

# Vinyl 2010

A PVC ipar önkéntes  
kötelezettségvállalása





## VINYL 2010 - MÉRFÖLDKÖVEK A PVC IPAR ÖNKÉNTES KÖTELEZETTSÉGVÁLLALÁSÁBAN

	2001	2002	2003	2004
<b>Menedzsment</b>	Áprilisban megjelenik az első éves jelentés	Jogi személyiség alapítása		
<b>Termelés</b>		VCM / Szuszpenziós PVC Charta Megfelelőségi audit	Emulziós PVC Charta - Megfelelőségi határidő (dec.)	Emulziós PVC Charta - Megfelelőségi audit
<b>Adalékanyagok</b>	A Cd stabilizátorok értékesítése véget ér az EU-ban (március)			Az ólomstabilizátorok első kockázat felmérése elkészül
<b>Hulladékkezelés</b>				
<i>Mechanikus újrafeldolgozási célkitűzések</i>	Műszaki és megvalósíthatósági tanulmányok		Elérjük a csövek és ablakok 25%-os újrafeldolgozását *	
<i>További újrafeldolgozási célkitűzések</i>			Elérjük a szigetelő fedőfóliák 25%-os újrafeldolgozását*	
<b>Új technológiák - kutatás &amp; fejlesztés</b>		Oldószer alapú technológiai fejlesztés kábelek és bevonatok területén (2002-2003) A Linde gáztechnológiai próbaüzem eredményeinek értékelése (2002)		

\* A hozzáférhető és begyűjthető "használat utáni" PVC hulladék mennyiségére vonatkozik.

2005	2006	2007	2008	2009	2010
<b>Célkitűzések felülvizsgálata</b>					Új célkitűzések meghatározása
Elkészül a ftalátok kockázat felmérése (EU eljárás) Elérjük a 15%-os csökkentési célkitűzést az ólomstabilizátorok használatában az EU15-öknél	Befejeződik a kadmium stabilizátorok értékesítése mind a 25 EU tagországban				Célkitűzés: 50%-kal kevesebb ólomstabilizátor felhasználás (ólomstabilizátor felhasználás 100%-os beszüntetése mind a 25 EU tagországban 2015-re)*
<i>Elérjük a csövek és ablakok 50%-os újrafeldolgozását</i>					Elérni a cső és ablak hulladékok 75%-os újrafeldolgozási arányát. További 200.000 tonna „használat-utáni” PVC hulladék újrafeldolgozása
<i>Szigetelő fedőfóliák 50%-os újrafeldolgozása (31,5% teljesült)</i>					

## KÖZÉPTÁVÚ CÉLOK FELÜLVIZSGÁLATA

A 2000-ben megfogalmazott eredeti terveknek megfelelően, a 2005. évi időszakos áttekintés is naprakész információkkal kívánja frissíteni az önkéntes kötelezettségvállalás kezdeti vállalásait, összhangban a tapasztalatokkal és a területen bekövetkezett változásokkal.

### PVC por gyártás

Az ECVM<sup>1</sup> tagjai igazodnak a vinilklorid monomer, szuszpenziós PVC és emulziós PVC termelésre vonatkozó chartákhoz.

A jól ismert független hitelesítő tanácsadó cég, a Det Norske Veritas (DNV) 1999. áprilisában hajtott végre az első megfelelőségi auditot, melynek eredményeit júliusban jelentették meg. 2002-ben a DNV másodszorra végzett megfelelőségi vizsgálatot az ECVM tagok 38 termelő telephelyének mindegyikén a VCM/S-PVC termelőláncra érvényes 12 különféle standard alapján az alábbi megfelelési eredményekkel:

- 93%-os teljes megfelelés, az 1998-as 88%-hoz képest
- 4%-os részleges megfelelés vagy nem teljesen megerősített megfelelés a jelentett adatokkal kapcsolatos bizonytalanságok miatt
- 3% nem-megfelelés

Az Emulziós PVC Charta esetében a megfelelési határidő 2003. végén járt le. Az adatok egyeztetésére 2004-ben került sor, a DNV 2005 elején auditált.

A teljes megfelelés 71%-os volt a három kombinált VCM-kibocsátási kritériummal szemben: levegő (86% megfelelés), víz (71%) és végtermék (telephelyi 57%, azonban a termelt mennyiség 95%-a).

Az ECVM tagok üzeleinek kibocsátási szintjei jelenleg rendkívül alacsonyak és semmilyen veszélyt nem jelentenek a környezetre, ezzel alkalmazkodva a hosszú távú fenntartható fejlődés céljaihoz. A környezeti kibocsátásokat európai szinten az Európai Bizottság irányítása alatt készülő BREF-ek fedik le (elérhető legjobb technika referencia dokumentum). Az ebben a dokumentumban említett BAT-tal társított kibocsátási szintek komoly új célokat tűznek ki a környezeti hatások további csökkentésére az ECVM charták jelentős teljesítményeit is túlszárnyalva.

