

Vinyl 2010

De vrijwillige Verbintenis
van de PVC-industrie





VINYL 2010 - BELANGRIJKSTE MIJLPALEN VAN DE VRIJWILLIGE VERBINTENIS VAN DE PVC INDUSTRIE

	2001	2002	2003	2004
Management	Publicatie van 1ste jaarrapport in april	Opzetten van juridische structuur		
Productie		Nalevingsaudit Manifest voor VCM/suspensie PVC	Deadline voor voldoen aan handvest inzake Emulsie-PVC	Nalevingsaudit Manifest voor emulsie PVC
Additieven	Stopzetting verkoop van stabilisatoren met Cadmium			Afronding initiële risicoanalyse van loodstabilisatoren
Afvalbeheer				
<i>Doelstellingen Mechanische recycling</i>	Technische en haalbaarheidsstudies		Doelstelling 25% recycling van buizen en raamprofielen behaald *	
<i>Bijkomende recycling doelstellingen</i>			Doelstelling 25% recycling van dakbedekking *	
Nieuwe technologieën Onderzoek & Ontwikkeling		Ontwikkeling van technologie op basis van solventen voor kabels en gecoate materialen (2002/2003) Evaluatie van de resultaten van de Linde vergassings-technologie piloot-plant (2002)		

* Heeft betrekking op inzamelbare, beschikbare hoeveelheid post consumer afval

2005	2006	2007	2008	2009	2010
Herziening van de doelstellingen					Vaststellen van nieuwe doelstellingen
Afronding risicoanalyse van ftalaten (EU) Doelstelling 15% reductie van gebruik loodstabilisatoren behaald	Stabilisatoren met cadmium worden niet langer verkocht in de 25 EU-lidstaten				50% reductie-doelstelling voor het gebruik van loodstabilisatoren (100% uitfasering in alle EU-25 lidstaten tegen 2015)*
					75% recycling van buizen en raamprofielen Recycling van in total 200.000 ton extra PVC-afval
Doelstelling 50% recycling van buizen en raamprofielen behaald *					
50% recycling van dakbedekking (31.5% bereikt)*					

TUSSENTIJDSE EVALUATIE

Zoals van bij het begin in 2000 gepland werd, heeft de tussentijdse evaluatie in 2005 als doel de oorspronkelijke afspraken te actualiseren op basis van opgedane ervaringen en veranderde omstandigheden.

PVC hars productie

Leden van ECVM¹ zijn gebonden aan de Manifesten voor de productie van Vinyl Chloride Monomeren alsook suspensie- en emulsie-PVC.

Det Norske Veritas (DNV)- een bekend, onafhankelijk adviesbureau- voerde een eerste audit uit in april 1999. De resultaten werden in juli gepubliceerd. In 2002 deed DNV een tweede onderzoek bij alle 38 productie sites van ECVM-leden, gebaseerd op de 12 verschillende standaarden inzake de VCM/SPVC productieketen. Dit waren de resultaten:

- 93% volledige naleving, tot 88% in 1998.
- 4% gedeeltelijke of niet volledig bevestigde naleving als gevolg van onzekerheden in de onderzoeksgegevens
- 3% niet-naleving

In het Emulsie-PVC Manifest was de deadline voor naleving gesteld op einde 2003. De gegevens werden in 2004 geverifieerd en DNV deed een audit begin 2005.

Globaal gezien werden de drie criteria inzake VCM-emissie voor 71% nageleefd: 86% naleving voor emissie in de lucht, 71% voor water. In 57% van de bedrijven werden de emissienormen gerealiseerd, maar dit is goed voor 95% productie van het eindproduct.

Het emissieniveau in plants van ECVM-leden is nu extreem laag en geeft geen reden tot ongerustheid voor het milieu, dit is in overeenstemming met de doelstellingen inzake Duurzame Ontwikkeling. De emissienormen worden nu door de Europese Commissie vastgelegd in BREF's. De BAT Associated Emission Levels die hierin vermeld worden, stellen nieuwe en nog uitdagender doelen dan de indrukwekkende prestaties van de ECVM-Manifesten.

