

Vinyl 2010

Dobrovolný závazek
průmyslu PVC





VINYL 2010 - KLÍČOVÉ TERMÍNY DOBROVOLNÉHO ZÁVAZKU PRŮMYSLU PVC

	2001	2002	2003	2004
Řízení	Vydání 1. výroční zprávy v dubnu	Založení právního subjektu		
Výroba		Audit shody s Chartou o VCM/suspenzním PVC	Lhůta pro dosažení shody s Chartou o emulzním PVC (prosinec)	Audit shody s Chartou o emulzním PVC
Aditiva	Ukončení prodeje Cd stabilizátorů v EU (březen)			Dokončení prvního hodnocení rizik olovnatých stabilizátorů
Odpadové hospodářství				
<i>Cíle mechanické recyklace</i>			Dosažení 25-% recyklace trubek a oken*	
<i>Další recyklační cíle</i>			Dosažení 25-% recyklace střešních membrán*	
Nové technologie - výzkum & vývoj		Vývoj rozpouštědlové technologie pro kabely a natírané textilie (2002/2003) Vyhodnocení výsledků zkušebního provozu zplyňovací technologie firmy Linde (2002)		

* vztaženo k množství dostupného shromážditelného PVC odpadu

2005	2006	2007	2008	2009	2010
Revize cílů					
Dokončení hodnocení rizik ftalátů (proces EU) Dosažení cíle 15-% snížení při používání olovnatých stabilizátorů v EU 15	Ukončení prodeje kadmiových stabilizátorů ve všech členských státech EU-25				Cíl 50-% snížení při používání olovnatých stabilizátorů (100-% vyřazení olovnatých stabilizátorů ve všech státech EU-25 do roku 2015)*
					Celkem recyklace dalších 200 000 tun uživatelského PVC odpadu
<i>Dosažení 50-% recyklace trubek a oken*</i>					
<i>50-% recyklace střešních membrán (dosaženo 31,5 %)*</i>					

HODNOCENÍ V POLOČASE

Už od počátku projektu v roce 2000 bylo plánováno, že v roce 2005 proběhne hodnocení v poločase s cílem aktualizovat původní záměry Dobrovolného závazku, aby lépe odpovídaly praktickým zkušenostem i změněným podmínkám.

Výroba PVC

Členové ECVM¹ dodržují Charty o výrobě monomeru vinylchloridu a suspenzního PVC a o emulzním PVC.

Firma Det Norske Veritas (DNV) – známá nezávislá ověřovací a konzultační společnost - provedla první ověření shody v dubnu 1999. Výsledky byly zveřejněny v červenci. V roce 2002 provedla společnost DNV druhé přezkoumání shody ve všech 38 výrobních závodech členů ECVM na podkladě 12 různých norem vztahujících se k výrobnímu řetězci VCM/S-PVC. Výsledky shody:

- 93 % úplná shoda, v porovnání s 88 % v roce 1998
- 4 % buď částečná shoda nebo ne zcela potvrzená shoda kvůli přetrvávající nejistotě ohledně poskytnutých údajů
- 3 % neshoda

Pokud jde o Chartu o emulzním PVC, lhůta pro dosažení shody byla do konce roku 2003. Data byla porovnána v průběhu roku 2004 a audit společnosti DNV byl proveden na počátku roku 2005.

Celková shoda byla 71 % podle kombinace tří kritérií pro emise VCM do ovzduší (shoda 86 %), do vody (71 %) a v konečném výrobku (57 % výrobních závodů, ale 95 % objemu výroby).

Hladiny emisí z výrobních jednotek společnosti - členů ECVM jsou nyní velice nízké a nepředstavují žádnou hrozbu pro životní prostředí, což je v souladu s dlouhodobými cíli udržitelného rozvoje. Emise do životního prostředí v Evropě jsou upraveny v BREF (referenčním dokumentu o nejlepších dostupných technikách) pod správou Evropské komise. Emisní hladiny související s BAT, jak jsou stanoveny v tomto dokumentu, vytyčují nové ambiciózní cíle pro další snižování ekologického dopadu, které náročné ukazatele Chart ECVM dále překonávají.