<sup>1</sup> Vinyl-gyártók Európai Tanácsa

<sup>2</sup> Lágyítók és Intermedierek Európai Tanácsa

### Stabilizátorok

Az ipar 2001-ben beszüntette a kadmium bázisú stabilizátor rendszerek értékesítését az EU mind a 15 tagországában.

Az ólomstabilizátorok esetében az ESPA<sup>2</sup> tagok egy évvel megelőzve a tervet, már 2004-ben elérték a 15%-os csökkentés középtávú célját.

A független szakértők által az ólom és ólomkompaundokról készített önkéntes kockázat felmérést, annak 2005. évi véglegesítése után benyújtották az Európai Bizottságnak, mely véleményezésre továbbította a tagországoknak.

### Lágyítók

Az öt leggyakrabban használt ftalát közül hárommal – diizononil ftalát (DINP), diizodecil ftalát (DIDP) és dibutil ftalát (DBP) – foglalkozó EU kockázatbecslés 2005-ben jelent meg. A kockázatbecslések szerint a DINP és DIDP jelenlegi használati módjaiban nem jelentenek kockázatot. Azonban a dibutil ftaláttal (DBP) foglalkozó kockázatbecslés némi kockázatot mutatott ki a feldolgozóüzemek környezetében élő növényekre és az azt belélegző ott dolgozóakra nézve. Azonban mindkét esetben a kockázat egyszerű levegőkezelési eljárásokkal és személyi védőfelszereléssel csökkenthető.

A kockázatbecslések hozzáférhetőek az Európai Vegyipari Hivatal (European Chemicals Bureau) honlapján (<http://ecb.jrc.it>), illetve a Ftalát Információs Központ (Phthalates Information Centre) honlapján ([www.phthalates.com](http://www.phthalates.com)).

A di-(2-ethylhexil) ftalát (DEHP) és a butil benzil ftalát (BBP) kockázatbecslései folyamatban vannak és várhatóan 2006-ban kiadásra kerülnek. A DEHP-val kapcsolatosan jelenleg potenciális kockázat csökkentési lépésekről egyeztetnek.

A lágyítók, mint minden más vegyi anyag, az EU vegyipart érintő új szabályozás, a REACH (Vegyi anyagok regisztrációja, értékelése és engedélyezése) hatálya alá tartoznak..



## Hulladékkezeléssel kapcsolatos tapasztalatok és meglátások

A PVC ipar olyan integrált hulladékkezelési módszert támogat, mely egyrészt az alapanyagok hatékony felhasználását kívánja maximalizálni, másrészt hulladékáramonként az 'élettartam-végi' legjobb kezelési lehetőséget kihasználni.

Az önkéntes kötelezettségvállalás 2000. évi megjelentetését követően a Vinyl 2010 megbízásából készülő tanulmányok adatai és a gyakorlati tapasztalat azt mutatják, hogy a hozzáférhető, begyűjthető, „használat-utáni” PVC hulladékok mennyisége alacsonyabb az előzetes becslésnél. Ennek elsődleges oka számos alkalmazás esetében az előre jelzettől hosszabb élettartam, a folyamatosan rendelkezésre álló olcsó hulladéklerakók kínálta lehetőségek a legtöbb EU tagországban és az élettartam végét elérte alkalmazások (pl. ablak profilok) közvetlen újrafelhasználása.

Ahhoz, hogy az újrafeldolgozási célkitűzéseket elérjük, és megfelelő hulladék begyűjtési projekteket teremtsünk és szervezzünk meg, szükségünk van a hatóságoktól jövő folyamatos támogatásra. Az újrafeldolgozási projektek kifejlesztése érdekében a PVC ipar kész együttműködni minden érintett féllel.

## Hulladékkezelésen és újrafeldolgozáson alapuló partnerség az ACR+-szal

A PVC ipar 2001. szeptembere óta együttműködik a Városok és Régiók az Újrafeldolgozásért és Fenntartható Erőforrás Kezelésért Szövetséggel (ACR+), a PlasticsEurope-pal és az Európai Műanyagipari Újrafeldolgozókkal annak érdekében, hogy javítsák a helyi hatóságok által begyűjtött műanyag hulladékok újrafeldolgozását. A partnerség mindaddig ösztönzőnek bizonyult és tovább folytatódik.

