus en 2012

**1ª mitad de 2012