¹ Evropské sdružení výrobců PVC

² Evropské sdružení pro změkčovadla a intermediáty

Stabilizátory

V roce 2001 průmysl ukončil prodej stabilizačních systémů na bázi kadmia ve všech zemích EU 15.

Pokud jde o olovnaté stabilizátory, členové sdružení ESPA² dosáhli splnění střednědobých cílů snížení o 15 % o rok dříve, než předpokládal plán, tedy v roce 2004.

Dobrovolná studie hodnocení rizik olova a jeho sloučenin provedená nezávislými odborníky byla dokončena v roce 2005 a předložena Evropské komisi, která ji postoupila členským státům k připomínkování.

Změkčovadla

V roce 2005 byly publikovány studie EU o hodnocení rizik tří z pěti nejběžněji používaných ftalátů – diisononylftalátu (DINP), diisodecylftalátu (DIDP) a dibutylftalátu (DBP). Toto hodnocení rizik neprokázalo žádné důvody ke znepokojení při současném způsobu použití DINP a DIDP. Třetí hodnocení, pro dibutylftalát (DBP), odhalilo určitá rizika pro rostliny v okolí zpracovatelských závodů a pro pracovníky při vdechování. V obou případech lze však tato rizika dále snížit jednoduchými opatřeními na úpravu vzduchu a používáním osobních ochranných prostředků.

Zprávy o hodnocení rizik jsou k dispozici na webových stránkách Evropského úřadu pro chemické látky (<http://ecb.jrc.it>) i na webových stránkách Informačního centra o ftalátech (www.phthalates.com).

Studie hodnocení rizik pro di-2-ethylhexylftalát (DEHP) a butylbenzylftalát (BBP) ještě probíhají a měly by být dokončeny a publikovány v roce 2006. V případě DEHP se nyní zvažují případná opatření ke snížení rizik.

Změkčovadla, jako všechny chemické látky, budou podléhat nové legislativě EU o chemických látkách – REACH (Registrace, hodnocení a schvalování chemických látek).



Zkušenosti a poznatky o hospodaření s odpady

Průmysl PVC podporuje integrovaný přístup k hospodaření s odpady, který je zaměřen na maximálně efektivní využívání surovin a volbu nejlepší alternativy zpracování materiálu na konci životnosti podle daného odpadového proudu.

Údaje ze studií zadaných organizací Vinyl 2010 i praktické zkušenosti získané od publikování Dobrovolného závazku v roce 2000 ukazují, že objemy dostupného sběrného uživatelského PVC odpadu jsou nižší, než se původně odhadovalo. Mezi hlavní důvody patří doba životnosti některých aplikací delší, než se původně předpokládalo, trvající snadná dostupnost levných možností likvidace odpadu skládkováním ve většině členských států EU a přímé opakované použití některých aplikací na konci životnosti (např. okenních profilů).

Pro splnění recyklačních cílů je nezbytná soustavná podpora orgánů veřejné správy při zavádění a organizování vhodných programů sběru odpadu. Průmysl PVC bude spolupracovat se všemi zainteresovanými subjekty na rozvoji recyklačních programů.

Partnerství s ACR+ v oblasti odpadů a recyklace

Od září 2001 pracuje průmysl PVC spolu s Asociací měst a regionů pro recyklaci a udržitelné řízení zdrojů (ACR+) a sdružením PlasticsEurope a European Plastics Recyclers (Evropské sdružení firem recyklujících plasty) na zlepšování recyklace plastového odpadu shromážděného místními úřady. Toto partnerství se ukázalo jako velice podnětné a nadále pokračuje.

DOBROVOLNÝ ZÁVAZEK

Úvod

Průmysl PVC (výrobci PVC, výrobci aditiv pro PVC a zpracovatelé PVC zastoupení svými evropskými asociacemi ECVM, ECPI³, ESPA, EuPC⁴) se dobrovolně spojil, aby naplnil výzvu udržitelného rozvoje.