## AZ ÖNKÉNTES KÖTELEZETTSÉGVÁLLALÁS

### Bevezetés

A PVC ipar (PVC gyártók, PVC adalékanyag gyártók és PVC feldolgozók az európai szövetségek képviselőiben: ECVM, ECPI<sup>3</sup>, ESPA, EuPC<sup>4</sup>) önként összefogott, hogy a fenntartható fejlődés kihívásainak megfeleljen.

Az ipar integrált megközelítéssel valósítja meg a „bölcstől a sírig” felelős koncepcióját, melynek csúcspontját a 2000. márciusában aláírt „A PVC Ipar Önkéntes Kötelezettségvállalása” jelentette.

Ehhez az Önkéntes Kötelezettségvállaláshoz széles körből érkeztek a hozzászólások az Európai Bizottság PVC-vel kapcsolatos zöld kiadványának<sup>6</sup> a megjelenését követő hosszabb nyilvános és politikai konzultációs<sup>5</sup> időszakban.

A **Vinyl 2010** jogi személyiségként az önkéntes kötelezettségvállalás ígéreteit átülteti a gyakorlatba.

A bizottsági politikák háttérben működik, és arra kéri fel az érintetteket, hogy pro-aktív kezdeményezéseket tegyenek és vegyenek részt az Európai Bizottság 2002-2010 közötti Hatodik Környezeti Akció Programban körvonalazott környezetvédelmi célkitűzések megvalósításában. Ezt a programot is felülvizsgálták 2005-ben.

A **Vinyl 2010**-zel a PVC ipar elkötelezi magát, hogy fontos elveket és tevékenységeket valósítson meg a 2000 – 2010 közötti időszakban és azon túl, az alábbiakra vonatkozóan:

- PVC gyártás
- Adalékanyagok – lágyítók és stabilizátorok
- Hulladékkezelés
- Társadalmi haladás és párbeszéd
- Irányítás, ellenőrzés és pénzügyi projekt.

<sup>3</sup> Európai Stabilizátor-gyártók Szövetsége

<sup>4</sup> Európai Műanyagfeldolgozók

## Célkitűzések

Avegyiparnagyonelkötelezetta Responsible Care® (felelős gondoskodás) fogalmával meghatározott folyamatos fejlesztés iránt, mely a mintaszerű termékkezelés révén valósul meg. Ezen Önkéntes Kötelezettségvállalás megvalósításával a PVC ipar továbbra is a fenntartható fejlődés irányába tart úgy, hogy a PVC életciklus minden fázisával foglalkozik, a gyártástól az élettartam végéig.

A PVC-vel dolgozó minden szektor érintett, a PVC-gyártóktól az adalékanyag gyártókig és feldolgozóig. A PVC ipar bevonja az érintetteket a jelen kötelezettségvállalás megvalósítási, ellenőrzési folyamatába és felülvizsgálatába, és intenzíven tudatosítja a nyilvánosságban ezt a kezdeményezést és az elért teljesítményeket.

## PVC életciklus leltár

Az ipar támogatja az anyagok Életciklus Leltár (LCI) értékelésének koncepcióját a lehetséges fejlesztések kiemelésére. 2001-ben jelent meg a PVC porral kapcsolatos öko-profil jelentés, és 2006-ban egy további jelentés készül.

## PVC gyártás

A PVC életciklusának első szakasza a gyártás, és itt emeljük ki a termékfejlesztés és ökohatékonyaság fontosságát.

### Az ECVM Ipari Chartának való megfelelés a vinilklorid monomer (VCM) és szuszpenziós PVC gyártásában

Az európai PVC gyártók elkötelezik magukat és biztosítják, hogy minden egyes VCM és szuszpenziós PVC gyáruk teljes mértékben megfelel az ECVM Charta<sup>1</sup> előírásainak. A környezetvédelmi kritériumok összhangban vannak az OSPAR Bizottság elfogadott „elérhető legjobb technikával” (BAT).

### Az ECVM Ipari Charta megvalósítása az emulziós PVC gyártásban

A PVC gyártók kötelezik magukat, hogy az 1999. februárjában aláírt Emulziós PVC Chartával összhangban járnak el.

## A PVC por, lágyító és stabilizátor gyártás ökohatékonyaságának javítását ösztönző erő

Az ökohatékonyaság a Világ Üzleti Bizottság a Fenntartható Fejlődésért (WBCSD) filozófia központi gondolata. Az ökohatékonyaság gazdasági és ökológiai hatékonyság kombinációja, mely a PVC ipar támogatását élvezi. Ezen az alapon a PVC por, lágyító és stabilizátor gyártó vállalatok egyenként vállalják, hogy:

- Tovább javítják a gyártás közbeni természeti felhasználásukat (anyag- és energiafogyasztás).
- Folyamatos célokat tűznek ki a természeti erőforrás fogyasztás csökkentésére azokon a területeken, ahol ez gazdaságilag és ökológiailag biztosított.
- Saját környezetvédelmi jelentésükben évente felülvizsgálják a fenti célokkal kapcsolatos helyzetüket, előrehaladásukat.