¹ European Council of Vinyl Manufacturers

² European Stabilisers Producers Association

Stabilisatoren

De verkoop van weekmakers op basis van cadmium werd in 2001 in alle 15 EU-landen stopgezet.

ESPA-leden² realiseerden in 2004 de halfjaarlijkse doelstelling om 15% minder loodstabilisatoren te verkopen reeds een jaar vroeger dan gepland.

De Vrijwillige Risicoanalyse van lood, uitgevoerd door onafhankelijke experts, werd in 2005 afgerond en voorgelegd aan de Europese Commissie die het bij de lidstaten verspreidde.

Weekmakers

In 2005 werden EU-risicoanalyses gepubliceerd over drie van de vijf meest gebruikte ftalaten – diisononylftalaat (DINP), diisodecylftalaat (DIDP) en dibutylftalaat (DBP). De analyses tonen geen reden tot ongerustheid inzake het huidige gebruik van DINP en DIDP. De derde risicoanalyse (van DBP), toont een klein risico aan voor plants in de buurt van productiesites en voor arbeiders via inhalatie. In beide gevallen kunnen deze risico's echter gereduceerd worden door eenvoudige luchtbehandeling en het gebruik van persoonlijke beschermingsuitrusting.

De rapporten zijn beschikbaar op de website van het European Chemicals Bureau (<http://ecb.jrc.it>), alsook op de website van het Phthalates Information Centre (www.phthalates.com).

De risicoanalyses voor di-2-ethylhexylftalaat (DEHP) en butylbenzylftalaat (BBP) zijn nog aan de gang. Men verwacht de publicatie van de resultaten in 2006. Voor DEHP worden momenteel risicoverminderende maatregelen overwogen.

Weekmakers zullen, zoals alle chemische stoffen, onderworpen worden aan de nieuwe REACH EU-wetgeving inzake chemicaliën.





Ervaringen en Visie op Afvalbeheer

De PVC-industrie ondersteunt geïntegreerd afvalbeheer, waarbij gestreefd wordt naar een maximaal gebruik van grondstoffen en geopteerd wordt voor de best mogelijke afvalbehandeling.

Na de publicatie van de Vrijwillige Verbintenis in 2000 tonen gegevens uit studies besteld door Vinyl 2010 en praktische ervaring aan dat de beschikbare volumes van inzamelbaar PVC-afval na consumptie lager zijn dan eerder ingeschat. Primaire oorzaken zijn de langer dan verwachte levensduur van bepaalde toepassingen, de blijvende, goedkope en steeds beschikbare stortoptie in de meeste EU-lidstaten alsook het onmiddellijke hergebruik van sommige toepassingen (zoals raamprofielen).

Er is blijvende nood aan ondersteuning vanuit de overheid om de recycling doelstellingen te behalen, door bijvoorbeeld het organiseren van adequate inzamelprojecten. De PVC-industrie zal met alle belanghebbende partijen samenwerken om recyclingschema's uit te werken.

Partnerschap met ACR+ inzake afval en recycling

Om de recycling van kunststofafval ingezameld door plaatselijke overheden te verbeteren, werkt de PVC-industrie sinds September 2001 samen met ACR+ , PlasticsEurope en de European Plastics Recyclers. Deze samenwerking is zeer vruchtbaar gebleken en wordt verdergezet.

DE VRIJWILLIGE VERBINTENIS

Inleiding

De PVC-industrie (PVC-producenten, producenten van PVC- additieven en PVC- verwerkers vertegenwoordigd door hun Europese Verenigingen ECVI, ECPI³, ESPA, EuPC⁴) heeft zich vrijwillig verenigd om de uitdaging inzake Duurzame Ontwikkeling aan te gaan.