Průmysl zvolil při zavádění konceptu zodpovědného řízení výrobku od jeho vzniku po zánik integrovaný přístup, který vyvrcholil v březnu 2000 podpisem „Dobrovolného závazku průmyslu PVC“.

Během dlouhé fáze veřejných a politických konzultací⁵, které následovaly, když Evropská komise zveřejnila svou Zelenou knihu o PVC⁶, se objevila velká řada připomínek k tomuto Dobrovolnému závazku.

Vinyl 2010 je právní subjekt, který sliby Dobrovolného závazku zavádí do praxe. Operuje

na pozadí politiky Komise vyzývající zainteresované strany, aby se aktivně chopily iniciativy a podílely se na dosahování ekologických cílů, jak jsou navrženy v Šestém akčním programu ochrany životního prostředí Evropského společenství na roky 2002-2010. Také tento program byl v roce 2005 podroben přezkoumání.

Prostřednictvím projektu **Vinyl 2010** se průmysl PVC zavazuje zavádět významné principy a aktivity zahrnující období 2000 – 2010 a dále, které se budou vztahovat na:

- Výrobu PVC
- Aditiva – změkčovadla a stabilizátory
- Hospodaření s odpady
- Sociální pokrok a dialog
- Řízení, kontrolu a financování

³ Evropská asociace výrobců stabilizátorů

⁴ Evropské sdružení zpracovatelů plastů

Cíle

Chemický průmysl jako takový usiluje o soustavné zlepšování, jak je definováno v koncepci Responsible Care® a realizováno zaváděním myšlenky dohledu nad výrobky. Naplňováním Dobrovolného závazku průmyslu PVC pokračuje ve svých snahách o dosažení udržitelného rozvoje řešením všech fází doby životnosti PVC, od výroby po likvidaci.

To se týká všech sektorů pracujících s PVC, od výrobců PVC po výrobce aditiv a zpracovatele. Průmysl PVC všechny zúčastněné strany zapojuje do kontroly implementace a přezkoumání tohoto závazku a také tvrdě pracuje na rozšiřování povědomí veřejnosti o této iniciativě a jejích úspěších.

Inventarizace životního cyklu PVC

Průmysl podporuje koncepci tzv. inventarizace životního cyklu (LCI), tj. hodnocení materiálů z hlediska odhalování možných zlepšení. Zpráva o ekologickém profilu PVC byla publikována v roce 2001 a příští vydání je plánováno na rok 2006.

Výroba PVC

Prvním stádiem doby životnosti PVC je jeho výroba a zde upozorňujeme na význam dohledu nad výrobkem a jeho eko-efektivitou.

Shoda s Průmyslovou chartou ECVM pro výrobu monomeru vinylchloridu (VCM) a suspenzního PVC

Výrobci PVC se snaží zajistit, aby všechny jejich jednotky na výrobu VCM a suspenzního PVC v Evropě byly plně ve shodě s Chartou ECVM1. Ekologická kritéria odpovídají postupu „Nejlepší dostupné techniky“ (BAT), jak byla přijata Komisí OSPAR.

Implementace Průmyslové charty ECVM pro výrobu emulzního PVC

Výrobci PVC usilují o shodu s Chartou o emulzním PVC2 podepsanou v únoru 1999.

Snahy o zlepšení eko-efektivity výroby PVC, změkčovadel a stabilizátorů

Myšlenka eko-efektivity je jádrem filosofie Světové obchodní rady pro udržitelný rozvoj (WBCSD). Eko-efektivita je kombinací ekonomické a ekologické efektivity a tento koncept podporuje i průmysl PVC. Na jeho základě se výrobci PVC, změkčovadel a stabilizátorů jako jednotlivé společnosti zavazují:

- Stále snižovat svou spotřebu zdrojů (lepším využíváním surovin a energií) během výroby.
- Stanovit průběžné cíle snižování spotřeby zdrojů, kde je to ekonomicky a ekologicky možné.
- Plnění těchto cílů každý rok vyhodnotit ve svých zprávách o ochraně životního prostředí.