## Biszfenol-A

Az ECVM tagvállalatai vállalták, hogy a továbbiakban a PVC por termelésben nem használnak biszfenol-A-t. 2001. december 31. után egyik ECVM tagvállalat sem alkalmaz biszfenol-A-t a PVC polimerizációs reakcióban, vagy a vinilklorid tároláshoz szükséges stabilizátorként. Az ECVM-nek kiterjedt kapcsolatai vannak a tagjai közé nem tartozó gyártókkal annak biztosítására, hogy az EU-ban minden PVC üzem ugyanazokat a szabályokat betartsa.

## Adalékanyagok

Az adalékanyagok kulcsfontosságú szerepet játszanak azon teljesítményjegyek széles választékának kialakításában, amelyek lehetővé teszik a PVC termékek jelenlegi széleskörű használatát és innovatív fejlődését. Az adalékanyagok között elsősorban a tartósságot biztosító stabilizátor rendszereket és a különféle rugalmasságot adó lágyítókat kell megemlítenünk.

Ezen anyagok használata meglévő szabályozások sora alá esik. A szabályozásokat folyamatosan kiegészítik a fontos szerepet játszó kockázat felmérésekkel. A PVC ipar teljes mértékben támogatja az adalékanyagok kockázatfelmérését és aktívan részt vesz a folyamatban. A PVC ipar a lágyítók és stabilizátorok jövőbeni használatát illetően vállalja az alábbi intézkedések megtételét:

<sup>5</sup> In particular, a public hearing organised by the European Commission on 23 October 2000 and European Parliament debates and resolution R5-0171/2001 of 03 April 2001

<sup>6</sup> COM(2000)0469 26 July 2000





### Lágyítók

A PVC porhoz adott lágyítókkal a kompaundokat rugalmassá és könnyen kezelhetővé teszik a végalkalmazások széles köre számára.

- A lágyító ipar további kutatásokat végez annak érdekében, hogy tudományos igényű tanulmányokkal és szakértelemmel segítse a politika-alkotókat megalapozott döntéseik minél hamarabbi meghozatalában.
- A szektor tovább fejleszti a már most is nagyméretű termék adatbázisát a Felelős Gondoskodás<sup>®</sup> elveinek megfelelően, és az EU kockázatbecslések eredményei alapján fejlesztéseket fog javasolni.

### Stabilizátorok

A PVC-hez adott stabilizátorok lehetővé teszik a feldolgozást és a külső körülményekkel (pl. hő, napfény, ibolyántúli sugárzás) szembeni jobb ellenállást.

Az EU 15 országok piacán alkalmazott összes stabilizátor rendszerben már 2001. márciusában megszűnt a kadmium használata. 2006. végétől ez a kötelezettségvállalás a később csatlakozott 10 EU tagországra is érvényes.

Már 2001. márciusában megszűnt az EU 15-ök piacán elhelyezett összes stabilizátor rendszerben a kadmium használata. 2006. végétől ez a kötelezettségvállalás a később csatlakozott 10 EU tagországra is érvényes.

ESPA tagok folytatják az alternatív stabilizátorok kutatását és fejlesztését a széles körben alkalmazott és rendkívül hatékony ólom alapú rendszerek számára.

Az ESPA továbbra is készít éves statisztikákat, melyekből megtudható mely stabilizátorokat szerzik be a feldolgozók, illetve az ablak és profilgyártásban, cső és kábel alkalmazásokban való felhasználás alakulásáról is információt ad.

Az ESPA és az EuPC megerősíti azon vállalását, hogy 2015-re kiváltja az ólomstabilizátorokat. Intenzív erőfeszítések eredményeként az első időközi 15%-os csökkentési célkitűzést már 2004-ben sikerült elérni, azaz egy évvel korábban az eredeti ütemtervhez képest.

<sup>7</sup>TEPPFA: Európai Műanyagcső és Fitting Szövetség

<sup>8</sup>EPPA: Európai PVC Ablakprofil és Kapcsolódó Építőipari Termékek Szövetsége

<sup>9</sup>EPFLOOR: EuPC: PVC burkolatgyártó szektor csoport

<sup>10</sup>ESWA: Európai Egyrétegű Esőálló-fólia Gyártók Szövetsége

Célkitűzések összefoglalása:

- 15%-os csökkentés 2005-ben (2004-ben realizálva)
- 50%-os csökkentés 2010-ben
- 100%-os csökkentés 2015-ben

Az ólomstabilizátorok 2015-ig megvalósítandó teljes kiváltását kiterjesztették mind a 25 EU tagországra.