De industrie besloot tot een integrale benadering voor de realisatie van verantwoorde beheersing van de hele levenscyclus van PVC. Dit resulteerde in de ondertekening in maart 2000 van de "Vrijwillige Verbintenis van de PVC-industrie".

Deze Vrijwillige Verbintenis kreeg uitgebreid commentaar gedurende een intensieve openbare en politieke consultatieronde na de publicatie van het Groenboek over PVC⁶ door de Europese Commissie.

Vinyl 2010 is de formele rechtspersoon die de beloftes van de Vrijwillige Verbintenis zal uitvoeren. Vinyl 2010 past in het kader van het beleid van de Europese Commissie dat belanghebbenden uitnodigt proactief mee te werken aan het realiseren van milieudoelstellingen zoals beschreven in het zesde Milieu Actie Plan van de Europese Gemeenschap 2002-2010. Dit plan werd in 2005 ook gecontroleerd.

Met **Vinyl 2010** verbindt de PVC-industrie zichzelf ertoe belangrijke principes en acties te realiseren in de periode 2000-2010 en verder op gebied van:

- PVC-productie
- Additieven – weekmakers en stabilisatoren
- Afvalbeheer
- Maatschappelijke vooruitgang en dialoog
- Projectmanagement, bewaking en financiën

³ European Council for Plasticisers and Intermediates

⁴ European Plastics Converters

Doelstellingen

De Chemische Industrie verplicht zich tot continue verbetering zoals gedefinieerd door Responsible Care® en tot implementatie van Product Stewardship. Met deze Vrijwillige Verbintenis zet de PVC-industrie een nieuwe stap naar duurzame ontwikkeling voor alle stadia in de PVC-levenscyclus, van productie tot het einde van de levensduur.

Alle sectoren die met PVC werken zijn hierbij betrokken: van PVC-fabrikanten tot producenten van additieven en verwerkers. De PVC-industrie betreft belanghebbenden bij het proces van bewaking van de implementatie en de evaluatie van deze Verbintenis en wil ook de bekendheid van het initiatief en de resultaten bij het grote publiek verzekeren.

PVC Life Cycle Inventory

De PVC-industrie steunt het concept van een Lifecycle Inventory (LCI) evaluatie van materialen om mogelijke verbeteringen te belichten. Een eco-profiel van PVC-hars werd in 2001 gepubliceerd, in 2006 zal een volgende editie gemaakt worden.

PVC-fabricage

De eerste stap in de levenscyclus van PVC is de fabricage. Hieronder lichten wij het belang van product stewardship en eco-efficiëntie toe.

Voldoen aan het ECVM Handvest voor de productie van Vinyl Chloride Monomeer (VCM) en Suspensie-PVC

PVC-fabrikanten verplichten zich te garanderen dat al hun VCM- en Suspensie-PVC-plants in Europa volledig voldoen aan het ECVM Handvest van 1995. De milieucriteria komen overeen met de "Best Beschikbare Technieken" (BAT) aangenomen door de OSPAR-commissie.

Implementatie van het ECVM Handvest voor de fabricage van Emulsie-PVC

PVC-fabrikanten verplichten zich te voldoen aan het in februari 1999 ondertekende Handvest voor Emulsie-PVC.

Intentie tot verbetering van de eco-efficiëntie van PVC-hars-,weekmaker-en stabilisatorfabricage

Eco-efficiëntie is een hoofdelement van de filosofie van de World Business Council for Sustainable Development (WBCSD). Eco-efficiëntie is een combinatie van economische en ecologische efficiëntie en wordt door de PVC-industrie nagestreefd. Op grond hiervan verplichten de individuele fabrikanten van PVC, weekmakers en stabilisatoren zich ertoe om:

- Continu hun verbruik gedurende de fabricage te optimaliseren (materiaal- en energieverbruik)
- Lopende doelstellingen vast te leggen om de diverse verbruiken te verminderen als dit op economische en ecologische gronden haalbaar is.
- Jaarlijks de vooruitgang met betrekking tot deze doelstellingen te evalueren.