Bisfenol A

Členové ECVM se zavázali přestat používat bisfenol A při výrobě základního PVC. Od 31. prosince 2001 žádný výrobce, který je členem ECVM, nepoužívá bisfenol A v polymerační reakci při výrobě PVC ani jako stabilizátor při skladování vinylchloridu. Sdružení ECVM pomocí svých četných kontaktů s nečlenskými společnostmi usiluje o to, aby všechny jednotky na výrobu PVC v EU respektovaly stejná pravidla.

Aditiva

Aditiva hrají zásadní roli při vytváření široké škály užitečných vlastností, které umožňují používání stávajících a rozvoj nových aplikací PVC. V zásadě mezi aditiva patří stabilizační systémy dodávající odolnost a změkčovadla zajišťující široké rozpětí flexibility.

Používání těchto materiálů podléhá řadě stávajících předpisů. Oblast regulace se stále vyvíjí a důležitou roli hraje hodnocení rizik. Průmysl PVC proces hodnocení rizik aditiv plně podporuje a intenzivně se do něj zapojuje. Při budoucím používání změkčovadel a stabilizátorů se průmysl PVC zavazuje k níže uvedeným akcím:

⁵ zejména veřejné slyšení organizované Evropskou komisí dne 23. října 2000 a jednání v Evropském parlamentu a rezoluce R5-0171/2001 ze 3. dubna 2001

⁶ COM(2000)0469 26. 7. 2000



Změkčovadla

Změkčovadla se přidávají do základního PVC, aby se materiál stal poddajný, pružný a snáze opracovatelný pro širokou škálu konečných aplikací.

- Průmysl změkčovadel bude pokračovat ve výzkumné práci směřující k zajišťování vědeckých studií a odborných posudků, které by pomáhaly politickým činitelům činit informovaná rozhodnutí v nejkratším možném čase.
- Sektor bude stále rozšiřovat již nyní rozsáhlou vědeckou databázi svých produktů v souladu s principy Responsible Care® a využívat ji při navrhování zlepšení na základě výsledků studií EU o hodnocení rizik.

Stabilizátory

Stabilizátory se přidávají do PVC, aby umožnily jeho zpracování a zvýšily jeho odolnost vůči vnějším silám, včetně vyšší teploty a slunečního světla (ultrafialového záření).

Používání kadmia ve stabilizačních systémech uvedených na trh EU 15 bylo zastaveno již v březnu 2001. Od konce roku 2006 bude tento závazek rozšířen na 10 nových členských států EU.

Členové sdružení ESPA pokračují ve výzkumu a vývoji alternativních stabilizátorů jako náhrady široce využívaných a velmi účinných systémů na bázi olova.

ESPA bude stále zpracovávat roční statistiky, z nichž je patrné, které stabilizátory zpracovatelé nakupují a které se používají pro výrobu oken a profilů, trubek a kabelů.

Asociace ESPA a EuPC znovu potvrdily svůj závazek zcela nahradit olovnaté stabilizátory do roku 2015. Díky jejich úsilí byl první postupný cíl snížení o 15 % splněn v roce 2004 – o rok dříve, než předpokládal původní plán.

Přehled cílů:

- mínus 15 % v roce 2005 (dosaženo v roce 2004)
- mínus 50 % v roce 2010
- mínus 100 % v roce 2015

Závazek přestat používat olovnaté stabilizátory do roku 2015 byl rozšířen na EU 25.

Při používání stabilizátorů na bázi kadmia a olova nebyla zjištěna žádná nepřijatelná rizika, která by vylučovala recyklaci těchto aplikací PVC, které by takové stabilizátory obsahovaly. Oba tyto systémy budou podléhat nové legislativě EU - REACH (Registrace, hodnocení a schvalování chemických látek).