Nincs olyan azonosítható elfogadhatatlan kockázat a kadmium és ólomstabilizátorok használatában, amely ellehetetlenítené az ilyen stabilizátorokat tartalmazó PVC termékek további újrafeldolgozását. Mindkét stabilizátor rendszer az új EU szabályozás, a REACH (Vegyipari anyagok regisztrációja, értékelése és engedélyezése) hatáskörébe fog tartozni.

A kadmium és ólomtartalmú termékek fogadása újrafeldolgozásra a legfenntarthatóbb mód arra, hogy elkerüljük ezen anyagok szétszóródását a környezetben

## Hulladékkezelés

### EU bővítés

A 2000-ben 15 tagországot számláló Európai Unió 2004-ben 25-re bővült. A Vinyl 2010 partnereinek még nincs teljes képviselőjük az újonnan csatlakozott EU tagországokban, és folyamatos erőfeszítéseket tesznek arra, hogy a „PVC értéklánchoz” kötődő tagságot elnyerjék.

A 2010-re vonatkozó átfogó, 200.000 tonnás hulladékfeldolgozási kötelezettségvállalást fenntartják és kiterjesztik az új tagországokra azon tapasztalat figyelembevételével, hogy valójában alacsonyabb a hozzáférhető PVC hulladék mennyisége, mint azt 2001-ben várták.

### Hulladékkezelési projektek

A Vinyl 2010 hatáskörébe tartozik fontos PVC végtermék alkalmazásokkal kapcsolatos számos jelentős projekt. Ezek a projektek az ipar azon célkitűzéseinek az alapját képezik, melyek a „használat-utáni” PVC hulladékok begyűjtésére és költség-hatékony újrafeldolgozásra, illetve reciklált értékesítési lehetőségek meghatározására irányulnak.

**Recovinyl**

A Recovinyl egy olyan szervezet, amely elősegíti az építőipari és bontási szektorból származó „használat-utáni” PVC hulladékok begyűjtését, szállítását és újrafeldolgozását. Felöleli az összes érdekelt felet, a fogyasztóktól, viszonteladóktól kezdve az iparon és önkormányzatokon át a hulladékkezelő és újrafeldolgozó vállalatokig. Jelentős előrelépés történt a program kiterjesztésére Belgiumból és Hollandiából az Egyesült Királyságra, Franciaországra

és Spanyolországra. Az egyéb Vinyl 2010 szektor projektekkel való együttműködés szintén erősödött.

**Megvalósítás:**

Tanulmányok és az újrafeldolgozókkal, hulladékgyűjtő vállalatokkal és szektor csoportokkal folytatott széles körű tárgyalások útján

**Jelentés:**

Éves jelentést fognak kiadni.

A TEPPFA<sup>7</sup> (csövek és fittingek EuPC szektor szövetsége) által képviselt **műanyag cső és fitting gyártók** vállalják az egyre növekvő mennyiségű, élettartamuk végét elért PVC csövek és fittingek mechanikus újrafeldolgozását. A TEPPFA teljesítette célkitűzéseit: újrafeldolgozta a cső és fitting hulladékok hozzáférhető, begyűjthető mennyiségének a 25%-át 2003-ban és 50%-át 2005-ben.

**Megvalósítás:**

Előzetes tapasztalatok alapján, új újrafeldolgozási projektek indításával vagy kiterjesztésével, a meglévő újrafeldolgozási projektek továbbfejlesztésével.

**Jelentés:**

Éves jelentést fognak kiadni.

Az EPPA<sup>8</sup> (a profilok EuPC szektor csoportja) által képviselt **ablakkeret szektor** vállalja az egyre növekvő mennyiségű, élettartamuk végét elért PVC ablakkeretek mechanikus újrafeldolgozását. Az ablakprofilok hozzáférhető, begyűjthető mennyiségének legalább 50%-os újrafeldolgozására vonatkozó kötelezettségvállalást 2005-ben teljesítette.

**Megvalósítás:**

Előzetes tapasztalatok alapján, új újrafeldolgozási projektek indításával és a már létező újrafeldolgozási projektek kiterjesztésével és/vagy továbbfejlesztésével.

**Jelentés:**

Éves jelentést fognak kiadni.