Bisphenol A

Bedrijven lid van ECVM hebben zich ertoe verbonden om niet langer Bisfenol A te gebruiken bij de PVC-productie. Sinds 31 december 2001 gebruikte geen enkel bedrijf lid van ECVM nog Bisfenol A voor de polymerisatie van PVC of voor de opslag van vinyl chloride. ECVM heeft een uitgebreid netwerk van contacten met niet-leden om ervoor te zorgen dat alle PVC-bedrijven binnen de EU dezelfde regels respecteren.

Additieven

Additieven spelen een sleutelrol in het scheppen van de uitgebreide werkingskarakteristieken die het huidige gebruik en de innovatieve ontwikkeling van PVC-toepassingen mogelijk maken. De belangrijkste additieven zijn stabilisatoren om de duurzaamheid te verzekeren en weekmakers om een min of meerdere mate van flexibiliteit te leveren.

Het gebruik van deze materialen is onderworpen aan bestaande wetgeving. Deze wetgeving is constant in ontwikkeling waarbij risicoanalyses een belangrijke rol spelen. De PVC-industrie steunt niet alleen deze ontwikkeling, maar is ook nauw betrokken bij de risicoanalyses van additieven. De PVC-industrie verplicht zich tot de volgende actiepunten inzake het toekomstige gebruik van weekmakers en stabilisatoren:

⁵ In particular, a public hearing organised by the European Commission on 23 October 2000 and European Parliament debates and resolution R5-0171/2001 of 03 April 2001

⁶ COM(2000)0469 26 July 2000



Weekmakers

Weekmakers worden aan PVC-hars toegevoegd om het flexibel, veerkrachtig en makkelijker verwerkbaar te maken voor een brede waaier toepassingen.

- De weekmakerindustrie zal onderzoek blijven uitvoeren om wetenschappelijke studies en expertise te kunnen leveren om beleidsmakers te helpen zo vlug mogelijk een gefundeerde beslissing te nemen.
- De sector zal de reeds omvangrijke wetenschappelijke database van haar producten blijven verbeteren, conform de uitgangspunten van Responsible Care⁷. Ze zal deze gebruiken voor het voorstellen van verbeteringen gebaseerd op resultaten van EU-risicoanalyses.

Stabilisatoren

Stabilisatoren worden aan PVC toegevoegd om het verwerkbaar te maken en het een grotere weerstand te geven tegen externe krachten, waaronder hitte en zonlicht (UV-stralen).

Het gebruik van cadmium in alle stabilisatorsystemen op de Europese markt (met 15 lidstaten) was reeds in maart 2001 uitgefaseerd. Deze verbintenis wordt vanaf einde 2006 uitgebreid naar de 10 nieuwe EU-lidstaten.

ESPA-leden gaan voort met het onderzoek en de ontwikkeling van alternatieve stabilisatoren voor de veelgebruikte en zeer effectieve systemen op basis van lood.

ESPA zal jaarlijks statistieken blijven produceren die aangeven welke stabilisatoren door de verwerkers worden gekocht en gebruikt voor de productie van ramen en profielen alsook in toepassingen van buizen en kabels.

ESPA en EuPC herbevestigen hun verbintenis om loodstabilisatoren tegen 2015 te vervangen.

Dankzij een grote inspanning werd de eerste, tussentijdse doelstelling van een reductie met 15% in 2004 behaald, dit is één jaar vóór de oorspronkelijke deadline.

Samenvatting van de doelstellingen:

- 15% vermindering in 2005 (behaald in 2004)
- 50% in 2010
- 100% in 2015

De verbintenis om loodstabilisatoren uit te faseren tegen 2015 werd naar de 25 EU-lidstaten uitgebreid.

Er werd geen onaanvaardbaar risico aangetoond voor het gebruik van cadmium- en loodstabilisatoren dat de verdere recycling zou beletten van PVC-toepassingen die zulke stabilisatoren bevatten. Beide stabilisatorsystemen zullen onderworpen worden aan de nieuwe REACH-wetgeving van de EU. Acceptatie van recyclage van toepassingen die cadmium en lood bevatten is de meest duurzame manier om verspreiding van deze stoffen in het milieu te vermijden.