Povolení recyklace aplikací s obsahem kadmia a olova je nejlepší udržitelný způsob, jak zabránit rozptýlení těchto látek do životního prostředí.

Hospodaření s odpady

Rozšíření EU

Evropská unie se rozšířila z 15 členských států v roce 2000 na 25 v roce 2004. Partnerské organizace programu Vinyl 2010 ještě nejsou v nových členských zemích EU plně zastoupeny, ale jsou vyvíjeny snahy o začlenění celého řetězce PVC.

Celkový závazek ve výši 200 000 tun do roku 2010 byl zachován, ale byl rozšířen na nové členské státy, neboť naše zkušenosti ukázaly, že dostupné objemy PVC odpadu jsou ve skutečnosti nižší, než se v roce 2001 očekávalo.

Projekty odpadového hospodářství

Vinyl 2010 zahrnuje mnoho významných projektů pro hlavní konečné aplikace PVC. Tyto projekty jsou páteří snah průmyslu o sběr uživatelského odpadu PVC a hledání efektivních recyklačních možností a uplatnění pro recyklát.

⁷TEPPFA: Evropská asociace pro plastové trubky a tvarovky

⁸EPPA: Evropská asociace pro okenní profily a další stavební výrobky z PVC

⁹EPFLOOR: sektorová skupina EuPC pro podlahoviny z PVC

¹⁰ESWA: Evropská asociace pro jednovrstvé izolace

Recovinyl

Recovinyl je organizace, která usnadňuje sběr, rozdělování a recyklaci uživatelského odpadu z PVC, především ze stavebního a demoličního sektoru. Zahrnuje všechny zúčastněné, od konečných spotřebitelů, maloobchodníků, průmyslových odvětví a měst a obcí po společnosti zabývající se likvidací odpadu a recyklací. Významného pokroku bylo dosaženo při rozšíření programu z Belgie a Nizozemska

do Velké Británie, Francie a Španělska. Byla také posílena spolupráce s ostatními projekty programu Vinyl 2010 pro jednotlivé sektory.

Implementace:

Na základě studií a obsáhlé diskuse se společnostmi zabývajícími se recyklací a sběrem odpadu a sektorovými skupinami

Informování:

Bude vydána roční zpráva

Výrobci plastových trubek a tvarovek, zastoupení TEPPFA⁷ (sektorovou asociací EuPC pro trubky a tvarovky), se zavazují mechanicky recyklovat rostoucí množství trubek a tvarovek z PVC na konci životnosti. TEPPFA splnila své cíle recyklovat 25 % dostupného sběrného množství odpadu trubek a tvarovek do roku 2003 a 50 % do roku 2005.

Implementace:

Na základě předchozích zkušeností a prostřednictvím rozjezdu nebo rozšiřování nových recyklačních programů a vylepšování stávajících recyklačních programů.

Informování:

Bude vydána roční zpráva.

Sektor okenních profilů, zastoupený EPPA⁸ (sektorovou skupinou EuPC pro profily), se zavazuje mechanicky recyklovat rostoucí množství okenních rámců z PVC na konci jejich životnosti. Závazek recyklovat nejméně 50 % dostupného sběrného množství odpadu okenních profilů do roku 2005 byl splněn.

Implementace:

Na základě předchozích zkušeností a prostřednictvím rozjezdu nebo rozšiřování nových recyklačních programů a/nebo vylepšování stávajících recyklačních programů.

Informování:

Bude vydána roční zpráva.

Sektor podlahovin je zastoupený EPFLOOR⁹ (sektorovou skupinou EuPC pro podlahoviny). Tento odpadový proud čelí zvláštním technickým nárokům při recyklaci výrobků na konci životnosti, protože ty jsou často silně znečištěné. Kvůli nedostatku vhodných recyklačních kapacit EPFLOOR nesplní původní průběžný závazek recyklovat alespoň 25 % dostupného sběrného množství odpadu PVC podlahovin do roku 2006. Vinyl 2010 se proto rozhodl upustit od specifických cílů pro odpadní podlahoviny.