**A padlóburkolat szektort** az EPFLOOR<sup>9</sup> képviseli (a padlóburkolatok EuPC szektor csoportja). Ez a fajta hulladékáram különösen nagy technikai kihívást rejt magában a gyakran erősen szennyezett termék élettartamának végén történő újrafeldolgozás szempontjából. Megfelelő újrafeldolgozó kapacitás hiányában az EPFLOOR nem tudja az eredeti középtávú célként kitűzött, a hozzáférhető, begyűjthető PVC padlóburkolat hulladék mennyiségnek legalább 25%-át 2006-ra újrafeldolgozni. Így a Vinyl 2010 úgy döntött, hogy felhagy a padlóburkolat hulladékokra vonatkozó egyedi célkitűzésekkel. Ugyanakkor

az elkötelezettség továbbra is marad, és keresik a lehetőségeket arra, hogy növeljék ennek az alkalmazásnak az újrafeldolgozását reális feltételek mellett.

**Megvalósítás:**

Előzetes tapasztalatok alapján, új újrafeldolgozási projektek indításával, a meglévő újrafeldolgozási projektek továbbfejlesztésével.

**Jelentés:**

Éves jelentést fognak kiadni.

Az ESWA<sup>10</sup> (szigetelő fedőfóliák EuPC szektor szövetsége) által képviselt **szigetelő fedőfólia szektor** vállalja az egyre növekvő mennyiségű, élettartamuk végét elért PVC szigetelő fedőfóliák mechanikus újrafeldolgozását. A hozzáférhető, begyűjthető szigetelő fedőfólia hulladék mennyiségének legalább 50%-os újrafeldolgozására vonatkozó célkitűzést 2005-re nem teljesítette, de a mennyiségek folyamatosan nőnek.

**Megvalósítás:**

Előzetes tapasztalatok alapján, új újrafeldolgozási projektek indításával, a meglévő újrafeldolgozási projektek továbbfejlesztésével.

**Jelentés:**

Éves jelentést fognak kiadni.





### Hulladékáramok ellenőrzése

2006-tól kezdődően a Vinyl 2010 statisztikát fog kiadni a PVC ipari hulladék és „használat-utáni” hulladék újrafeldolgozásáról, valamint a Vinyl 2010 hatáskörén kívül eső hulladékkezelésről.

## Újrafeldolgozó technológiák

### Mechanikus újrafeldolgozás

APVCGyártáshulladékának saját újrafeldolgozása már eddig is magas átalakítási hatékonyságot ért el.

Az elmúlt években visszavételi projekteket indítottak a feldolgozóművekből származó PVC hulladék újrafeldolgozására. Egy nemrég készített tanulmány szerint az újrafeldolgozott gyártási hulladék aránya megközelítette a 92%-ot 2004-ben, ami több mint 700 kt újrafeldolgozott anyagot jelent. A piaci erők által ösztönzött hatékonyságjavításból további fejlődések következnek.

Az életszakaszuk végén lévő PVC termékek mechanikus újrafeldolgozására a PVC ipar a különféle alkalmazások újrafeldolgozási potenciálját vizsgálja a következő kritériumok szerint:

- A termékek legyenek könnyen különválogathatók, a tisztítási frakciókra való szétválasztás érdekében könnyen azonosíthatók, további kezelésre alkalmasak;
- Az ipari üzemkapacitások kihasználáshoz elegendő mennyiséget lehessen begyűjteni az ésszerű távolságból beszállítható hulladékokból;
- Az újrahasznosított termék minőségének fel kell vennie a versenyt a piacon értékesített más termékekkel.

### Nyersanyag újrafeldolgozás

A nyersanyag újrafeldolgozás általában jól illeszkedik a „PVC-ben gazdag” szennyezett vagy kevert műanyag hulladékhoz, mint például PVC bevonatú anyagok, gépjárművek belső kiállítása, kábelformák, padlóburkolatok és egyéb kompozit

szerkezetek. A Vinyl 2010 jelentős befektetéseket eszközöl kutatásokba, fejlesztésekbe, próbaüzemekbe és kereskedelmi gyártókapacitású üzemekbe. Azonban bizonyos folyamatok, amelyek ezt a technológiát alkalmazzák, a vártnál nagyobb műszaki kihívást jelentettek a jelenlegi gazdasági megvalósíthatóság szempontjából. A PVC ipar tovább kívánja kutatni a nyersanyag újrafeldolgozó folyamatokat és támogatja a megfelelőnek ígérkezőket.

### Kommunális szilárd hulladék elégetése és egyéb visszanyerési folyamatok

A kommunális szilárd hulladék elégetése (MSWI) energia visszanyeréssel egyre fontosabb szerepet fog játszani a fenntartható hulladékkezelési koncepciók között. A hulladékáramban jelenlévő PVC hozzájárul az energia visszanyeréshez.