Afvalbeheer

EU-uitbreiding

De Europese Unie groeide van 15 lidstaten in 2000 naar 25 in 2004. De partners van Vinyl 2010 zijn nog niet volledig vertegenwoordigd in de nieuwe EU-lidstaten. Hieraan wordt gewerkt.

De globale verbintenis van 200.000 ton tegen 2010 werd behouden en uitgebreid naar de nieuwe lidstaten. De ervaring leert immers dat de beschikbare hoeveelheden PVC-afval in werkelijkheid kleiner zijn dan men in 2001 verwachtte.

Projecten

Vinyl 2010 includes a number of major projects for important final applications of PVC. These projects are the backbone of the industry's efforts to collect post-consumer PVC waste and to identify cost-efficient recycling options and outlets for recycle.

⁷ TEPPFA: The European Plastics Pipes and Fittings Association

⁸ EPPA: European Association of Manufacturers of PVC and Related Building Products and Window Frames

⁹ EPFLOOR: EuPC PVC Flooring Sector Group

¹⁰ ESWA: European Single Ply Waterproofing Association

Recovinyl

Recovinyl is een organisatie die de inzameling, verzending en recycling van PVC-afval na consumptie uit de bouw- en sloopsector vergemakkelijkt. De organisatie betreft alle belanghebbendepartijen, van eindconsumenten, handelaars, industrieën en gemeenten tot afvalverkennde bedrijven en recycleerders. Een belangrijke stap was de uitbreiding van de activiteiten in België en Nederland naar het

Verenigd Koninkrijk, Frankrijk en Spanje. De samenwerking met andere sectorale Vinyl 2010-projecten werd verstevigd.

Implementatie :

Op basis van studies en extensieve besprekingen met recycleerders, inzamelbedrijven en sectoriële groepen.

Rapportering:

Een jaarlijks rapport zal gepubliceerd worden.

De producenten van kunststofbuizen en hulpstukken, vertegenwoordigd door TEPPFA⁷ (EuPC sectorgroep), verplichten zich ertoe toenemende hoeveelheden PVC-buizen en –hulpstukken mechanisch te recyclen. TEPPFA bereikte haar doelstellingen van 2003 en 2005 om respectievelijk 25% en 50% van het inzamelbare, beschikbare afval te recyclen.

Implementatie:

Op basis van eerdere ervaring en door middel van de opstart of uitbreiding van nieuwe en verbetering van bestaande recyclingsystemen.

Rapportering:

Een jaarlijks rapport zal gepubliceerd worden.

De raamprofielen sector, vertegenwoordigd door EPPA⁸ (EuPC sectorgroep), verplicht zich ertoe toenemende hoeveelheden afgedankte PVC-raamkozijnen mechanisch te recyclen. De verbintenis om tegen 2005 tenminste 50% van het inzamelbare, beschikbare afval te recyclen werd behaald.

Implementatie:

Op basis van eerdere ervaring en door middel van de opstart van nieuwe recyclingsystemen en uitbreiding en/of verbetering van bestaande.

Rapportering:

Een jaarlijks rapport zal gepubliceerd worden.

De vloerbedekkingsbranche wordt vertegenwoordigd door EPFLOOR⁹. Deze afvalstroom stelt specifieke technische uitdagingen om het afgedankte product te recyclen, aangezien het vaak zeer vervuild is. Omdat er geen geschikte recyclingcapaciteit voorhanden is, zal EPFLOOR de tussentijdse doelstelling om tenminste 25% van het beschikbare PVC-afval uit vloerbedekkingen te recyclen niet kunnen realiseren. Vinyl2010 heeft daarom ook besloten de specifieke doelstellingen voor vloerbedekkings-

afval te schrappen. Toch blijft de verbintenis bestaan om de recycling van deze toepassing te verhogen, met realistische voorwaarden.