Zůstává však zachován závazek hledat způsoby, jak zvýšit recyklaci této aplikace v souladu s reálnými podmínkami.

Implementace:

Na základě předchozích zkušeností a prostřednictvím rozjezdu nebo rozšiřování nových recyklačních programů a vylepšování stávajících recyklačních programů.

Informování:

Bude vydána roční zpráva.

Sektor střešních membrán, zastoupený ESWA¹⁰ (sektorovou asociací EuPC pro střešní membrány), se zavazuje recyklovat rostoucí množství střešních membrán z PVC na konci životnosti. Závazek recyklovat alespoň 50 % dostupného sběrného množství odpadu střešních membrán do roku 2005 splněn nebyl, ale objemy soustavně rostou.

Implementace:

Na základě předchozích zkušeností a prostřednictvím rozjezdu nebo rozšiřování nových recyklačních programů a vylepšování stávajících recyklačních programů.

Informování:

Bude vydána roční zpráva.



Monitoring odpadových proudů

Vinyl 2010 bude od roku 2006 zpracovávat statistiky o recyklaci průmyslového odpadu a uživatelského odpadu PVC včetně odpadu nepodchyceného v rámci programu Vinyl 2010.

Recyklační technologie

Mechanická recyklace

Recyklace odpadu ze zpracování PVC přímo ve firmě je již na vysoké úrovni konverzní účinnosti.

V posledních letech se za účelem recyklace zavádějí programy zpětného odkupu PVC odpadu ze zpracování a montáží. Nedávná studie prokázala, že podíl výrobního odpadu, který je recyklován, se v roce 2004 blížil 92 %, což představuje recyklaci více než 700 kt. Další zlepšení budou automaticky výsledkem zvyšování efektivity vynuceného tržními silami.

Pro mechanickou recyklaci výrobků z PVC na konci životnosti prověřuje průmysl PVC různé aplikace s recyklačním potenciálem podle těchto kritérií:

- Výrobky by se měly snadno třídit a snadno identifikovat, aby je bylo možno separovat do čistých frakcí vhodných pro další zpracování
- mělo by se jich sbírat dostatečné množství, aby se naplnila kapacita průmyslových jednotek, přičemž by se odpad měl přepravovat jen na přiměřené vzdálenosti
- Kvalita recyklátu by měla být taková, aby aplikace byly dobře prodejné i v konkurenčních ekonomických podmínkách.

Surovinová recyklace

Technika surovinové recyklace je principiálně velmi vhodná pro znečištěný nebo směsný plastový odpad „bohatý“ na PVC, např. PVC natírané textilie, vnitřní obložení v automobilech, kabelové svazky, podlahoviny a jiné směsné materiály. Vinyl 2010 investoval velké prostředky do výzkumu a vývoje i do pilotních a průmyslových jednotek. Avšak některé procesy využívající tuto technologii

se ukázaly náročnější, než se očekávalo, a to jak technicky, tak s ohledem na momentální ekonomickou realizovatelnost. Průmysl PVC hodlá pokračovat ve zkoumání postupů surovinové recyklace a podporovat ty, které se ukáží jako slibné.

Spalování tuhého komunálního odpadu a další způsoby energetického využití

Spalování tuhého komunálního odpadu (MSWI) s výrobou energie bude hrát stále významnější roli v koncepci udržitelného hospodaření s odpady. PVC přítomné v tomto odpadovém proudu přispívá k jeho energetickému využití.

Vedlejšími produkty z technologií MSWI jsou reziduální soli. Jen část z těchto solí pochází z odpadního PVC.

Vinyl 2010 si po jednání se společností MVR Müllverwertung Rugenberger Damm GmbH & Co KG, vlastníkem moderní spalovny v Hamburku v Německu, zadal právní posouzení, které by vyjasnilo definici recyklace. Tento posudek podpořil názor, mimo jiné, že regeneraci HCl lze klasifikovat jako recyklaci, pokud jakost výrobku odpovídá průmyslovým specifikacím.