Néhány MSWI technológia melléktermékeként hulladék sók keletkeznek. Ezen hulladék sóknak mindössze töredéke származik a PVC hulladékból.

### A PVC ipar kötelezettséget vállal arra, hogy

- támogatja a termelt hulladék só mennyiségének minimalizálására irányuló technológiai fejlesztéseket;
- tisztítási technológiákat fejleszt ki azzal a céllal, hogy a visszanyert só vegyipari folyamatokban újra felhasználható legyen, és hogy minimalizálja az ártalmatlanításra küldött hulladék só maradékot.

A fenntartható fejlődés és a visszanyerés ökohatékonysága alapján, az ipar a megszerzett szakértelmére támaszkodik az energia visszanyerés fejlesztésének előmozdítására és támogatására.

## Társadalmi fejlődés és párbeszéd

Az európai PVC ipari munkaadók (ECVM, ECPI és ESPA) és szakszervezetek (EMCEF<sup>11</sup>) 2000. októberében aláírták a társadalmi párbeszéd chartát<sup>2</sup>, mely a szektor jövőjét érintő kérdésekkel és azoknak a dolgozókat érintő potenciális társadalmi hatásaival foglalkozik.

Ezen chartán keresztül a PVC ipar kötelezi magát különösen az alábbiakra:

- Az európai egészségügyi, biztonságtechnikai és környezetvédelmi szabványok fejlesztése;
- Dolgozók képzése;
- A standardok átültetése az EU-hoz újonnan csatlakozó országokban;
- Párbeszéd az európai üzemi tanácsokról.

A tevékenységek az információk és legjobb gyakorlatok megosztására összpontosítanak a társadalmi párbeszéd és a közép-kelet-európai egészségügyi, biztonságtechnikai és környezetvédelmi szabványok javítása érdekében. Szemináriumokat tartottak Budapesten és Rigában. A Vinyl 2010 örömmel várja, hogy a jövőben is folytassa a szoros együttműködést az EMCEF-fel.

## IRÁNYÍTÁS, ELLENŐRZÉS ÉS PÉNZÜGYI TERV

### A pénzügyi kötelezettségvállalás alapja

Megfelelő befektetések szükségesek a PVC ipar kötelezettségvállalásainak az alátámasztására. E célból a PVC ipar megfelelő szintű erőforrásokat biztosít az Önkéntes Kötelezettségvállalás támogatására.

### Irányítás

A PVC ipar hivatalos jogi személyiségként megalapította a Vinyl 2010-et, mely az Önkéntes Kötelezettségvállalást irányítja.

A kötelezettségvállalás alapvető elemei az ellenőrizhető feladatok és mérhető célkitűzések, melyek időközi határidőkhöz illeszkednek, és lépcsőzetes megközelítéssel érik el a végső célkitűzéseket.

### Ellenőrzés és jelentéskészítés

Részletes eredményeket tartalmazó alapos és maximálisan átlátható éves jelentéseket adtunk ki 2000 és 2006 között, amit a jövőben is folytatunk.

**Az Ellenőrző Bizottság** tagjai az Európai Bizottság, az Európa Parlament, szakszervezetek, kormányzathoz nem kötődő szervezetek és a négy szövetség képviselői közül kerülnek ki. Az Ellenőrző Bizottság első ülését 2003-ban tartotta.

A Bizottság elnöke Alfons Buekens, a Brüsszeli Szabadegyetem professzora. A tagok évente felülvizsgálják a helyzetjelentésben is közölt Önkéntes Kötelezettségvállalás teljesítményeit. Ugyanakkor a tagok tevékenysége ezen jóval túlmutat, hiszen alapos tudásuk, ismereteik révén értékes tanácsokat adnak a program során felmerülő műszaki, üzemeltetési, gazdasági és szabályozási kihívások leküzdésére.

Az Ellenőrző Bizottság független harmadik fele(ke)t választ, aki(k) hitelesíti(k) és értékeli(k) a teljesítményeket.

Az Ellenőrző Bizottság megjegyzései és ajánlásai az éves helyzetjelentésben jelennek meg, amit az Európai Unió intézményei felé benyújtanak. A Bizottság a jelen dokumentumban leírtak szerint áttekintette az Önkéntes Kötelezettségvállalás átdolgozott példányát és megjegyzéseit hozzáfűzte.

<sup>11</sup> Az Európai Bánya-, Vegyi- és Energiaipari Dolgozók Szövetsége



## Projektfinanszírozás

Az ECVM, ESPA és EuPC tagvállalatok közvetlenül vagy közvetve bocsátják rendelkezésre az egyes projektek megvalósításához szükséges összegeket az ECPI anyagi hozzájárulásával egyeztetve.