Implementatie:

Op basis van eerdere ervaring en door middel van de opstart van nieuwe recyclingsystemen en verbetering van bestaande.

Rapportering:

Een jaarlijks rapport zal gepubliceerd worden.

De sector membranen voor dakbedekking, vertegenwoordigd door ESWA¹⁰, verplicht zich toenemende hoeveelheden afgedankte PVC-dakbedekkingsmembranen te recyclen. De verbintenis om ten minste 50% van het inzamelbare afval te recyclen werd niet gerealiseerd, maar de volumes blijven stijgen.

Implementatie:

Op basis van eerdere ervaring en door middel van de opstart van nieuwe recyclingsystemen en verbetering van bestaande.

Rapportering:

Een jaarlijks rapport zal gepubliceerd worden.



Monitoring van afvalstromen

Vinyl 2010 zal vanaf 2006 statistieken leveren over industriëel PVC-afval en PVC-afval na consumptie, ook afval dat niet binnen het kader van Vinyl 2010 behandeld wordt.

Recycling

Mechanische recycling

"In-house" recycling van PVC-productieafval vindt reeds vrijwel volledig plaats.

Recentelijk zijn terugnamesystemen ingevoerd voor de recycling van PVC-afval van verwerkers en installatiebedrijven. Een recente studie toont aan dat het aandeel gerecycleerd productieafval in 2004 bijna 92% bedraagt, dit betekent meer dan 700.000 gerecycleerd product. Efficiëntieverhoging zal automatisch resulteren in verdere verbeteringen.

Voor de mechanische recycling van afgedankte PVC-producten onderzoekt de PVC-industrie de verschillende toepassingen qua recyclingpotentieel op basis van de volgende criteria:

- Producten moeten gemakkelijk te sorteren en te identificeren zijn, zodat ze makkelijk scheidbaar zijn in voor behandeling geschikte schone fracties.
- Er moeten voldoende hoeveelheden ingezameld kunnen worden om de industriële capaciteit te benutten waarbij het afval slechts over redelijke afstanden moet getransporteerd worden.
- De kwaliteit van het recycleaat moet tegen concurrerende economische condities voldoen voor verhandelbare toepassingen.

Feedstock recycling

Feedstock of chemische recycling is een techniek die zeer geschikt is voor onzuiver, PVC-rijk of gemengd kunststofafval, zoals PVC-gecoate materialen, autobekleding, kabelisolatie, vloerbedekking en andere composieten. Vinyl 2010 heeft zwaar in onderzoek en ontwikkeling geïnvesteerd, alsook in piloot- en commerciële fabrieken. Toch is gebleken dat bepaalde procédés die deze technologie gebruiken, een grotere uitdaging inhielden dan

verwacht, zowel op technisch gebied als op economische haalbaarheid. De PVC-industrie zet het onderzoek naar feedstock recycling verder en steunt veelbelovende onderzoeken.

Verbranding van huishoudelijk afval en andere terugwinningsprocessen

Verbranding van huishoudelijk afval (MSWI) met energierecuperatie zal een rol van toenemend belang spelen in de ontwikkeling van duurzaam afvalbeheer. Het PVC dat aanwezig is in de afvalstroom draagt bij aan energierecuperatie.

Zoutresiduen zijn bijproducten van sommige MSWI-technologieën. Slechts een deel van deze residuen is te wijten aan PVC-afval.

Na discussies met MVR Müllverwertung Rugenberger Damm GmbH & Co KG, de eigenaar van een moderne verbrandingsinstallatie te Hamburg (Duitsland), gaf Vinyl 2010 de opdracht tot een juridische analyse van de definitie van recycling. Deze analyse geeft oa. aan dat HCl-terugwinning als recycling kan beschouwd worden als de kwaliteit overeenstemt met industriële specificaties.