Průmysl PVC se zavazuje:

- podporovat vývoj technologie zaměřený na minimalizaci množství vznikajících reziduálních solí;
- vyvíjet technologie čištění s cílem regenerovat sůl vhodnou pro použití v chemických procesech a minimalizovat konečné množství reziduů, které je nutno likvidovat.

V zájmu koncepce udržitelného rozvoje a efektivity energetického využití průmysl vloží své odborné znalosti do práce na podporu a propagaci rozvoje výroby energie.

Sociální pokrok a dialog

Zástupci zaměstnavatelů z evropského průmyslu PVC (ECVM, ECPI a ESPA) a odborů (EMCEF¹¹) podepsali v říjnu 2000 chartu o sociálním dialogu², která se zabývá tématy okolo budoucnosti tohoto sektoru a jejich případnými sociálními dopady na zaměstnance.

Touto chartou se průmysl PVC zavazuje zejména:

- K vývoji evropských norem bezpečnosti práce, ochrany zdraví a životního prostředí
- K uplatnění norem také v zemích, které přistoupily k EU
- K dialogu se závodními radami v Evropě

Naše činnost se zaměřovala na výměnu informací a nejlepších postupů ke zlepšování sociálního dialogu a norem bezpečnosti práce, ochrany zdraví a životního prostředí ve střední a východní Evropě. V Budapešti a v Rize se konaly semináře. Vinyl 2010 očekává, že budoucí akce budou organizovány v úzké spolupráci s EMCEF.

ŘÍZENÍ, KONTROLA A FINANCOVÁNÍ

Odůvodnění pro finanční závazek

Pro podporu závazků průmyslu PVC jsou důležité dostatečné investice. Z toho důvodu zajistí průmysl PVC dostatečné zdroje pro podporu Dobrovolného závazku.

Řízení

Pro řízení Dobrovolného závazku založil průmysl PVC formální právní subjekt, Vinyl 2010.

Základními prvky tohoto závazku jsou ověřitelné záměry a vyčíslitelné cíle.

Ty jsou stanoveny formou průběžných termínů, kdy musí být dosaženo příslušného stádia pokroku, aby byly splněny konečné cíle.

Kontrola a informování

Od roku 2000 do roku 2006 byly publikovány úplné a zcela transparentní výroční zprávy obsahující podrobné výsledky. Ve vydávání výročních zpráv budeme pokračovat.

Byla ustavena **Kontrolní komise** za účasti zástupců Evropské komise, Evropského parlamentu, odborů, nevládních organizací a zástupců čtyř asociací a poprvé se sešla v roce 2003.

Komisi vede profesor Alfons Buekens ze Svobodné univerzity v Bruselu. Její členové každoročně ověřují dosažené výsledky Dobrovolného závazku prezentované ve Zprávě o činnosti. Zapojení jednotlivých členů jde však ještě dále, až k hlubšímu pochopení technických, provozních, ekonomických a právních nároků kladených na tento program a k nabízení cenných rad.

Kontrolní komise vybírá nezávislou třetí stranu (nebo strany), aby ověřila a zhodnotila dosažené výsledky.

Připomínky a doporučení Kontrolní komise jsou uvedeny v roční zprávě o činnosti, která bude zaslána institucím Evropské unie. Komise přezkoumala a připomínkovala také revizi Dobrovolného závazku, jak je nastíněna v tomto dokumentu.

¹¹ Evropská federace pracovníků v dolech, chemickém a energetickém průmyslu



Financování projektů

Společnosti, které jsou členy ECVM, ESPA a EuPC, zajistí přímo i nepřímo finanční částky nutné k zavedení konkrétních odsouhlasených projektů, s příspěvkem od ECPI.