## Auditálás és hitelesítés

A Vinyl 2010 kötelezettséget vállal a részletes tájékoztatásra és az átláthatóságra. Nemzetközileg elismert auditorokat neveznek ki, akiknek fontos szerepük van az éves statisztikák hitelességének biztosításában. A statisztikák az alábbi területeket fogják át:

- Projektenkénti begyűjtött és újrafeldolgozott mennyiségek
- Ólomstabilizátorok
- Pénzügyi beszámolók

Az éves helyzetjelentések hitelesítése biztosítja, hogy a bennük található minden beszámoló hiteles és hogy a jelentések a Vinyl 2010 teljesítményéről valóságos és pontos képet adnak. Az Ellenőrző Bizottság jóváhagyása után a hitelesítésre szakosodott, független külső szervezetet bíznak meg. 2000-től napjainkig a DNV Consulting folytatta le a hitelesítést.

A négy szervezet képviselésében:

**Josef Ertl, ECVM Elnök**

**Luca Bielli, ECPI Elnök**

**Michael Rosenthal, ESPA Elnök**

**David Williams, EuPC Elnök**

Brüsszel, 2006. március 20.

## ELÉRHETŐSÉGEK

Ha többet szeretne megtudni a PVC Ipar Önkéntes Kötelezettségvállalásáról, vagy az ebben a dokumentumban található témák bármelyikéről, látogasson el a Vinyl 2010 honlapjára: [www.vinyl2010.org](http://www.vinyl2010.org) vagy vegye fel a kapcsolatot az alább felsorolt szervezetekkel:

### Vinil Gyártók Európai Tanácsa (ECVM)

Képviseli az európai PVC termelő társaságokat, a PlasticsEurope, az Európai Műanyagipari Gyártók Szövetségének egyik részlege. Tagjai között található a 11 vezető európai PVC gyártó, mely cégek együttesen a 15 EU tagország PVC por gyártásának 98 százalékát állítják elő (ez az arány 90% az EU 25 tagországra vetítve).

Avenue E van Nieuwenhuyse 4  
B-1160 Brussels  
Tel: + 32 2 676 74 41  
Fax:+ 32 2 676 74 47  
[www.ecvm.org](http://www.ecvm.org)

### Európai Műanyag Feldolgozók (EuPC)

Az EuPC mintegy 30.000, túlnyomóan műanyag feldolgozó középvállalkozást képvisel Európában. Ezek a társaságok több mint 1 millió főt foglalkoztatnak, akiknek 85%-a 100 főnél kevesebb alkalmazottat foglalkoztató cégeknél dolgozik. Feldolgozó kapacitásukkal az egyes tagok együttesen évente több mint 30 millió tonna műanyagot gyártanak.

Avenue de Cortenbergh 66  
Bte 4  
B-1040 Bruxelles  
Tel: + 32 2 732 41 24  
Fax:+ 32 2 732 42 18  
[www.eupc.org](http://www.eupc.org)

### Európai Stabilizátor Gyártók Szövetsége (ESPA)

Az ESPA képviseli az európai stabilizátor gyártó ipar egészét az alábbi négy ágazatban:

- Európai Ólomstabilizátorok Szövetsége (ELSA)
- Európai Ónstabilizátorok Szövetsége (ETINSA)
- Európai Kevert Fém Szilárd Stabilizátorok Szövetsége (EMMSSA)
- Európai Folyékony Stabilizátorok Szövetsége (ELISA)

Avenue E van Nieuwenhuyse 4  
B-1160 Brussels  
Tel: + 32 2 676 72 86  
Fax:+ 31 2 676 73 01  
[www.stabilisers.org](http://www.stabilisers.org)

### Lágyítók és Intermedierek Európai Tanácsa (ECPI)

Az ECPI kilenc taggal rendelkezik, akik a legnagyobb lágyító előállítók Európában. Ezek a társaságok évente közel 1 millió tonna lágyítót gyártanak. A lágyítók észterek (főleg ftalátok), amelyeket általánosan használnak rugalmas műanyag-túlnyomóan PVC - termékek, előállításában.

Avenue E van Nieuwenhuyse 4  
B-1160 Brussels  
Tel: + 32 2 676 72 60  
Fax:+ 32 2 676 73 01  
[www.ecpi.org](http://www.ecpi.org)

**VINYL 2010**

Avenue E Van Nieuwenhuysse 4, box 4  
B-1160 Brussels – Belgium  
Tél. +32 (0)2 676 74 41  
Fax. +32 (0)2 676 74 47

**REGISTERED OFFICE**

Avenue de Cortenbergh 66, box 4  
B-1000 Brussels – Belgium