De PVC-industrie verplicht zich:

- om technologische ontwikkelingen te ondersteunen die de hoeveelheden geproduceerde zoutresiduen minimaliseren;
- om zuiveringstechnologieën te ontwikkelen met als doelstelling het zout terug te winnen voor hergebruik in chemische processen en om de uiteindelijk te storten residuen te minimaliseren.

Gebaseerd op het concept van duurzame ontwikkeling en de eco-efficiëntie van terugwinning zal de industrie haar expertise inbrengen, teneinde de ontwikkeling van energierecuperatie te promoten en te ondersteunen.

Maatschappelijke vooruitgang en dialoog

Europese werkgevers van de PVC-industrie (ECVM, ECPI and ESPA) en de vakbonden (EMCEF¹¹) ondertekenden in oktober 2000 een handvest voor maatschappelijke dialoog over onderwerpen die betrekking hebben op de toekomst van de branche en de potentiële sociale effecten op haar werknemers.

Door middel van dit handvest verbindt de PVC-industrie zich in het bijzonder tot:

- De ontwikkeling van Europese normen inzake gezondheid, veiligheid en milieu.
- De opleiding van medewerkers.
- De overdracht van normen naar nieuwe EU-lidstaten.
- Overleg in Europese ondernemingsraden.

De focus van de activiteiten ligt op uitwisseling van informatie en beste praktijken om de sociale dialoog en normen inzake gezondheid veiligheid en milieu in Centraal- en Oost-Europa te verbeteren. Er werden seminaries georganiseerd in Budapest en Riga. Vinyl 2010 kijkt uit naar toekomstige activiteiten, in nauwe samenwerking met het EMCEF.

BEHEER, MONITORING EN FINANCIERING

Reden voor financiële ondersteuning

Voldoende investeringen zijn belangrijk om de verplichtingen van de PVC-industrie te ondersteunen. Om deze reden zal de PVC-industrie een relevante hoeveelheid financiële middelen ter beschikking stellen ter ondersteuning van de Vrijwillige Verbintenis.

Beheer

De PVC-industrie heeft een formele juridische structuur opgezet, Vinyl 2010, om de Vrijwillige Verbintenis te beheren.

De essentiële elementen van deze Verbintenis zijn verifieerbare doelstellingen en kwantificeerbare doelen. Deze worden opgesteld met interim deadlines voor een gefaseerde benadering voor het bereiken van de uiteindelijke doelstellingen.

Monitoring en rapportering

Van 2000 tot 2006 werden gedetailleerde en transparante rapporten gepubliceerd, dit verandert niet in de toekomst.

Er werd een **Monitoring Commissie** opgericht, samengesteld uit vertegenwoordigers van de Europese Commissie, Europees Parlement, vakbonden, NGO's en vertegenwoordigers van de vier verenigingen. De Commissie kwam een eerste keer samen in 2003.

De Commissie wordt voorgezeten door Professor Alfons Buekens van de Vrije Universiteit Brussel. De leden beoordelen elk jaar de realisaties van de Vrijwillige Verbintenis zoals ze worden voorgesteld in het Vooruitgangsverslag. Het engagement van de leden gaat echter verder, aangezien ze ook grondig de uitdagingen waarmee het programma geconfronteerd wordt bestuderen (op technisch, operationeel, economisch en wetgevend gebied) en waardevol advies terzake geven.

Een onafhankelijke derde partij wordt gekozen door de Monitoring Commissie om de resultaten te verifiëren en te evalueren.

Commentaar en aanbevelingen van de Monitoring Commissie worden in het jaarlijks Vooruitgangsverslag gepubliceerd, ten behoeve van de EU-instellingen. De Commissie heeft de herziene Vrijwillige Verbintenis beoordeeld en becommentarieerd.

¹¹ European Mine, Chemical and Energy Workers' Federation



Financiering van de projecten

Leden van ECVM, ESPA en EuPC zullen direct en indirect gelden ter beschikking stellen om de overeengekomen specifieke projecten te realiseren.