Kontrola a ověřování

Vinyl 2010 se snaží poskytovat podrobné informace a usiluje o transparentnost. Byly jmenovány mezinárodně uznávané auditorské společnosti, které mají důležitou úlohu při ověřování platnosti ročních statistik týkajících se:

- Množství sběru a recyklovaného materiálu podle jednotlivých projektů
- Olovnatých stabilizátorů
- Finanční uzávěrky

Roční Zprávy o činnosti jsou ověřovány, aby bylo zaručeno, že všechna tvrzení jsou platná a že zprávy jsou věrným a pravdivým obrazem činnosti organizace Vinyl 2010. Toto ověření provádí externí nezávislá specializovaná organizace schválená Kontrolní komisí. Od roku 2000 do současnosti ověření prováděla společnost DNV Consulting.

Jménem našich čtyř organizací,

Josef Ertl, předseda ECVM

Luca Bielli, předseda ECPI

Michael Rosenthal, předseda ESPA

David Williams, předseda EuPC

Brusel, 20. března 2006

KONTAKTNÍ INFORMACE

Pokud potřebujete více informací o Dobrovolném závazku průmyslu PVC nebo o jiném tématu, o němž pojednává tento dokument, vyhledejte si prosím webovou stránku programu **Vinyl 2010**, www.vinyl2010.org nebo se obraťte na některou organizaci uvedenou níže:

Evropské sdružení výrobců PVC (ECVM)

Zastupuje evropské výrobce PVC a je divizí sdružení PlasticsEurope, Evropské asociace výrobců plastů. Mezi jeho členy je 11 předních evropských výrobců PVC, kteří dohromady představují 98 % výroby PVC v zemích EU 15 (90 % v zemích EU 25).

Avenue E van Nieuwenhuysse 4
B-1160 Brussels
Tel: + 32 2 676 74 41
Fax: + 32 2 676 74 47
www.ecvm.org

Evropské sdružení zpracovatelů plastů (EuPC)

EuPC zastupuje přibližně 30 000 převážně středně velkých evropských výrobců zpracovávajících plasty. Tyto společnosti zaměstnávají přes jeden milion lidí, z nichž 85 % pracuje ve firmách s méně než 100 zaměstnanci. Jednotliví členové dohromady disponují zpracovatelskou kapacitou přes 30 milionů tun plastů za rok.

Avenue de Cortenbergh 66
Bte 4
B-1040 Bruxelles
Tel: + 32 2 732 41 24
Fax: + 32 2 732 42 18
www.eupc.org

Evropská asociace výrobců stabilizátorů (ESPA)

ESPA zastupuje celý evropský průmysl výroby stabilizátorů, a to prostřednictvím svých čtyř oborových organizací:

- Evropská asociace výrobců stabilizátorů na bázi olova (ELSA)
- Evropská asociace výrobců stabilizátorů na bázi cínu (ETINSA)
- Evropská asociace výrobců pevných stabilizátorů na bázi směsných kovů (EMMSSA)
- Evropská asociace výrobců kapalných stabilizátorů (ELISA)

Avenue E van Nieuwenhuysse 4
B-1160 Brussels
Tel: + 32 2 676 72 86
Fax: + 31 2 676 73 01
www.stabilisers.org

Evropské sdružení pro změkčovadla a intermediáty (ECPI)

ECPI má devět členů, kteří jsou největšími výrobci změkčovadel v Evropě. Tyto společnosti ročně vyrobí téměř milion tun změkčovadel. Změkčovadla jsou estery (zejména ftaláty), které se používají obecně při výrobě měkčených plastových výrobků, převážně PVC.

Avenue E van Nieuwenhuysse 4
B-1160 Brussels
Tel: + 32 2 676 72 60
Fax: + 32 2 676 73 01
www.ecpi.org

VINYL 2010

Avenue E Van Nieuwenhuysse 4, box 4
B-1160 Brussels – Belgium
Tél. +32 (0)2 676 74 41
Fax. +32 (0)2 676 74 47

REGISTERED OFFICE

Avenue de Cortenbergh 66, box 4
B-1000 Brussels – Belgium