Audit en Verificatie

Vinyl 2010 verbindt zich tot gedetailleerde informatie en transparantie. Internationaal erkende auditors werden aangeduid en spelen een belangrijke rol inzake de validiteit van de jaarlijkse statistieken van:

- Inzameling en recyclinghoeveelheden per project
- Loodstabilisatoren
- Financiële rekeningen

De jaarlijkse Vooruitgangsverslagen worden geverifieerd om de validiteit van alle beweringen te verzekeren en om te garanderen dat de rapporten een getrouwe weergave zijn van wat Vinyl 2010 realiseert. Een externe, onafhankelijke en gespecialiseerde organisatie neemt deze taak op zich, met het akkoord van de Monitoring Commissie. DNV Consulting voert dit werk sinds 2000 uit.

Namens de vier organisaties

Josef Ertl , Voorzitter van ECVM

Luca Bielli, Voorzitter van ECPI

Michael Rosenthal, Chairman of ESPA

David Williams, Voorzitter van EuPC

Brussels, 24 April 2006

CONTACTADRESSEN

Indien u meer informatie wenst over de Vrijwillige Verbintenis van de PVC-industrie of over een van de in dit document naar voren gebrachte kwesties, verzoeken wij u de website van **Vinyl 2010**, www.vinyl2010.org, te raadplegen of om contact op te nemen met een van de hieronder genoemde organisaties:

European Council of Vinyl Manufacturers (ECVM)

Vertegenwoordigt de Europese PVC-producerende bedrijven en is een onderdeel van PlasticsEurope, de Association of Plastic Manufacturers in Europe. De leden zijn de elf belangrijkste Europese PVC-producenten, die samen 98% van de Europese productie van PVC realiseren.

E van Nieuwenhuyselaan 4
B-1160 Brussel
Tel: + 32 2 676 74 41
Fax: + 32 2 676 74 47
www.ecvm.org

European Plastics Converters (EuPC)

EuPC vertegenwoordigt ongeveer 30.000 vooral middelgrote kunststofverwerkende bedrijven in Europa. Deze bedrijven hebben meer dan 1 miljoen mensen in dienst, waarvan 85% werkt in bedrijven met minder dan 100 werknemers. De afzonderlijke leden hebben samen een verwerkingscapaciteit van meer dan 30 miljoen ton kunststof per jaar.

Cortenberghlaan 66
Bus 4
B-1040 Brussel
Tel: + 32 2 732 41 24
Fax: + 32 2 732 42 18
www.eupc.org

The European Stabiliser Producers Association (ESPA)

ESPA vertegenwoordigt de gehele Europese stabilisatorindustrie en is onderverdeeld in vier afdelingen:

- European Lead Stabilisers Association (ELSA)
- European Tin Stabilisers Association (ETINSA)
- European Mixed Metal Solid Stabilisers Association (EMMSSA)
- European Liquid Stabilisers Association (ELISA)

E van Nieuwenhuyselaan 4
B-1160 Brussel
Tel: + 32 2 676 72 86
Fax: + 32 2 676 73 01
www.stabilisers.org

The European Council for Plasticisers and Intermediates (ECPI)

ECPI heeft de negen grootste weekmakerproducenten in Europa als leden. Deze bedrijven produceren jaarlijks bijna een miljoen ton weekmakers. Weekmakers zijn esters (voornamelijk ftalaten) die veel gebruikt worden voor de productie van zachte kunststofproducten, voornamelijk PVC.

E van Nieuwenhuyselaan 4
B-1160 Brussel
Tel: + 32 2 676 72 60
Fax: + 32 2 676 73 01
www.ecpi.org



VINYL 2010

Avenue E Van Nieuwenhuysse 4, box 4
B-1160 Brussels – Belgium
Tél. +32 (0)2 676 74 41
Fax. +32 (0)2 676 74 47

REGISTERED OFFICE

Avenue de Cortenberg 66, box 4
B-1000 Brussels – Belgium

